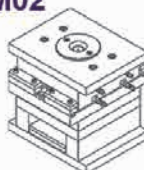
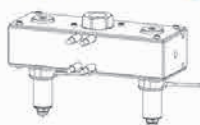
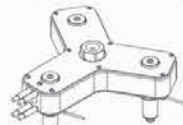
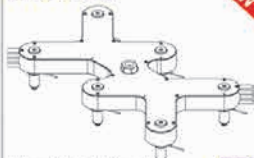
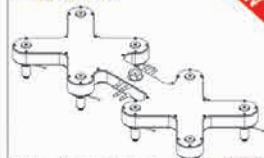
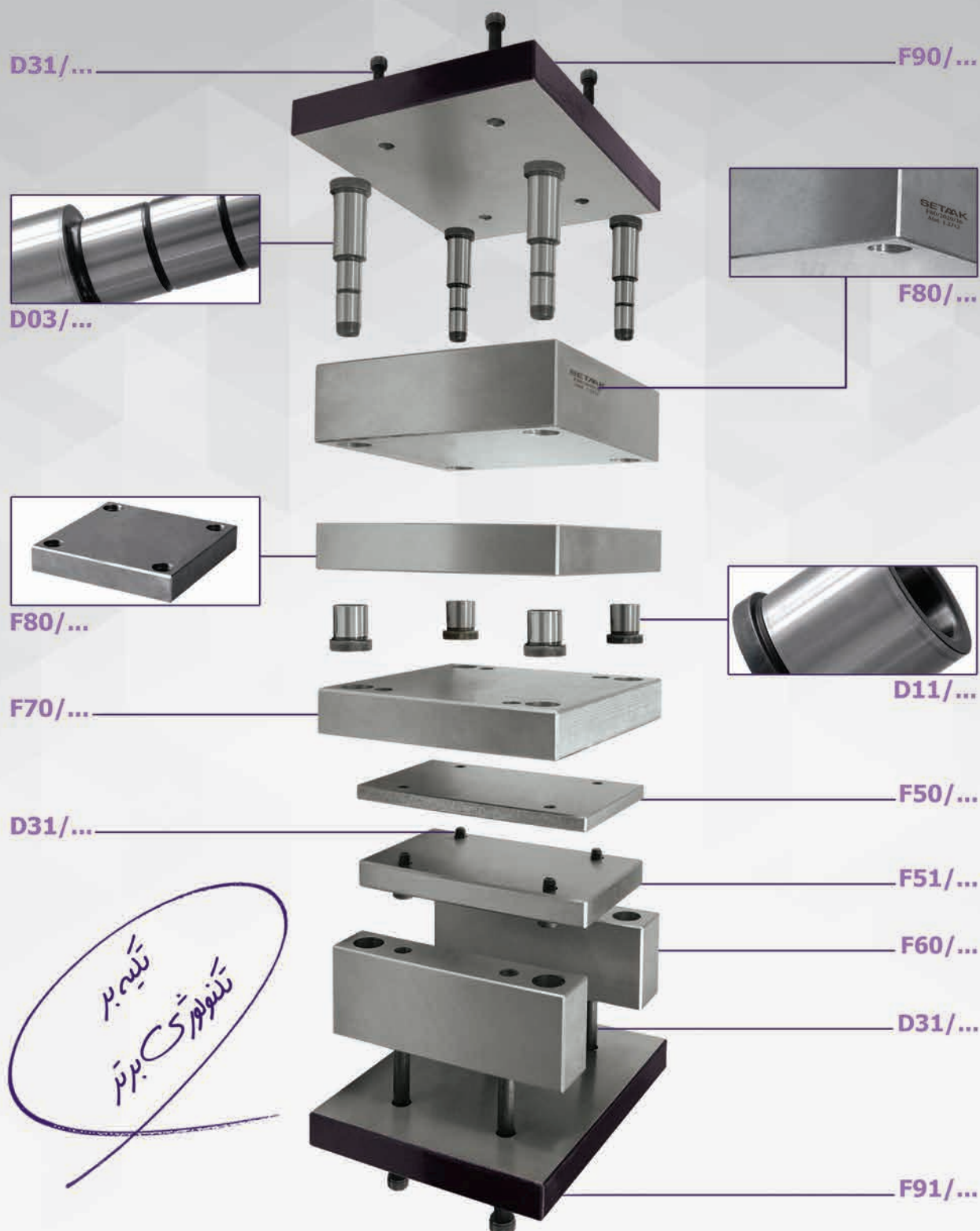


بدنه قالب M...  Mould 2.4	صفحه F...  Plate 2.13	بدنه قالب کشویی SPM01  Split Mould 2.36	2 قطعات پیش ساخته قالب های تزریق Standard Mould Making Components	
بدنه قالب کشویی SPM02  Split Mould 2.37	ماشینکاری خاص  Special Machining 2.38	صفحه B...  Plate 2.40	میله راهنما D00  Guide Pillar 2.44	بوش راهنما D10  Guide Bush 2.46
بوش راهنمای گرافیت دار D041  Oilless Guide Bush 2.47	میله راهنما D03  Guide Pillar 2.48	بوش راهنما D11  Guide Bush 2.52	میله راهنما D031  Guide Pillar 2.54	بوش راهنما D09  Guide Bush 2.54
میله راهنما D011  Guide Pillar 2.55	میله راهنما D01  Guide Pillar 2.56	میله راهنما D019  Guide Pillar 2.56	میله راهنما D021  Guide Pillar 2.58	میله راهنما D023  Guide Sleeve 2.59
هم مرکز کننده D20  Centring Sleeve 2.60	نازل های سری رها D5368.. NEW  Raha Series Nozzle 2.70	نازل های سری رها D5369.. NEW  Raha Series Nozzle 2.72	نازل های سری رها D5378.. NEW  Raha Series Nozzle 2.74	نازل های سری رها D5379.. NEW  Raha Series Nozzle 2.76
بلوک تقسیم H52401 NEW  Manifold Block 2.77	بلوک تقسیم H52402 NEW  Manifold Block 2.77	بلوک تقسیم H52404 NEW  Manifold Block 2.77	بلوک تقسیم H52405 NEW  Manifold Block 2.77	بلوک تقسیم H52406 NEW  Manifold Block 2.77

بلوک تقسیم H52409 NEW Manifold Block 2.77	بلوک تقسیم H52410 NEW Manifold Block 2.77	بلوک تقسیم H52411 NEW Manifold Block 2.77	بوش انتقال D562 NEW Transfer Bushing 2.78	بوش انتقال D561 NEW Transfer Bushing 2.78
واشر فاصله انداز D553 Spacer Washer 2.79	واشر فاصله انداز D552 Spacer Washer 2.79	ترموکوپل D524 Thermocouple 2.79	کنترلر دما C01 Temperature Controller 2.80	بوش تزریق D511 Sprue Bush 2.81
بوش تزریق D51 Sprue Bush 2.81	رینگ تنظیم D100 Locating Ring 2.81	اینسرت تاریخ زن D480 Date Marked Pins 2.82	اینسرت بازیافت D482 Recycle Marked Pins 2.83	اینسرت تاریخ زن D481 Date Marked Pins 2.84
اینسرت تاریخ زن D483 Date Marked Pins 2.85	اینسرت تاریخ زن D484 Date Marked Pins 2.85	قفل کن D541/8 Slide Fixture 2.86	قفل کن D542/8 Slide Fixture 2.87	واشر فضا دهنده D55 Seating Washer 2.88
سر شلنگی D87 Hose Nipple 2.88	سر شلنگی D91 Hose Nipple 2.88			

NEW



SETAK

Standard Mould Making Components

www.setaak.com +98(31)3386-3430



PLASTICS

General Information

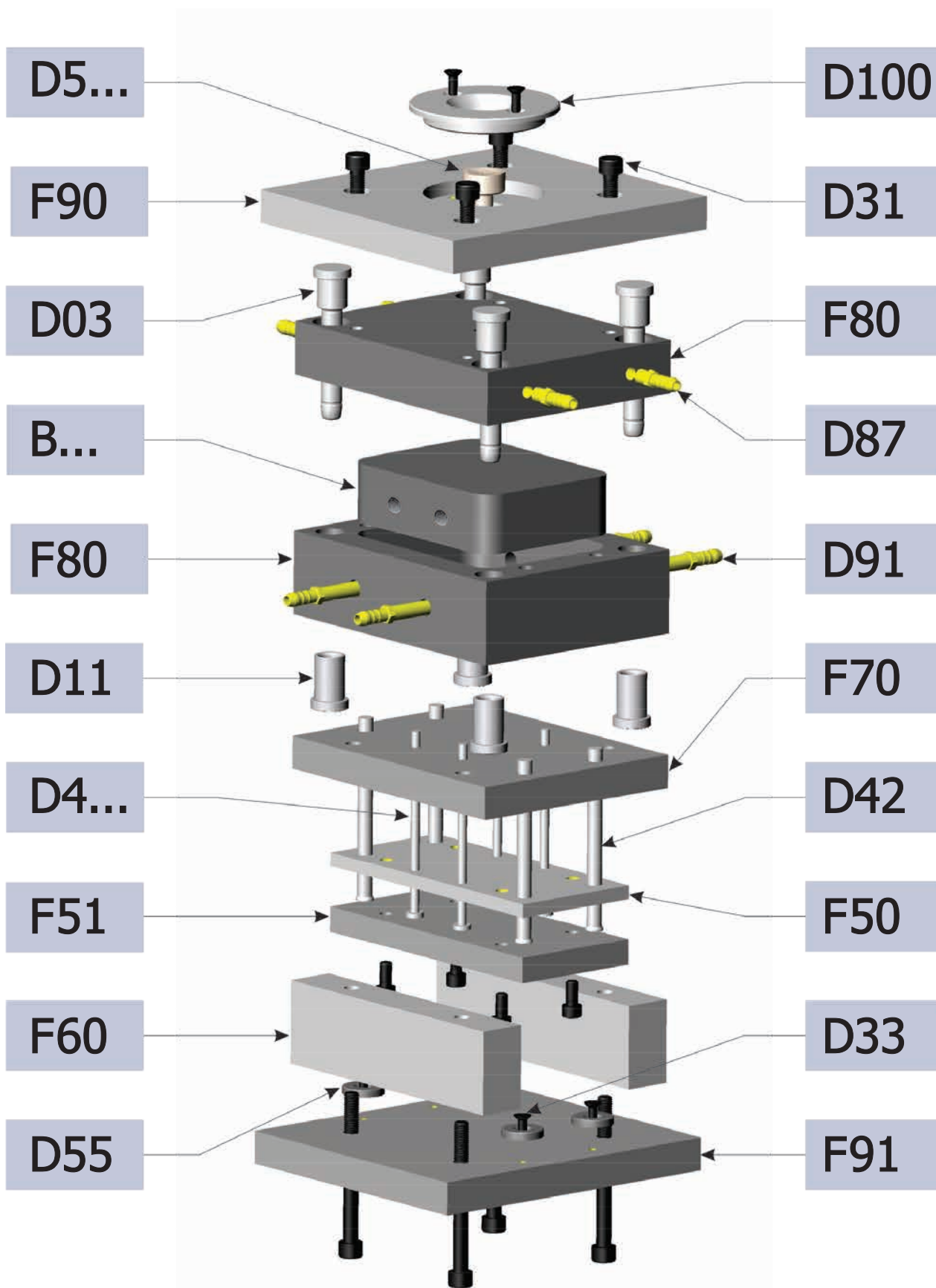
پلاستیک ها

اطلاعات عمومی

جذب آب % Water Absorption ASTM D570		0.01	2.1/2.5	0.01	0.05/0.13	0.03	0.01/0.03	0.05/0.07	0.01/0.02	0.04/0.4	0.1/0.75	0.01/0.03	0.05/0.1	0.15/0.3	0.2/0.45	0.2/0.45	0.2/0.4	0.22/0.4	0.22/0.25	3/4.5	1.3/1.7	1.8/2.8	1.5/2.9	1.3/1.9	1.0/1.2	1.1/1.2	1.0/1.6	0.8/1.0	0.4/0.9	0.36	0.29	0.1/0.2	0.22	<0.8	0.15/0.17
گرمای ویژه Specific Heat KJ/KgK		2.1/2.5	2.1/2.7	2.30	1.80	1.34	1.34	2.18	0.85/0.90	0.9/1.8	1.20	1.20	1.20	1.40	1.40	1.45	1.46	-	-	1.3/1.7	1.3/1.7	1.3/1.7	1.70	1.50	1.20	1.70	1.50	1.60	1.17	1.09	1.05	1.30	1.37	1.10	
انتقال حرارت هدایتی Thermal Conductivity W/mk DIN 52612		0.32/0.4	0.38/0.51	0.35	0.17/0.22	0.50	0.27	0.17	0.14/0.17	0.15	0.14/0.18	0.17	0.15/0.20	0.17	0.19	0.22/0.31	-	0.21/0.22	0.20/0.22	0.20/0.22	0.22	0.24	0.12	0.23	0.20	0.26	0.21	0.26	0.24	0.25	0.15	0.21			
ضریب انبساط دمایی خطی Coefficient of Linear Thermal Expansion K ⁻¹ 10 ⁻⁶ /DIN VDE0304		250	200	160/200	150	90	60/70	120	70/80	150/210	60/80	60/90	60/80	60/110	80/110	70/123	90/110	30/40	100/120	114/145	115/148	70/100	20/30	50/70	70/100	20/30	40/60	60/70	25/30	60/70	60/130	56	72		
max. Continuous حداکثر دما در زمان بلند	حد دمای کاری Temperature in Practical Use °C	60/80	70/90	5/65	90/100	90/110	90/110	120	65/85	50/55	50/80	50/75	85/95	70/95	70/95	65/90	90/110	100/120	50/90	50/90	50/90	80/110	90/120	80/120	80/120	100/140	80/130	100/130	120/140	100/120	100/120	170	~110		
max. Short Time حداکثر دما در زمان کوتاه		80/90	90/110	65/75	100/140	100/140	100/140	180	75/100	55/65	60/90	60/85	90/95	80/100	85/95	85/105	110/150	150	55/95	55/100	55/100	140/170	170/190	140/160	170/200	170/240	170/210	135	140/145	200	160/170	180	130/160		
استحکام ضربه Impact Strenght Kj/m ² /23° C DIN 53453/ISO 179		o. Br.	o. Br.	o. Br.	70/o. Br.	19	12/22	44	20/o. Br.	o. Br.	5/20	40/o. Br.	10/20	50/o. Br.	o. Br.	11/18	o. Br.	25/30	70/o. Br.	o. Br.	40/60	o. Br.	o. Br.	30/45	o. Br.	o. Br.	110	30	140/145	130	o. Br.	o. Br.	o. Br.	o. Br.	
سختی (فشار ساچمه) Ball-Pressure Hardness N/mm ² DIN 53455/ISO 2039		30	28/65	-	36/90	80/90	100	-	70/150	-	150	65/130	165/175	50/95	72/127	170/200	160	185	39/87	30/83	25/82	50/80	10/150	130/135	80/100	170/200	130	110	145/155	130	120/130	147	110		
مدول الاستیسیته کششی Tensile Elasticity Break N/mm ² DIN 53455		150/800	800/1400	30/120	500/1800	4500	5200	1100/2000	1000/3500	-	3200/3250	1600/2800	3600/3900	1900/3000	2300/2900	2700/3200	2800/3200	9100	1400/3000	1000/2400	800/3200	900/1700	6000/7000	2800/3000	1200/2500	7000/7500	3100	2300	5500/9500	2800/3100	2600/2800	2700	2300/2400		
تغییر طول تا شکست % Elongation at Break DIN 53455		300/1000	100/1000	600/900	20/800	15	2/5	10/50	10/50	170/400	2/4	15/50	3/4	8/30	10/20	2/55	25/70	2/5	30/40	20/60	15/75	150/250	4/7	25/35	120/220	4/6	15	90/110	3.5/38	25	100/200	70	80/100		
استحکام کششی σ _R تنش شکست σ _S N/mm ² DIN 53455		σ _S 8/23	σ _S 20/35	σ _S 10/20	σ _S 20/37	σ _S 30/36	σ _R 55	σ _S 25/28	σ _S 50/27	σ _S 10/25	σ _S 45/65	σ _S 19/42	σ _S 70/84	σ _S 32/62	σ _S 45/65	σ _S 38/75	σ _S 65/75	σ _S 120/140	σ _S 25/58	σ _S 20/52	σ _S 17/57	σ _S 40/65	σ _S 95/125	σ _S 65/80	σ _S 55/70	σ _S 140	σ _S 65	σ _S >55	σ _S 70/135	σ _S 75	σ _S 50/60	σ _S 74	σ _S 66		
دمای قالب Mould Temperature °C		5/60	5/70	10/50	5/90	20/60	20/70	60/70	20/60	10/60	5/80	5/80	50/80	60/90	50/85	50/80	60/120	60/120	40/80	40/80	40/80	70/90	80/120	60/100	70/90	80/120	80/100	80/120	100/130	130/150	60/90	110/180	80/120		
دمای فرایند تزریق مواد Process Temperature °C		170/270	210/300	130/240	200/300	220/280	220/300	260/300	170/210	160/190	170/280	190/280	200/260	200/270	220/280	170/280	180/230	180/230	170/210	180/220	180/220	240/290	240/290	260/290	260/300	260/300	280/300	280/320	300/330	260/300	230/280	330/380	320/360		
زمان خشک کردن (ساعت) Drying Time h		0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	-	1/2	1/2	1/2	2/4	2/4	2/4	6/8	0.5/1.0	0.5/1.0	1.5/4	1.5/4	1.5/4	6/15	6/15	4/15	6/15	6/15	4/15	4/12	4/12	5	3/8	3	8		
دمای خشک کردن Drying Temperature °C		70/80	80/90	60/70	80/100	80/100	80/100	70/80	-	60/70	70/80	60/80	85	70/85	70/85	65/80	80/100	80/100	70/80	70/80	70/80	80/90	80/90	80/90	80/90	80/90	80/90	120	120	120	100/140	150	130		
انقباض Shirinkage %		1.0/3.0	1.5/3.5	0.8/2.2	0.6/2.0	0.4/1.6	0.3/1.2	1.5/3.0	0.4/0.8	0.7/3.0	0.4/0.7	0.4/0.7	0.3/0.7	0.3/0.7	0.4/0.7	1.2/3.5	0.3/1.8	0.3/0.9	0.3/0.9	0.3/0.9	0.5/2.0	0.2/1.2	0.5/1.2	0.6/2.2	0.2/1.3	1.48	0.6/0.9	0.2/0.5	1.3/2.5	1.0/2.6	0.6	0.7			
وزن مخصوص g/cm ³ DIN 53479		0.914/0.939	0.94/0.966	0.92/0.95	0.89/0.912	1.23	1.12	0.83	1.38/1.55	1.16/1.35	1.05	1.05	1.08	1.02/1.09	1.07	1.15/1.20	1.41/1.42	1.58	1.26/1.29	1.19/1.23	1.17/1.22	1.13/1.15	1.35	1.36	1.12/1.14	1.35	1.48	1.20	1.44	1.38	1.30	1.24	1.20		
علامت اختصاری Abbreviation		LDPE	HDPE	EVA	PP	PP + Talk ₄₀	PP + GF ₃₀	PMP	PVC Hard	PVC Soft	PS (PS-GP)	SB (PS-HI)	SAN	ABS	ASA	PMMA	POM	POM+GF ₂₅	CA	CP	CAB	PA 6	PA 6+GF ₃₀	PA 6+Mineral ₃₀	PA 66	PA66+GF ₃₀	PA 6+Mineral ₄₀	PC	PC+GF ₃₀	PET	PBT	PSU	PAR		
Properties پلاستیکها Plastics		Polyethlen (Low Density)	Polyethlen (High Density)	Ethylene-Vinylacetat-Polymer	Polyporpylen	Polyporpylen +40% Talk	Polyporpylen + 30% Glassfibers	Poly-4-Methylpenten-1	Polyvinylchloïd Hard	Polyvinylchloïd Soft	Polystyrol Standard	Styrol-Butadien	Styrol-Acrylnitril-Polymer	Acrylnitril-Butadien-Styrol-Pfropopolymer	Acrylnitril-Styrol-Acylester-Polymer	Polymethylmethacrylat	Polyacetal	Polyacetal + 25% Glassfibers	Celluloseacetat	Cellulosepropionat	Celluloseacetobutyrat	Polyamid 6	Polyamid 6+ 30% Glassfibers	Polyamid 6+ 30% Mineral	Polyamid 66	Polyamid 66+ 30% Glassfibers	Polyamid 66+40% Mineral	Polycarbonat	Polycarbonat+ 30% Glassfibers	Polyethyleneterephthalat	Polybutyleneterephthalat	Polysulfon	Polyarylat		

MOULD

بدنه قالب



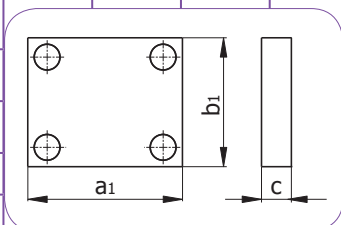
MOULD

بدنه قالب

Dimension

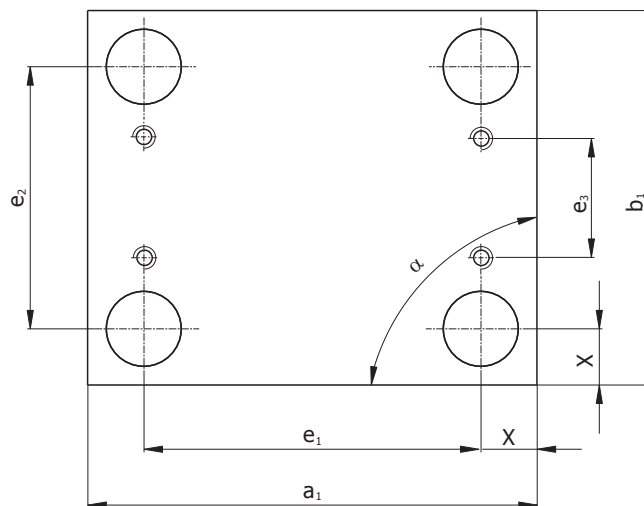
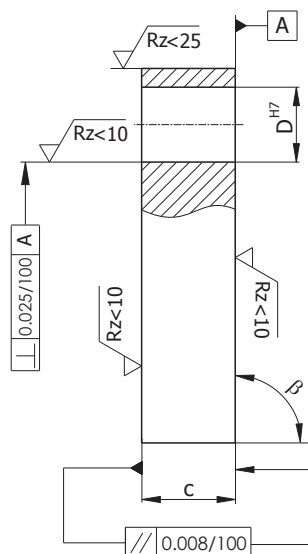
ابعاد

$\frac{b_1}{a_1}$	156	196	246	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896	996
156	1616	1620	1625	1630	1635									
196		2020	2025	2030	2035	2040								
218			2225	2230										
246			2525	2530	2535	2540	2545	2550						
296				3030	3035	3040	3045	3050	3055	3060	3070			
346					3535	3540	3545	3550	3555	3560	3570	3580		
396						4040	4045	4050	4055	4060	4070	4080	4090	
446							4545	4550	4555	4560	4570	4580	4590	
496								5050	5055	5060	5070	5080	5090	50100
546									5555	5560	5570	5580	5590	55100
596										6060	6070	6080	6090	60100
696											7070	7080	7090	70100



Plates Tolerance

تولانس صفحات



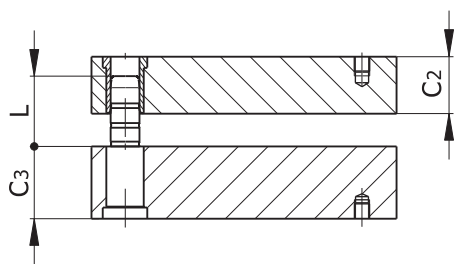
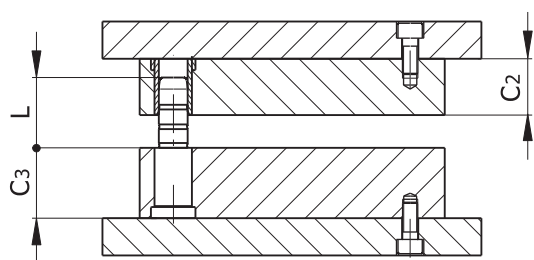
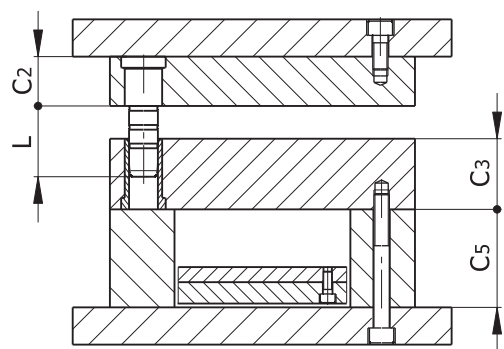
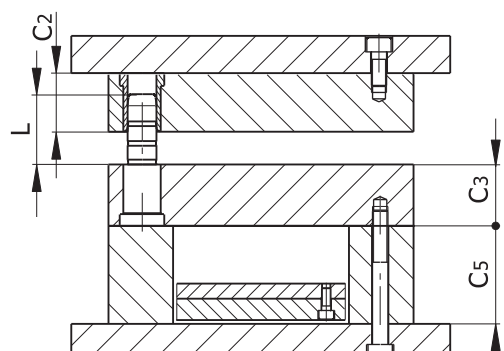
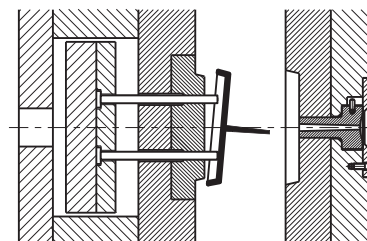
		Class 0	Class I		
		<400	<400	<400	
Cavity plates	a ₁ ,b ₁	±0.03	±0.5		صفحات حفره
	C	±0.05	±0.2		
All plates	e ₁ ,e ₂	±0.015	±0.015	±0.02	همه صفحات
	e ₃	±0.1	±0.1		
Cavity plates	X	±0.02	-		صفحات حفره
	α	0.01/100	-		
	β	0.01/100	-		

MOULD

Plates Layout Offer

بدنه قالب

پیشنهاد جانمایی صفحات

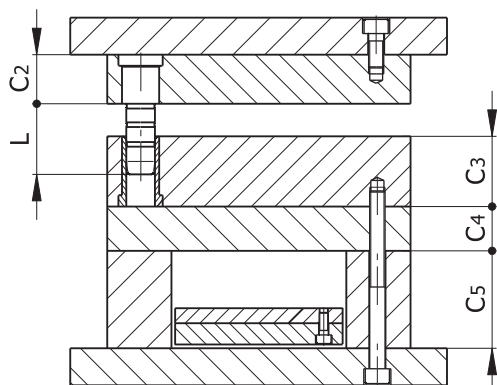
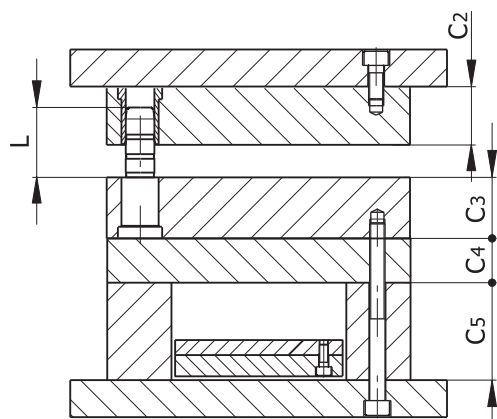
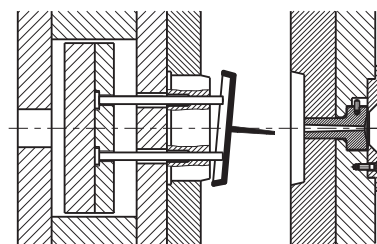
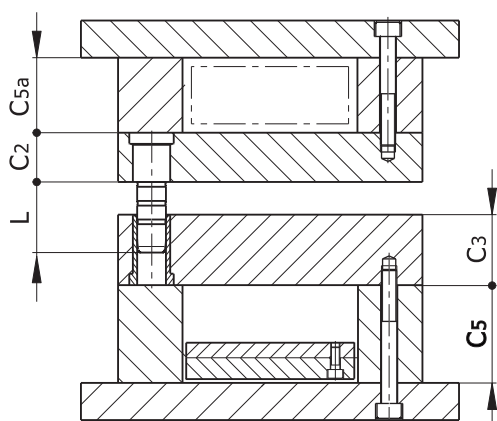
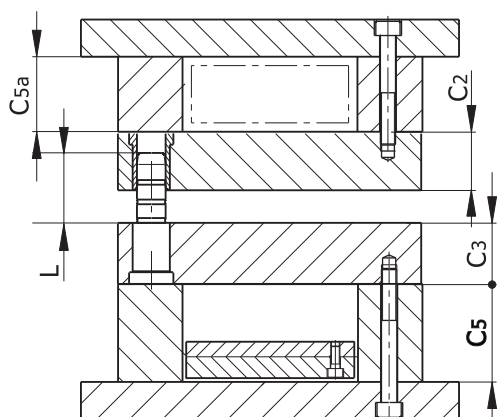
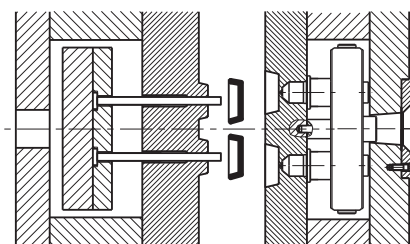
**T11****T12****T21****T20**

MOULD

Plates Layout Offer

بدنه قالب

پیشنهاد جانمایی صفحات

**T22****T24****T23****T25**

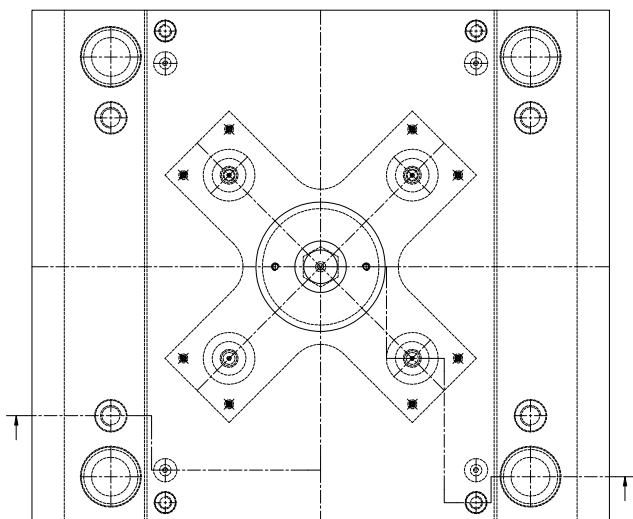
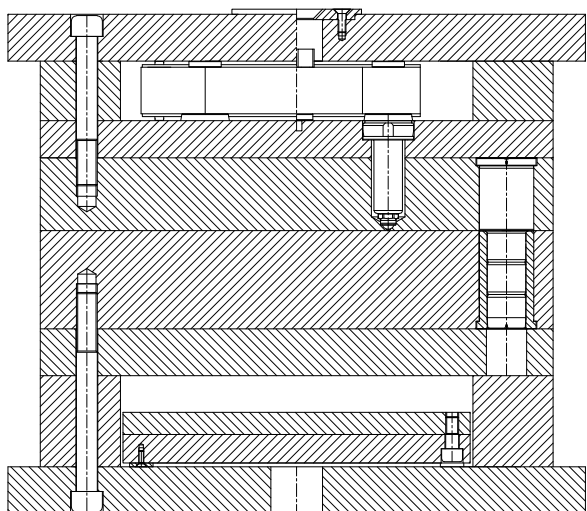
MOULD

Plates Layout Offer

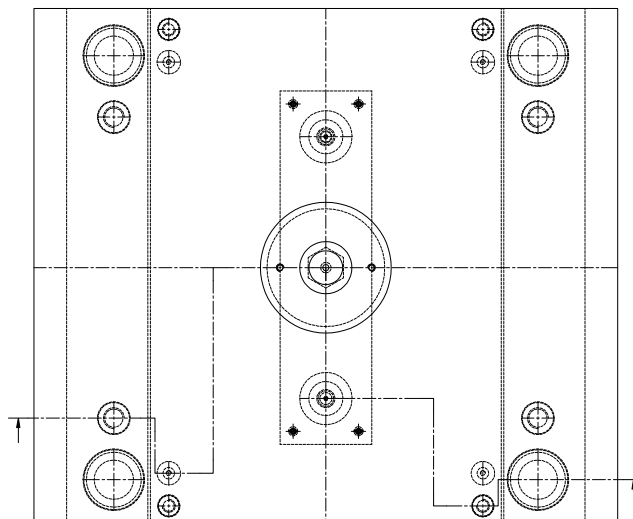
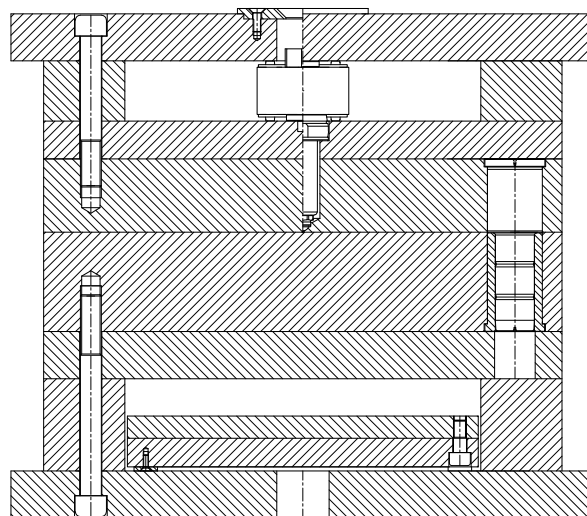
بدنه قالب

پیشنهاد جانمایی صفحات

T26



T27

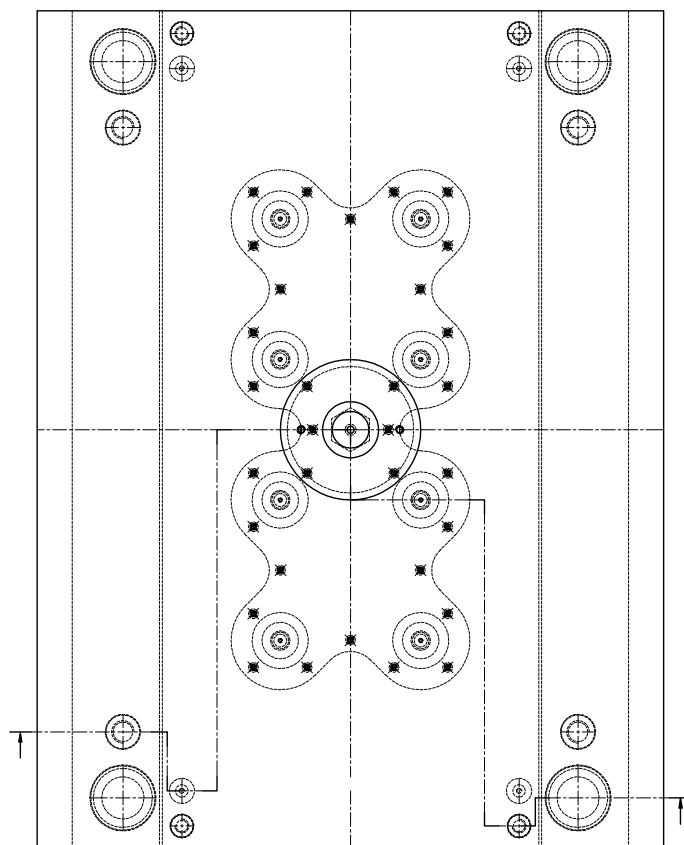
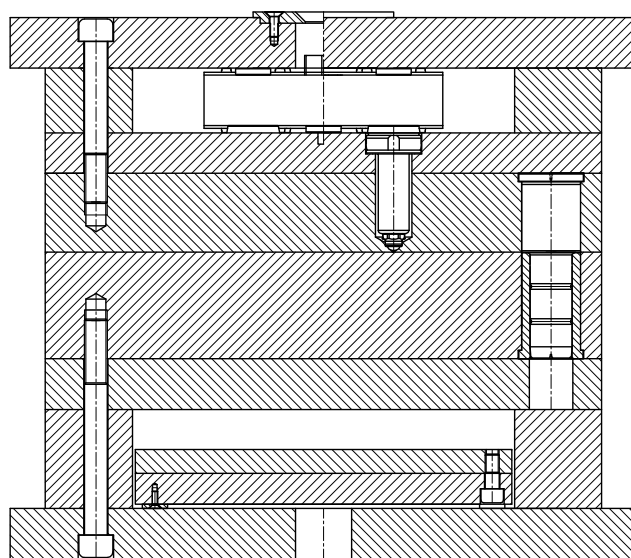


MOULD

Plates Layout Offer

بدنه قالب
پیشنهاد جانمایی صفحات

T28

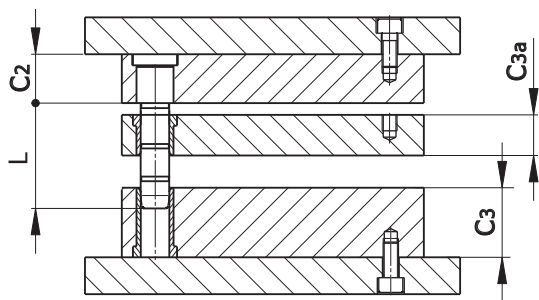


MOULD

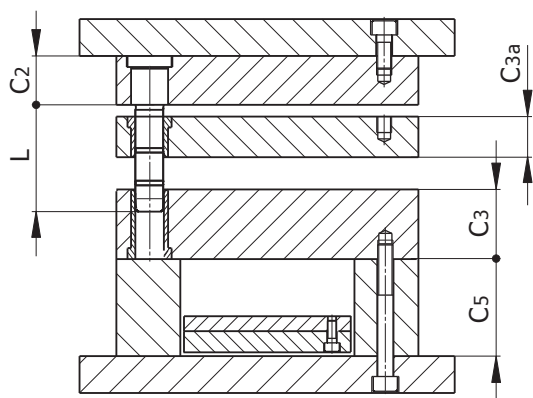
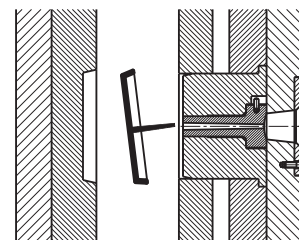
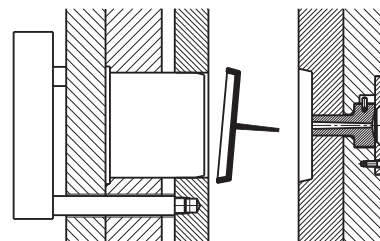
Plates Layout Offer

بدنه قالب

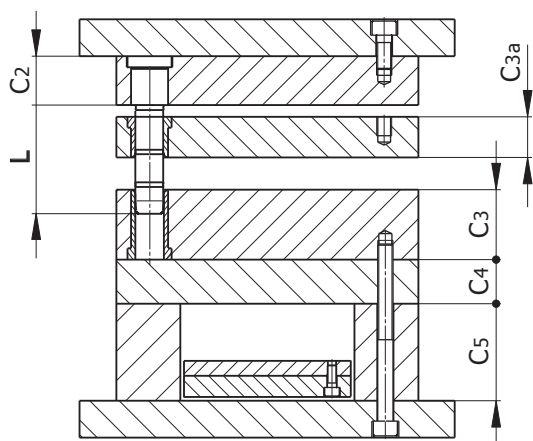
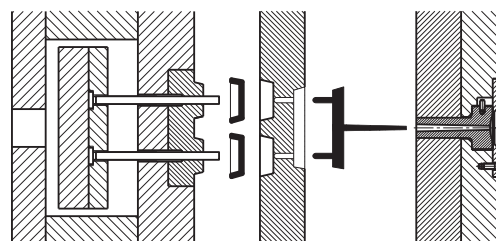
پیشنهاد جانمایی صفحات



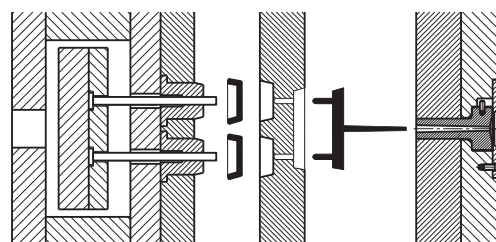
T31



T32



T33

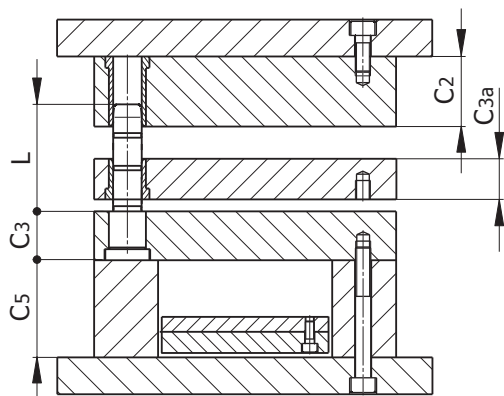


MOULD

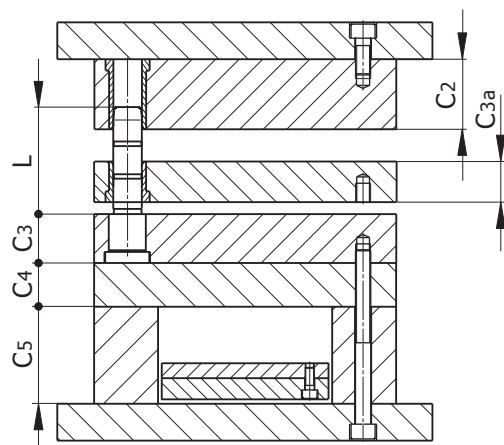
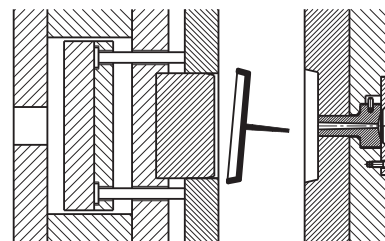
Plates Layout Offer

بدنه قالب

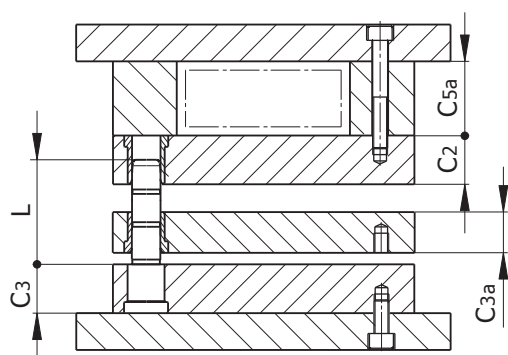
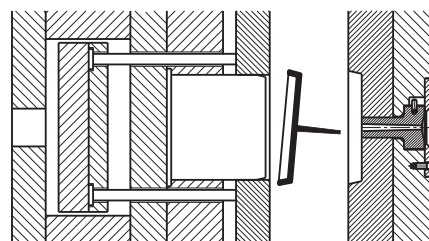
پیشنهادهای جانمایی صفحات



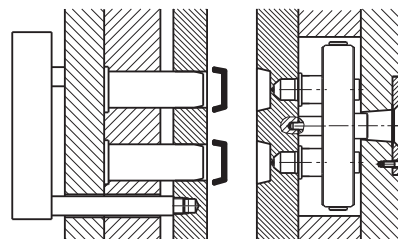
T41



T42

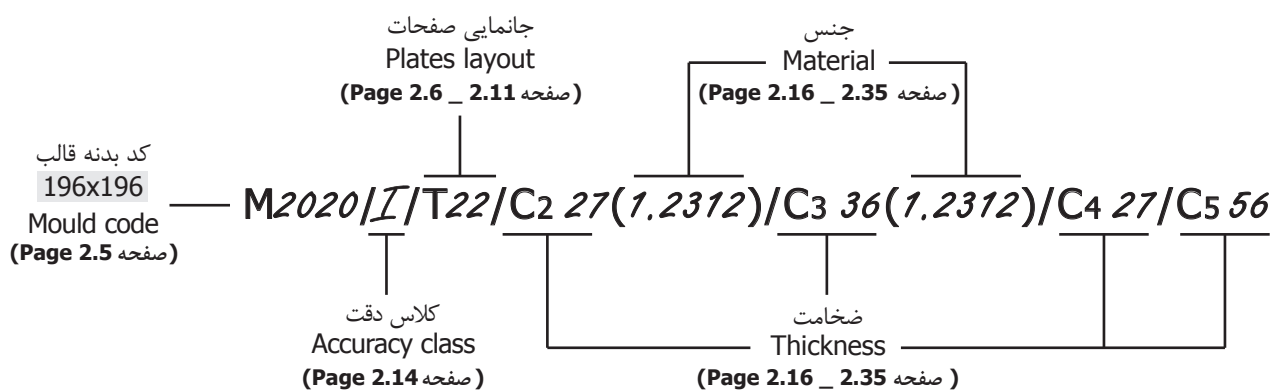


T43



Example

مثال سفارش بدنه قالب





MOULD

Material Description

بدنه قالب

توضیح در مورد جنس

جنس Material	Descriptions	توضیحات
1.2083	Corrosion - resistant through hardening steel cavity plats and inserts for the manufacture of injection moulds, specially used for processing involving chemically aggressive material.	مقاوم به خوردگی - قابل سختکاری عمقی صفحات حفره و ماهیچه ها در قالبهای تزریقی - خصوصاً برای فرآیندهای با خوردگی شیمیایی.
1.2311	Pre-hardened tool steel cavity plates and inserts for the manufacture of injection moulds. Good polish-able. Etching (photo-etching) and structure eroding is possible.	فولاد ابزاری با پیش سختی صفحات حفره و ماهیچه ها در قالبهای تزریقی با قابلیت پولیش کاری خوب - قابل اسید کاری و اسپارک می باشد.
1.2312	Pre-hardened tool steel (easy machining) cavity plates for the manufacture of injection moulds, bolster plates for die casting and injection Mould.	فولاد ابزاری با پیش سختی و قابلیت ماشینکاری خوب صفحات حفره و کفشک ها در قالبهای تزریقی و دایکست.
1.2343 1.2344	Standard hot-work tool steel cavity plates and inserts for Al-, Mg- and Zn- die casting. Cavity plates and inserts for the manufacture of injection moulds.	فولاد ابزاری گرم کار صفحات حفره و ماهیچه ها برای تزریق آلیاژهای روی و آلومینیم در قالبهای دایکست.
1.1730	Plain carbon steel unhardened parts for the manufacture of moulds, tools and jigs.	فولاد کربنی ساده قطعات بدون سختکاری در قالبهای تزریقی، ابزارها و جیگ ها.
1.2162	Standard case hardening steel cavity plates and inserts for the manufacture of injection moulds.	فولاد سخت شونده سطحی صفحات حفره و ماهیچه ها برای ساخت قالبهای تزریقی.
1.2764	Special case hardening steel cavity plates and inserts for the manufacture of injection moulds. Especially for extra high polish.	فولاد سخت شونده سطحی مخصوص صفحات حفره و ماهیچه ها برای ساخت قالبهای تزریقی خصوصاً پولیش عالی (شیشه).
1.2767	Special through hardening steel cavity plates and inserts for plastics processing Mould parts for high compressive and bend loading, high-gloss finish is possible.	فولاد قابل سخت کاری عمقی مخصوص صفحات حفره و ماهیچه ها برای فرایند پلاستیک ها، با بارهای خمشی و فشاری زیاد و امکان پولیش عالی.

MOULD

Guide Systems

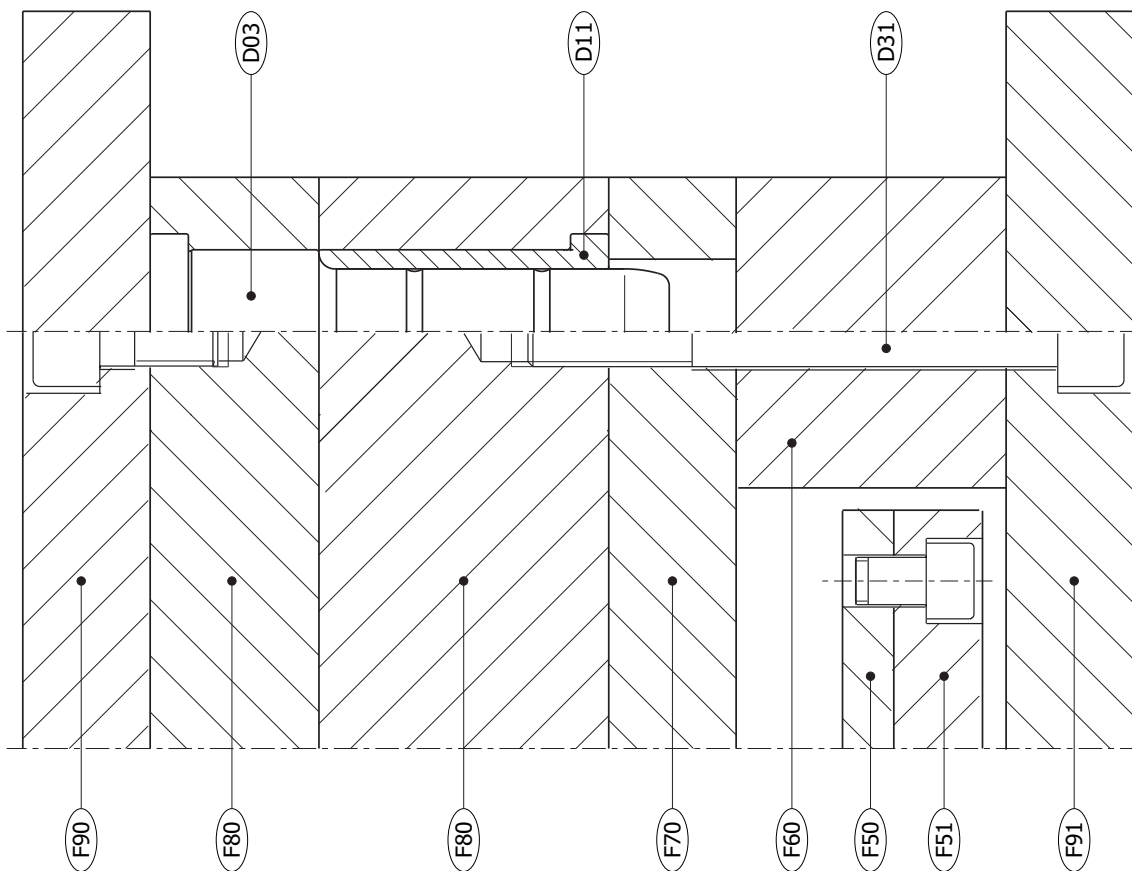
بدنه قالب

سیستم های راهنما

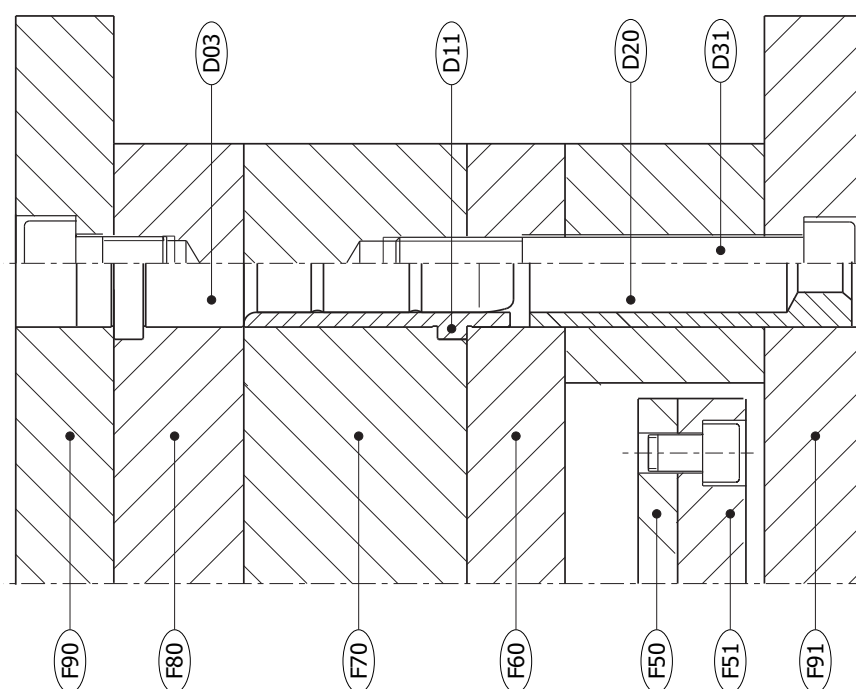
Guide Systems

سیستم های راهنما

G1



G2



-Guide systems G2b can be installed on request.

- سیستم های راهنما G2 به سفارش مشتری قابل نصب می باشند.

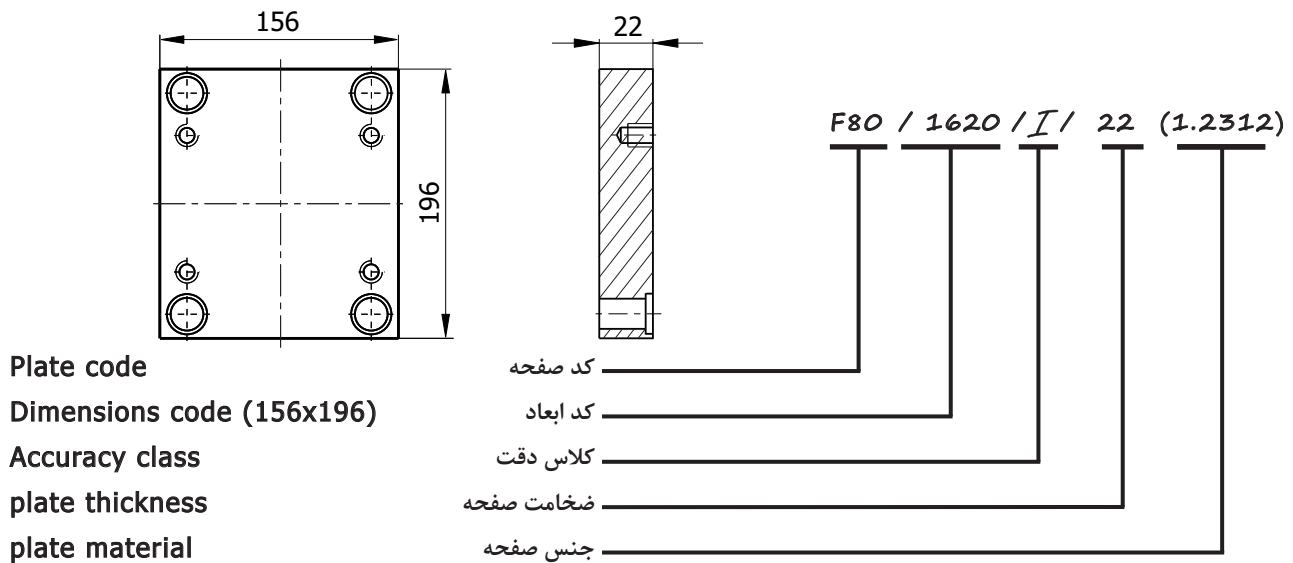
مزیت بزرگ بدنه های قالب ستاک، ارائه کلاس دقت و قابلیت تعویض، جابجایی و تغییر صفحات و اجزاء به هر دلیل و نیز وجود مبنای مناسب برای ماشینکاری است

MOULD

بدنه قالب

Example of ordering plates code

مثال کد سفارش



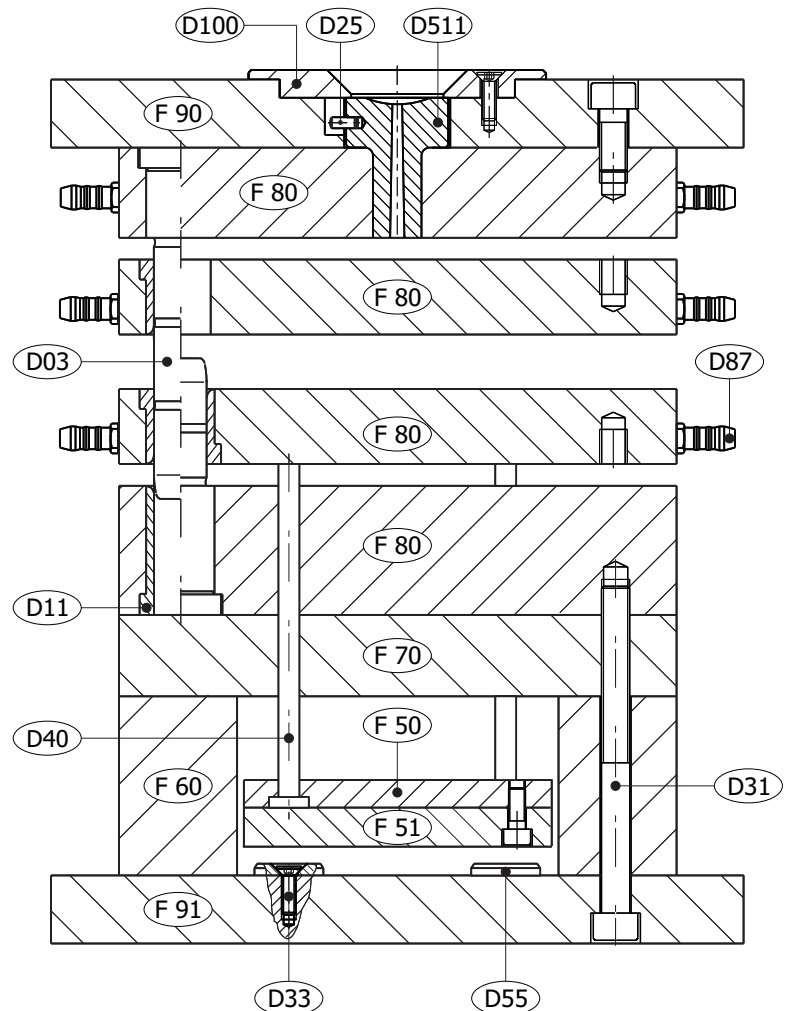
Notice: Accuracy class on page 2.14 and more specifications on page 2.16-2.35

تذکره: کلاس دقت در صفحه ۲،۱۴ بقیه مشخصات در صفحات ۲،۱۶ الی ۲،۳۵

Example of ordering list

مثال سفارش

code	کد	تعداد Quantity
F90 / 1620 / 22 (1.1730)		1
F91 / 1620 / 22 (1.1730)		1
F80 / 1620 / I / 36 (1.1730)		1
F80 / 1620 / I / 27 (1.1730)		2
F80 / 1620 / I / 36 (1.1730)		1
F70 / 1620 / 27 (1.1730)		1
F60 / 1620 / 56 (1.1730)		2
F50 / 1620 / 9 (1.1730)		1
F51 / 1620 / 17 (1.1730)		1
D03 / 36 / 14(15) x 75		4
D03 / 36 / 14(15) x 35		4
D11 / 36 / 14(15)		4
D11 / 27 / 14(15)		12
D31 / 10 x 45 / 12.9		4
D31 / 8 x 20 / 12.9		4
D31 / 10 x 45 / 12.9		4
D100 / 100 x 8		1
D511 / 18 x 36 / 4 / 40		1
D40 / 5 x 125		4
D87 / 9 / 10 x 1		12
D55 / 18 x 3		4
D33 / 8 x 12		7
D25 / 4 x 10		1

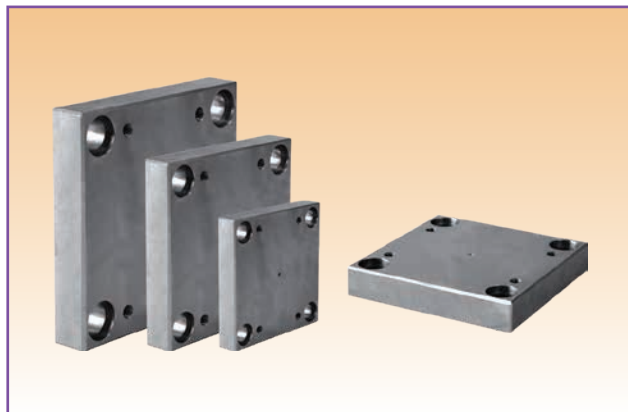


PLATE

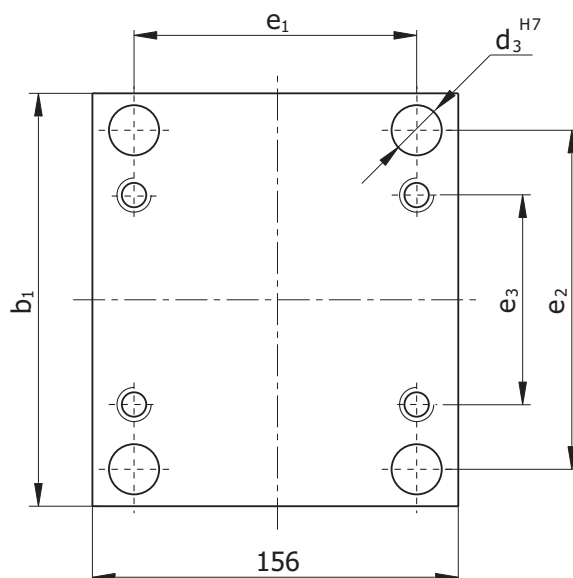
F80 Material: 2312, other Plates Material 1..37

صفحه

صفحه F80 با جنس ۲۳۱۲ و مابقی صفحات ۱۰۰۳۷ می باشد



156x b₁

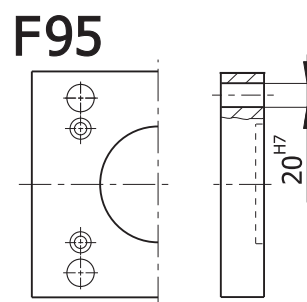
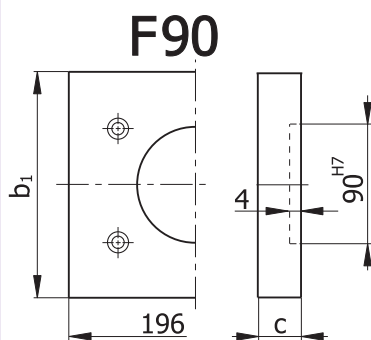
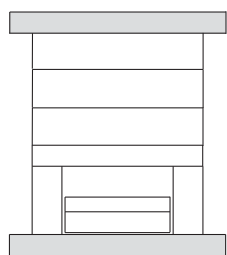


مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

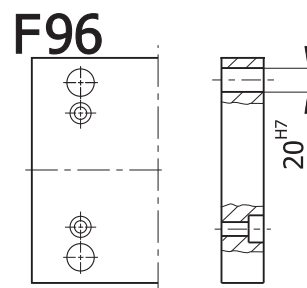
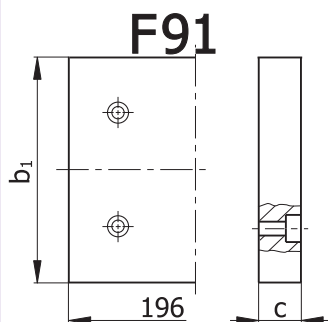
Another Materials on Request.

تغییر جنس صفحات امکان پذیر است

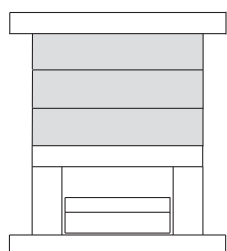
15



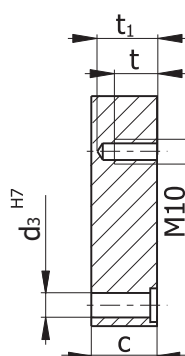
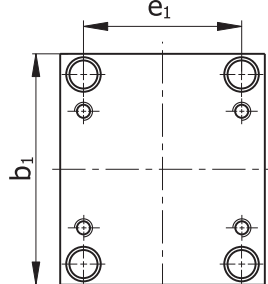
b ₁	c
156	22
196	22
246	22
296	27



F80



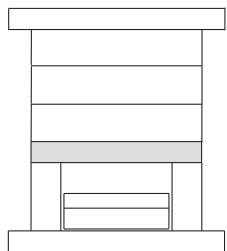
C = 22 t = 22
C > 27 t = 15 t₁ = 20



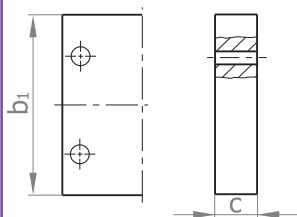
b ₁	c				
156	22	27	36	46	56
196	22	27	36	46	56
246	22	27	36	46	56
296	22	27	36	46	56

PLATE

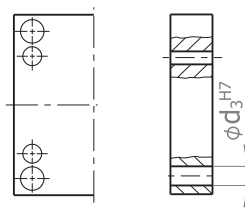
صفحه



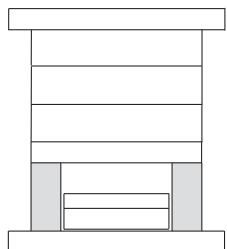
F70



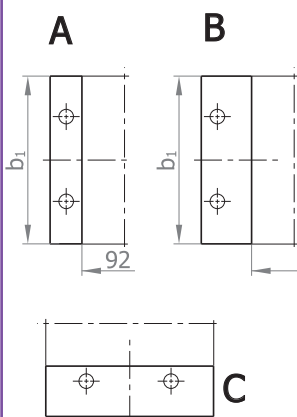
F70/G2



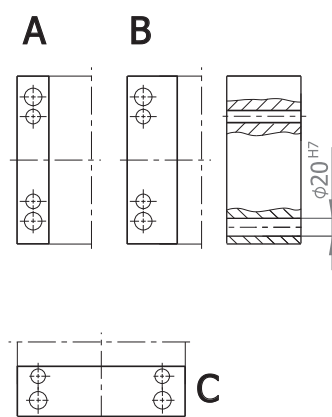
b ₁	c
156	27 36
196	27 36
246	27
296	27



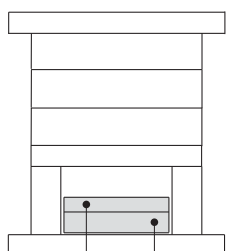
F60



F60/G2

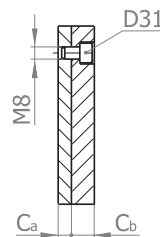
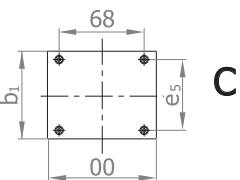
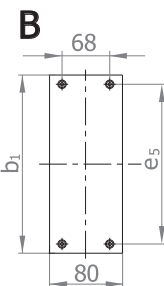
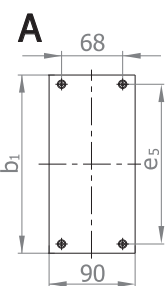


b ₁	c
156	56 76
196	56 76
246	56 76
296	56 76



F50

F51



b ₁	C _a	C _b	e ₅
156	9	17	136
196	9	17	172
246	9	17	224
296	12	17	274

D03



D00



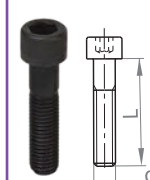
D11



D10

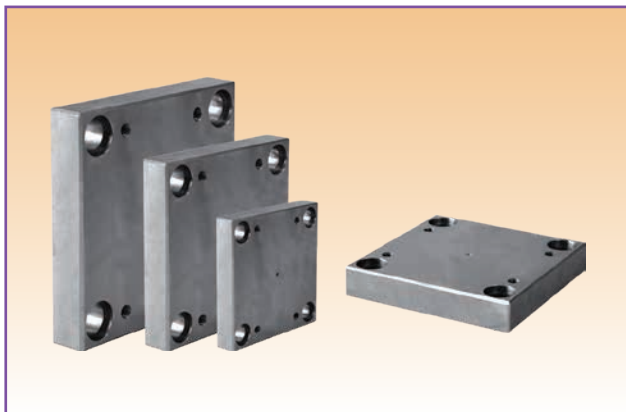


D31

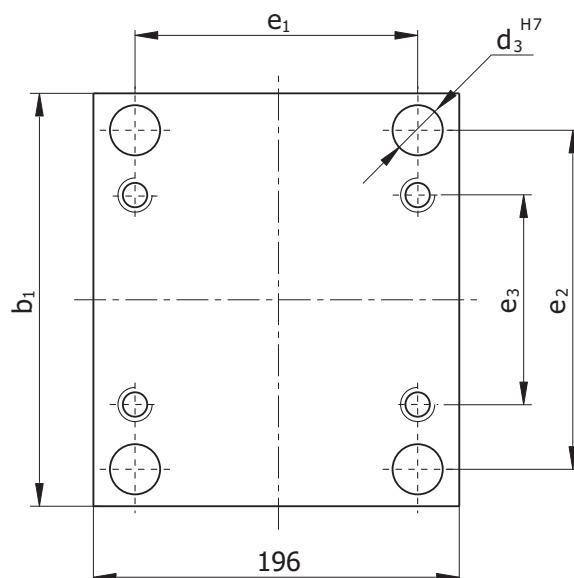


PLATE

صفحه

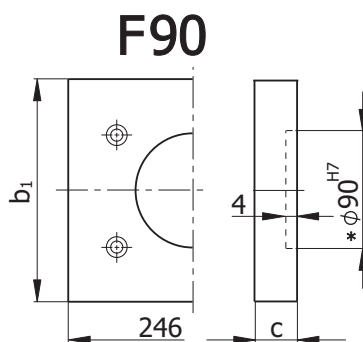
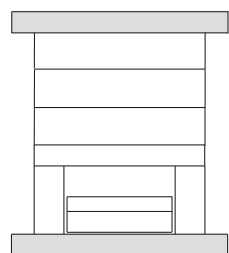


196x b_1

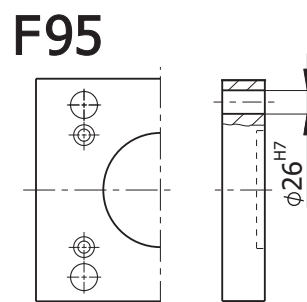


مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

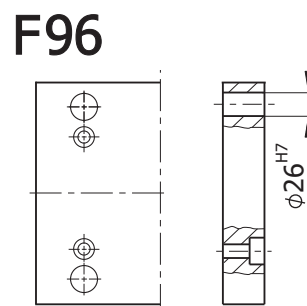
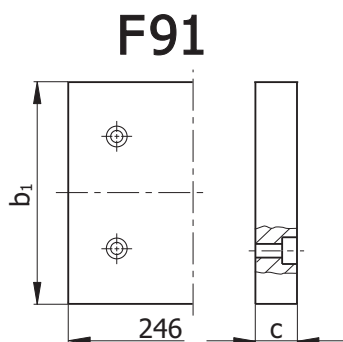
کد ابعاد Dim. Code	b_1	e_1	e_2	e_3	d_3
2020	196	154	152	100	26
2025	246	154	202	150	26
2030	296	154	252	196	26
2035	346	154	302	246	26
2040	396	154	352	296	26



*Locating Ring Hole on Request.



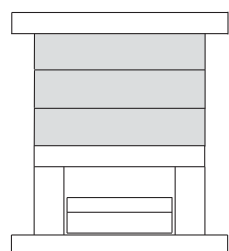
* حفره رینگ تنظیم بر اساس سفارش مشتری ایجاد می شود.



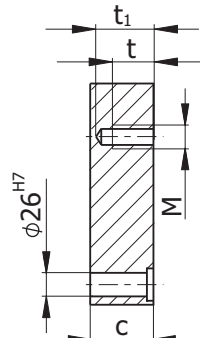
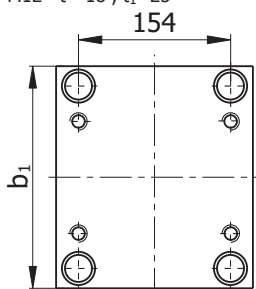
b_1	C
196	22
246	27
296	27
346	27
396	27

جنس Material
1.0037
1.1730
1.2312

F80



M10 $t=15, t_1=20$
M12 $t=18, t_1=25$



جنس Material	b_1	C	M
1.2311	196	22 27 36 46 56	M10
1.2312	246	22 27 36 46 56	M10
1.2344	296	27 36 46 56	M12
1.1730	346	27 36 46 56	M12
	396	27 36 46 56	M12

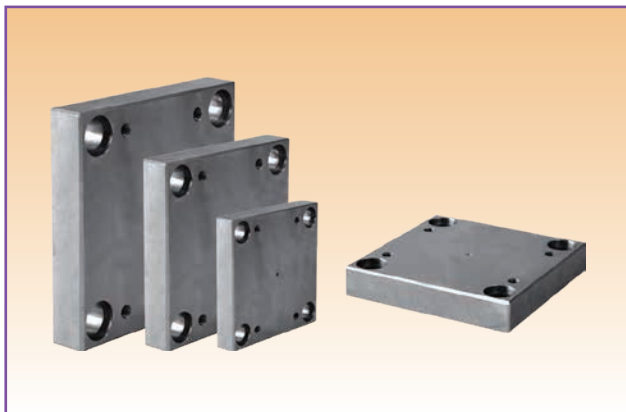
PLATE

صفحه

</

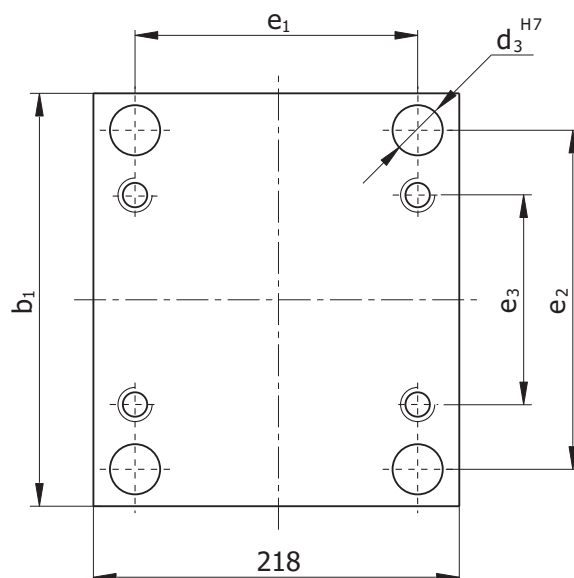
PLATE

صفحه

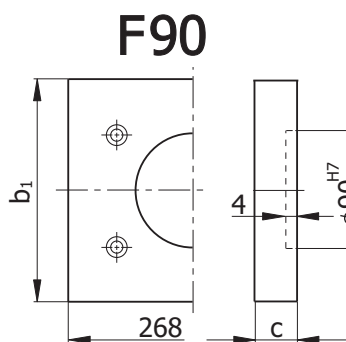
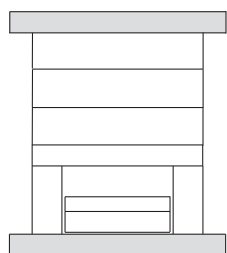


کد ابعاد Dim. Code	b_1	e_1	e_2	e_3	d_3
2225	246	176	202	146	26
2230	296	170	244	180	30

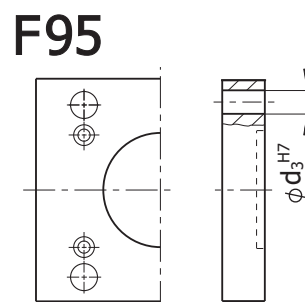
218 x b_1



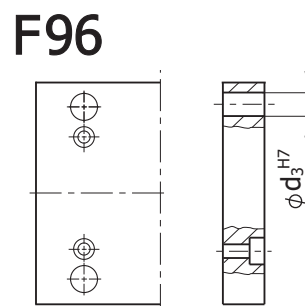
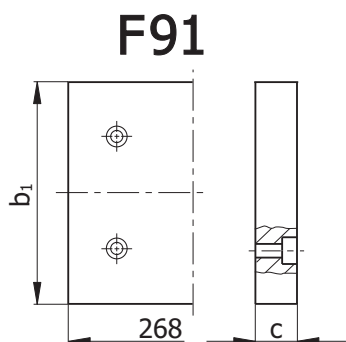
مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.



*Locating Ring Hole on Request.



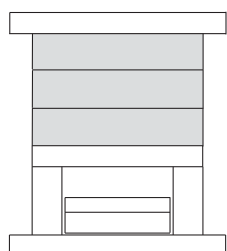
* حفره رینگ تنظیم بر اساس سفارش مشتری ایجاد می شود.



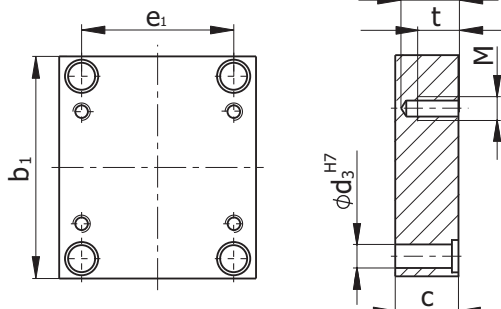
b_1	C
246	22
296	27

جنس Material
1.0037
1.1730
1.2312

F80



M10 $t=15, t_1=20$
M12 $t=18, t_1=25$



جنس Material	b_1	C	e_1	M
1.2311	246	27 36 46 56	176	M10
1.2312	296	27 36 46 56	170	M12
1.2344				
1.1730				

PLATE

صفحه

	جنس Material	b ₁	c
F70	1.0037	246	27
	1.1730	296	27
	1.2312		
F76	1.0037		
	1.1730		
	1.2312		

	جنس Material	b ₁	c	a ₂
F60	1.1730	246	56 76	142
	1.0037	296	56 76 96	130
F66	1.0037			
	1.1730			
	1.2312			

	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	e ₄	e ₅	a ₃
F50	1.1730	246	12	17	118	182	140
	1.0037	296	12	17	106	232	128
	1.2312						
F51	1.0037						
	1.1730						
	1.2312						

	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	e ₄	e ₅	a ₃
D03	1.1730	246	12	17	118	182	140
	1.0037	296	12	17	106	232	128
	1.2312						
D00	1.0037						
	1.1730						
	1.2312						
D11	1.0037						
	1.1730						
	1.2312						
D10	1.0037						
	1.1730						
	1.2312						
D31	1.0037						
	1.1730						
	1.2312						

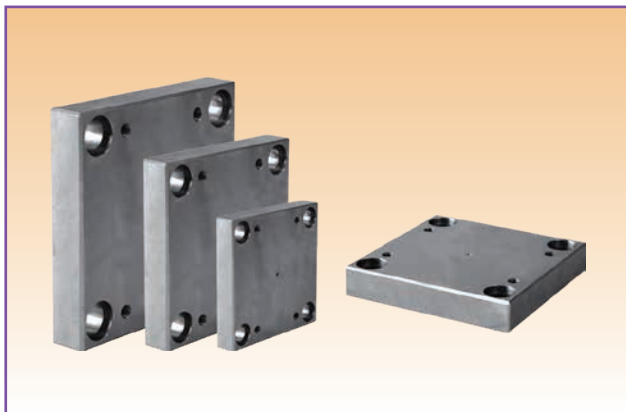
کد سفارش Ordering code D03/S ₂ /d ₁ xL	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D00/S ₂ /d ₁ xL
D03/27/18 (20) x 25	26	30	D00/27/18 (20) x 35
D03/27/18 (20) x 55	26	30	D00/27/18 (20) x 65
D03/36/18 (20) x 35	26	30	D00/36/18 (20) x 35
D03/36/18 (20) x 55	26	30	D00/36/18 (20) x 75
D03/36/18 (20) x 80	26	30	D00/46/18 (20) x 45
D03/46/18 (20) x 45	26	30	D00/46/18 (20) x 85
D03/46/18 (20) x 65	30	35	D00/56/18 (20) x 55
D03/56/18 (20) x 55	30	35	D00/56/18 (20) x 95
D03/56/18 (20) x 75	30	35	D00/27/22 (24) x 35
D03/27/22 (24) x 35	30	35	D00/27/22 (24) x 65
D03/27/22 (24) x 80	30	35	D00/36/22 (24) x 35
D03/36/22 (24) x 35	30	35	D00/36/22 (24) x 75
D03/36/22 (24) x 50	30	35	D00/46/22 (24) x 45
D03/46/22 (24) x 45	30	35	D00/46/22 (24) x 85
D03/46/22 (24) x 70	30	35	D00/56/22 (24) x 55
D03/46/22 (24) x 105	30	35	D00/56/22 (24) x 95
D03/56/22 (24) x 55	30	35	

کد سفارش Ordering code D11/S ₂ /d ₁	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D10/S ₂ /d ₁
D11/17/18 (20)	26	30	D10/17/18 (20)
D11/22/18 (20)	26	30	D10/22/18 (20)
D11/27/18 (20)	26	30	D10/27/18 (20)
D11/36/18 (20)	26	30	D10/36/18 (20)
D11/46/18 (20)	26	30	D10/46/18 (20)
D11/56/18 (20)	26	30	D10/56/18 (20)
D11/66/18 (20)	26	30	D10/66/18 (20)
D11/22/22 (24)	30	35	D10/22/22 (24)
D11/27/22 (24)	30	35	D10/27/22 (24)
D11/36/22 (24)	30	35	D10/36/22 (24)
D11/46/22 (24)	30	35	D10/46/22 (24)
D11/56/22 (24)	30	35	D10/56/22 (24)
D11/66/22 (24)	30	35	D10/66/22 (24)
D11/76/22 (24)	30	35	D10/76/22 (24)

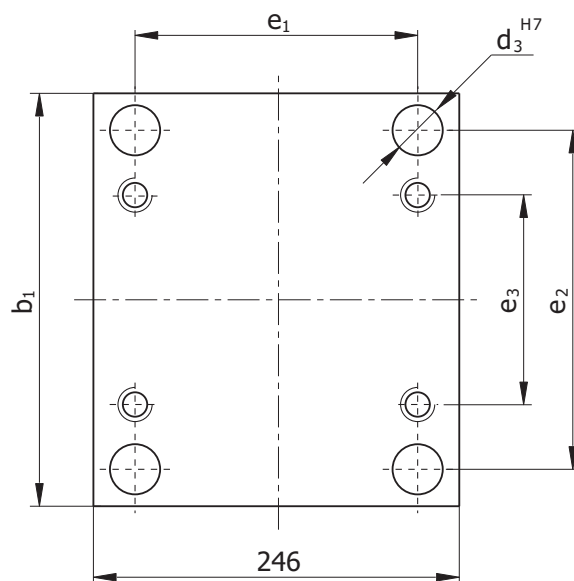
L	M10	M12
6		
10		
12		
16	•	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65	•	•
70	•	•
80	•	•
90	•	•
100	•	•
110	•	•
120	•	•
130	•	•
140	•	•
150	•	•
160	•	•
180		
200		

PLATE

صفحه

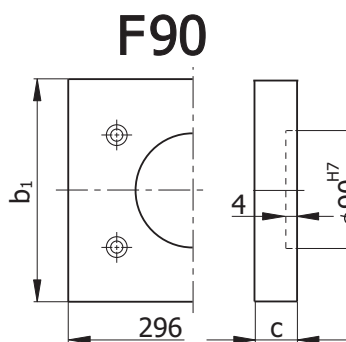
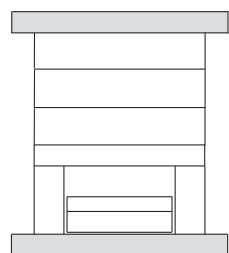


246x b_1

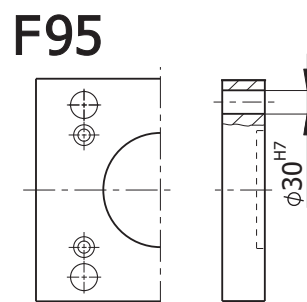


مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

کد ابعاد Dim. Code	b_1	e_1	e_2	e_3	d_3
2525	246	198	194	130	30
2530	296	198	244	180	30
2535	346	198	294	230	30
2540	396	198	344	280	30
2545	446	198	394	330	30
2550	496	198	444	380	30

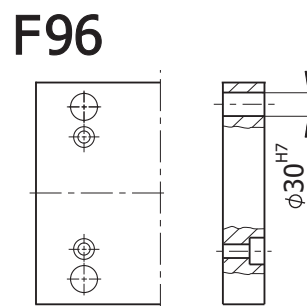
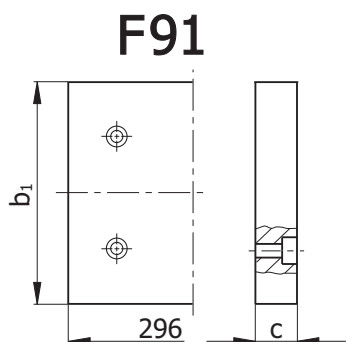


*Locating Ring Hole on Request.



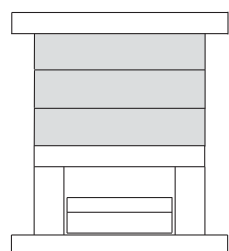
b_1	C
246	27
296	27
346	27
396	27
446	36
496	36

* حفره رینگ تنظیم بر اساس سفارش مشتری ایجاد می شود.

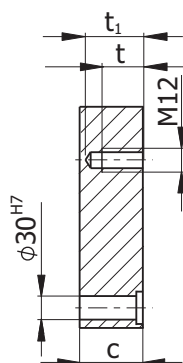
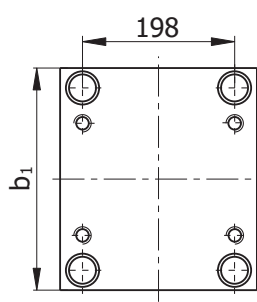


جنس Material
1.0037
1.1730
1.2312

F80



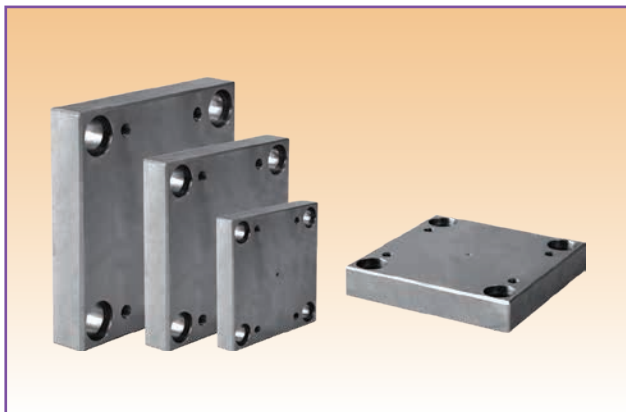
M12 $t=18$, $t_1=25$



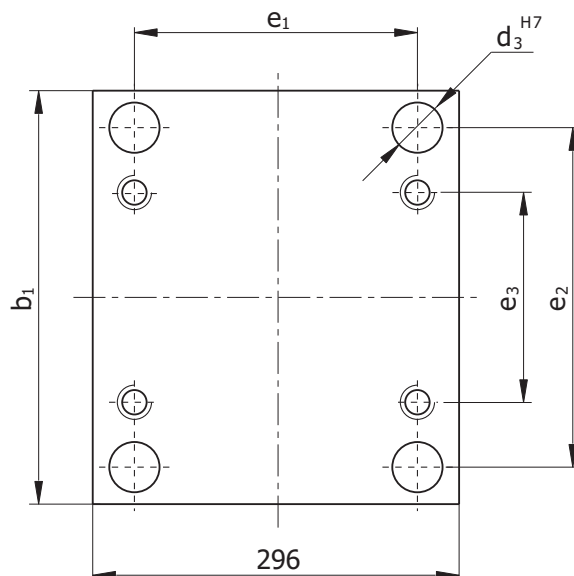
جنس Material	b_1	C						
1.2311	246	27	36	46	56	66	76	
1.2312	296	27	36	46	56	66	76	
1.2344	346	27	36	46	56	66	76	
1.1730	396		36	46	56	66	76	
	446		36	46	56	66	76	
	496		36	46	56	66	76	

PLATE

صفحه

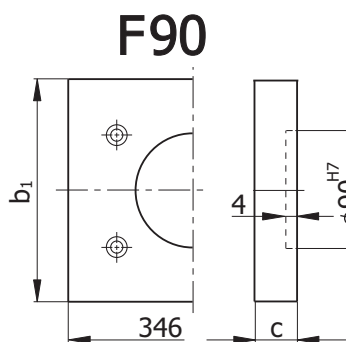
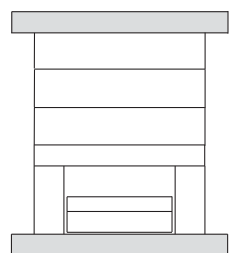


296 x b₁

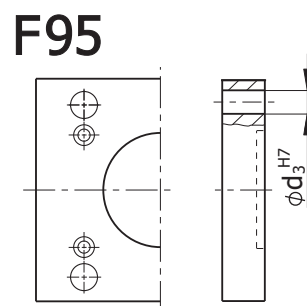


مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

کد ابعاد Dim. Code	b ₁	e ₁	e ₂	e ₃	d ₃
3030	296	248	244	180	30
3035	346	248	294	230	30
3040	396	248	344	280	30
3045	446	248	394	330	30
3050	496	248	444	380	30
3055	546	248	494	430	30
3060	596	248	544	480	30
3070	696	224	624	530	42

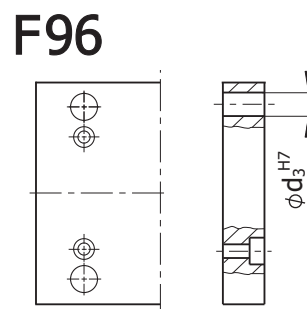
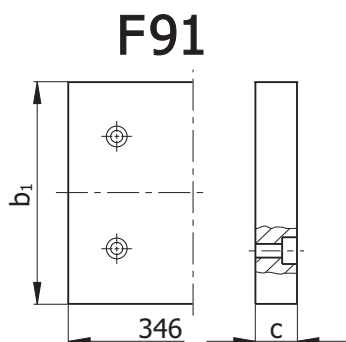


*Locating Ring Hole on Request.



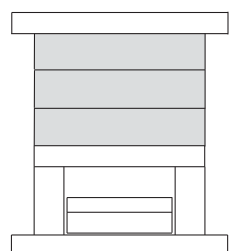
b ₁	C
296	27
346	27
396	27
446	36
496	36
546	36
596	36
696	36

* حفره رینگ تنظیم بر اساس سفارش مشتری ایجاد می شود.

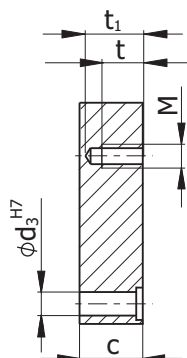
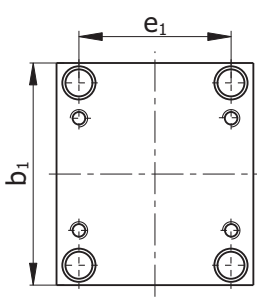


جنس Material
1.0037
1.1730
1.2312

F80



M12 t=18, t₁=25
M16 t=26, t₁=36



جنس Material	b ₁	C	e ₁	M
1.2311	296	27 36 46 56 66 76	248	M12
1.2312	346	27 36 46 56 66 76	248	M12
1.2344	396	27 36 46 56 66 76	248	M12
1.1730	446	27 36 46 56 66 76	248	M12
	496	27 36 46 56 66 76	248	M12
	546	27 36 46 56 66 76	248	M12
	596	27 36 46 56 66 76	248	M12
	696	27 56 56 56 56 76	224	M16

PLATE

صفحه

	جنس Material	b ₁	c	
			27	36
			27	36
			27	36
			27	36
F70	1.1730	296	27	36
	1.0037	346	27	36
	1.2312	396	27	36
		446	27	36
		496	36	36
F76		546	36	36
		596	36	36
		696	36	36

	جنس Material	b ₁	c			a ₂
			56	76	96	
			56	76	96	
			76	96	208	
			76	96	208	
F60	1.1730	296	56	76	96	208
	1.0037	346	56	76	96	208
	1.2312	396	76	96	208	208
		446	76	96	208	208
		496	76	96	208	208
F66		546	76	96	208	208
		596	76	96	208	208
		696	76	96	172	172

	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	e ₄	e ₅	a ₃	M
F50	1.1730	296	12	17	184	232	206	M8
	1.0037	346	17	22	184	282	206	M8
	1.2312	396	17	22	184	332	206	M8
		446	17	22	184	382	206	M8
		496	17	22	184	432	206	M10
F51		546	17	22	184	482	206	M10
		596	22	27	184	532	206	M10
		696	22	27	140	620	168	M10

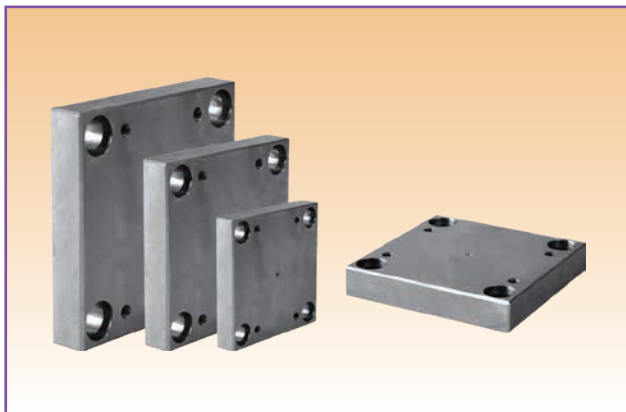
کد سفارش Ordering code D03/S ₂ /d ₁ xL	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D00/S ₂ /d ₁ xL
D03/27/18 (20) x 25	30	35	D00/27/18 (20) x 35
D03/27/18 (20) x 55	30	35	D00/27/18 (20) x 65
D03/36/18 (20) x 35	30	35	D00/36/18 (20) x 35
D03/36/18 (20) x 55	30	35	D00/36/18 (20) x 75
D03/36/18 (20) x 80	30	35	D00/46/18 (20) x 45
D03/46/18 (20) x 45	30	35	D00/46/18 (20) x 85
D03/46/18 (20) x 65	30	35	D00/56/18 (20) x 55
D03/56/18 (20) x 55	30	35	D00/56/18 (20) x 95
D03/56/18 (20) x 75	30	35	D00/36/30 (32) x 55
D03/27/22 (24) x 35	30	35	D00/46/30 (32) x 65
D03/76/22 (24) x 55	30	35	D00/56/30 (32) x 55
D03/36/30 (32) x 55	47	42	D00/66/30 (32) x 75
D03/46/30 (32) x 55	47	42	D00/76/30 (32) x 95
D03/56/30 (32) x 75	47	42	D00/86/30 (32) x 95
D03/66/30 (32) x 55	47	42	D00/96/30 (32) x 95
D03/76/30 (32) x 75	47	42	
D03/86/30 (32) x 75	47	42	

کد سفارش Ordering code D11/S ₂ /d ₁	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D10/S ₂ /d ₁
D11/22/22 (24)	30	35	D10/22/22 (24)
D11/27/22 (24)	30	35	D10/27/22 (24)
D11/36/22 (24)	30	35	D10/36/22 (24)
D11/46/22 (24)	30	35	D10/46/22 (24)
D11/56/22 (24)	30	35	D10/56/22 (24)
D11/66/22 (24)	30	35	D10/66/22 (24)
D11/76/22 (24)	30	35	D10/76/22 (24)
D11/36/30 (32)	47	42	D10/36/30 (32)
D11/46/30 (32)	47	42	D10/46/30 (32)
D11/56/30 (32)	47	42	D10/56/30 (32)
D11/66/30 (32)	47	42	D10/66/30 (32)
D11/76/30 (32)	47	42	D10/76/30 (32)
D11/86/30 (32)	47	42	D10/86/30 (32)

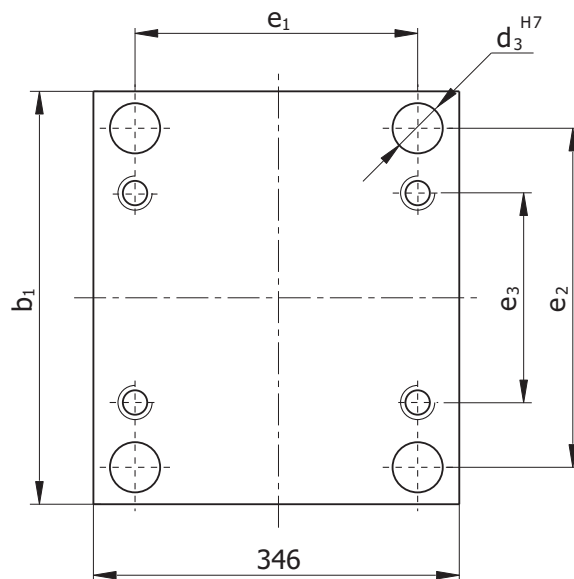
L	M12	M16
6		
10		
12		
16		
20	•	
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65	•	•
70	•	•
80	•	•
90	•	•
100	•	•
110	•	•
120	•	•
130	•	•
140	•	•
150	•	•
160	•	•
180	•	•
200		

PLATE

صفحه

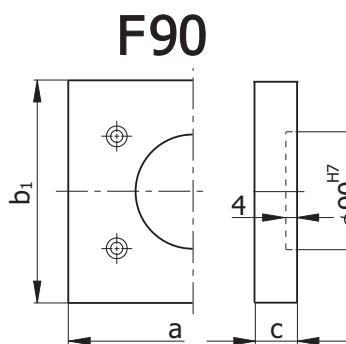
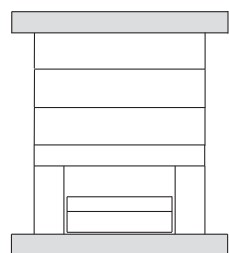


346 x b₁



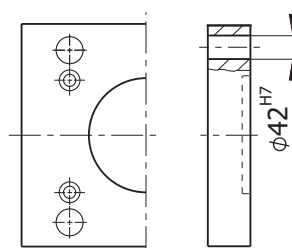
مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

کد ابعاد Dim. Code	b ₁	e ₁	e ₂	e ₃	d ₃
3535	346	286	286	182	42
3540	396	274	324	230	30
3545	446	274	374	280	42
3550	496	274	424	330	42
3555	546	274	474	380	42
3560	596	274	524	430	42
3570	696	274	624	530	42
3580	796	274	724	630	42



*Locating Ring Hole on Request.

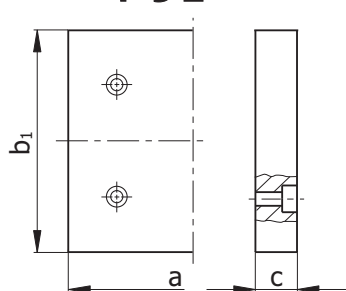
F95



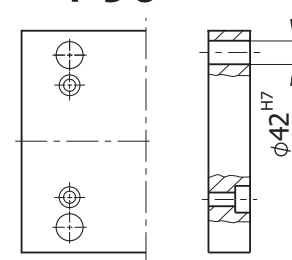
b ₁	C	a
346	27	396
396	27	396
446	27	396
496	27	396
546	36	396
596	36	396
696	36	416
796	46	416

* حفره رینگ تنظیم بر اساس سفارش مشتری ایجاد می شود.

F91

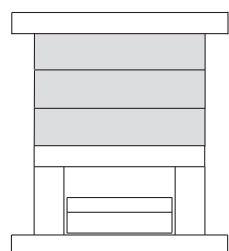


F96

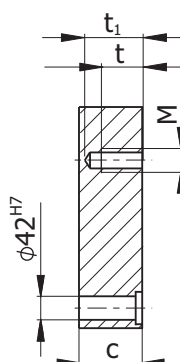
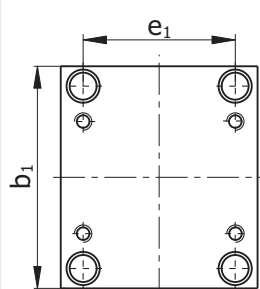


جنس Material
1.0037
1.1730
1.2312

F80



M16 t=26, t₁=36



جنس Material	b ₁	C	e ₁	M
1.2311	346	27 36 46 56 76	286	M12
1.2312	396	46 56 76	274	M12
1.2344	446	46 56 76	274	M12
1.1730	496	46 56 76	274	M12
	546	46 56 76	274	M12
	596	46 56 76	274	M12
	696	46 56 76	274	M12
	796	46 56 76	274	M16

PLATE

صفحه

	جنس Material	b ₁	c
F70	1.1730	346	27
	1.0037	396	27
	1.2312	446	27
		496	27
		546	36
F76		596	36
		696	36
		796	36

	جنس Material	b ₁	c	a ₂
F60	1.1730	346	76	96
	1.0037	396	76	96
	1.2312	446	76	96
		496	76	96
		546	76	96
F66		596	76	96
		696	76	96
		796	96	222

	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	e ₄	e ₅	a ₃
F50	1.1730	346	17	22	190	282	258
	1.0037	396	17	22	190	320	218
	1.2312	446	17	22	190	370	218
		496	17	22	190	420	218
		546	22	27	190	470	218
F51		596	22	27	190	520	218
		696	22	27	190	620	218
		796	22	27	186	714	218

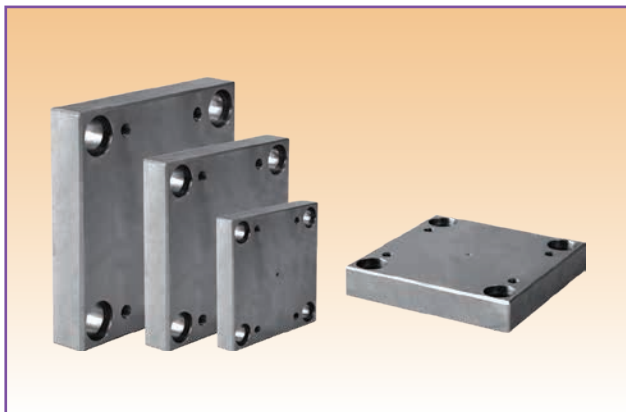
کد سفارش Ordering code D03/S ₂ /d ₁ xL	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D00/S ₂ /d ₁ xL
D03/27/18 (20) x 25	30	35	D00/27/18 (20) x 35
D03/27/18 (20) x 55	30	35	D00/27/18 (20) x 65
D03/36/18 (20) x 35	30	35	D00/36/18 (20) x 35
D03/36/18 (20) x 55	30	35	D00/36/18 (20) x 75
D03/36/18 (20) x 80	30	35	D00/46/18 (20) x 45
D03/46/18 (20) x 45	30	35	D00/46/18 (20) x 85
D03/46/18 (20) x 65	30	35	D00/56/18 (20) x 55
D03/56/18 (20) x 55	30	35	D00/56/18 (20) x 95
D03/56/18 (20) x 75	30	35	D00/36/30 (32) x 55
D03/27/22 (24) x 35	30	35	D00/46/30 (32) x 65
D03/76/22 (24) x 55	30	35	D00/56/30 (32) x 55
D03/36/30 (32) x 55	47	42	D00/66/30 (32) x 75
D03/46/30 (32) x 55	47	42	D00/76/30 (32) x 95
D03/56/30 (32) x 75	47	42	D00/86/30 (32) x 95
D03/66/30 (32) x 55	47	42	D00/96/30 (32) x 95
D03/76/30 (32) x 75	47	42	
D03/86/30 (32) x 75	47	42	

کد سفارش Ordering code D11/S ₂ /d ₁	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D10/S ₂ /d ₁
D11/22/22 (24)	30	35	D10/22/22 (24)
D11/27/22 (24)	30	35	D10/27/22 (24)
D11/36/22 (24)	30	35	D10/36/22 (24)
D11/46/22 (24)	30	35	D10/46/22 (24)
D11/56/22 (24)	30	35	D10/56/22 (24)
D11/66/22 (24)	30	35	D10/66/22 (24)
D11/76/22 (24)	30	35	D10/76/22 (24)
D11/36/30 (32)	47	42	D10/36/30 (32)
D11/46/30 (32)	47	42	D10/46/30 (32)
D11/56/30 (32)	47	42	D10/56/30 (32)
D11/66/30 (32)	47	42	D10/66/30 (32)
D11/76/30 (32)	47	42	D10/76/30 (32)
D11/86/30 (32)	47	42	D10/86/30 (32)

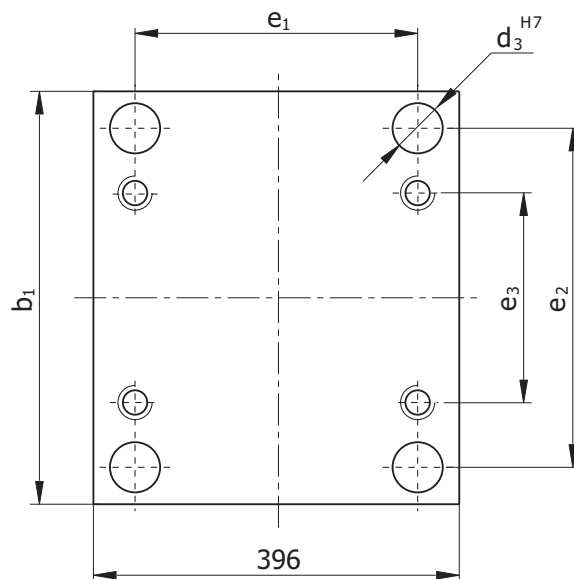
L	M12	M16
6		
10		
12		
16		
20	•	
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65	•	•
70	•	•
80	•	•
90	•	•
100	•	•
110	•	•
120	•	•
130	•	•
140	•	•
150	•	•
160	•	•
180	•	•
200		

PLATE

صفحه

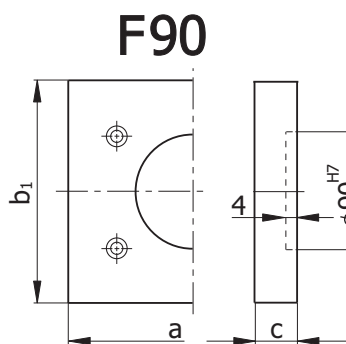
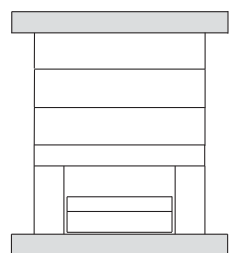


396 x b₁

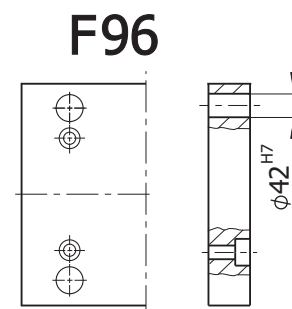
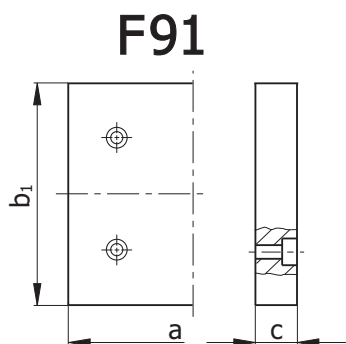
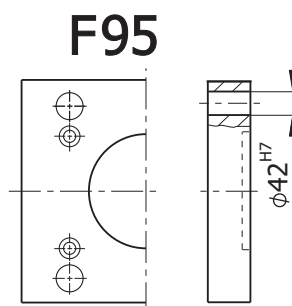


مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

کد ابعاد Dim. Code	b ₁	e ₁	e ₂	e ₃	d ₃
4040	396	324	324	230	42
4045	446	324	374	280	42
4050	496	324	424	330	42
4055	546	324	474	380	42
4060	596	324	524	430	42
4070	696	324	624	530	42
4080	796	324	724	630	42



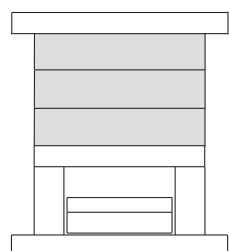
*Locating Ring Hole on Request.



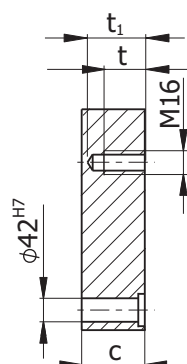
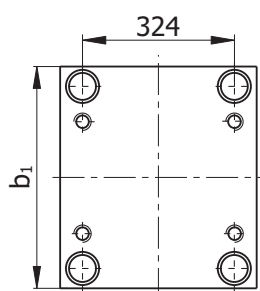
b ₁	C	a
396	36	446
446	36	446
496	36	446
546	36	446
596	36	446
696	46	466
796	46	466

جنس Material
1.1730
1.0037
1.2312

F80



M16 t=26, t₁=36



جنس Material	b ₁	c
1.2311	396	36 46 56 76
1.2312	446	46 56 76
1.2344	496	46 56 76
1.1730	546	46 56 76
	596	46 56 76
	696	46 56 76
	796	46 56 76

PLATE

صفحه

	جنس Material	b ₁	c
1.1730	396	36	
1.0037	446	36	
1.2312	496	36	
	546	46	
	596	46	
	696	46	
	796	46	

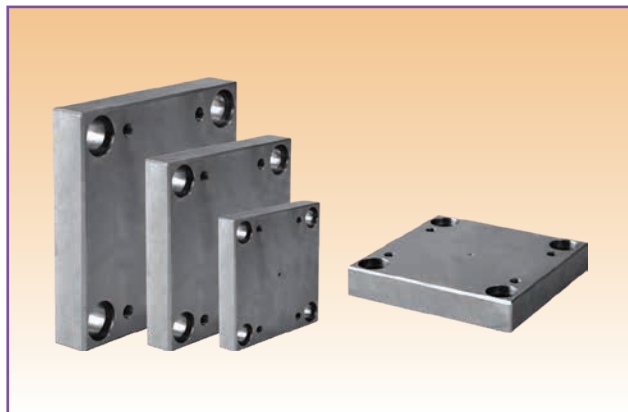
	جنس Material	b ₁	c
1.1730	396	76	96
1.0037	446	76	96
1.2312	496	76	96
	546	76	96
	596	76	96
	696	76	96
	796		96

	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	e ₅
1.1730	396	17	22	314	
1.0037	446	17	22	364	
1.2312	496	22	27	414	
	546	22	27	464	
	596	22	27	514	
	696	27	36	614	
	796	27	36	714	

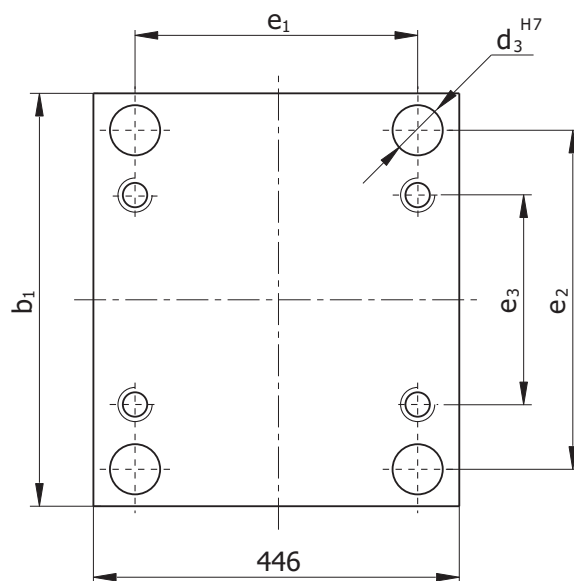
کد سفارش Ordering code D03/S ₂ /d ₁ x L	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D00/S ₂ /d ₁ x L	کد سفارش Ordering code D11/S ₂ /d ₁	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D10/S ₂ /d ₁	L	M16
D03/36/30 (32) x 55	47	42	D00/36/30 (32) x 55	D11/36/30 (32)	47	42	D10/36/30 (32)	6	
D03/46/30 (32) x 55	47	42	D00/46/30 (32) x 65	D11/46/30 (32)	47	42	D10/46/30 (32)	10	
D03/56/30 (32) x 75	47	42	D00/56/30 (32) x 55	D11/56/30 (32)	47	42	D10/56/30 (32)	12	
D03/66/30 (32) x 55	47	42	D00/66/30 (32) x 75	D11/66/30 (32)	47	42	D10/66/30 (32)	16	
D03/76/30 (32) x 75	47	42	D00/76/30 (32) x 95	D11/76/30 (32)	47	42	D10/76/30 (32)	20	
D03/86/30 (32) x 75	47	42	D00/86/30 (32) x 95	D11/86/30 (32)	47	42	D10/86/30 (32)	25	•
D03/96/30 (32) x 75	47	42	D00/96/30 (32) x 95					30	•
								35	•
								40	•
								45	•
								50	•
								55	•
								60	•
								65	•
								70	•
								80	•
								90	•
								100	•
								110	•
								120	•
								130	•
								140	•
								150	•
								160	•
								180	•
								200	

PLATE

صفحه

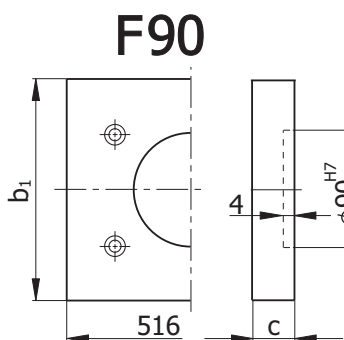
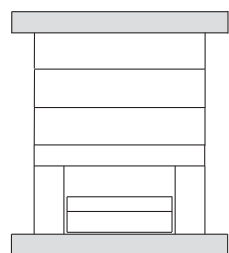


446 x b₁

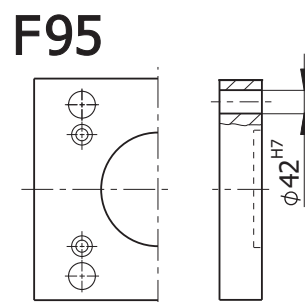
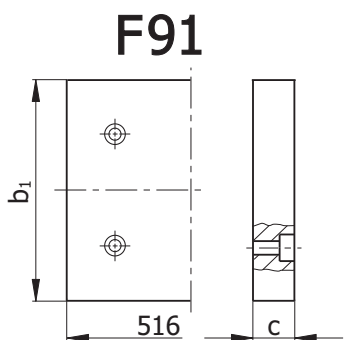


مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

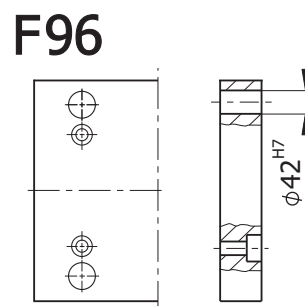
کد ابعاد Dim. Code	b ₁	e ₁	e ₂	e ₃	d ₃
4545	446	374	374	280	42
4550	496	374	424	330	42
4555	546	374	474	380	42
4560	596	374	524	430	42
4570	696	374	624	530	42
4580	796	374	724	630	42



*Locating Ring Hole on Request.



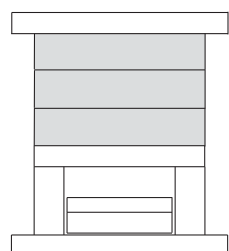
* حفره رینگ تنظیم بر اساس سفارش مشتری ایجاد می شود.



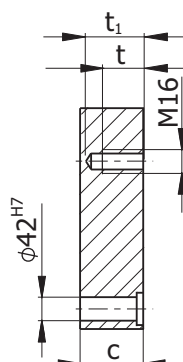
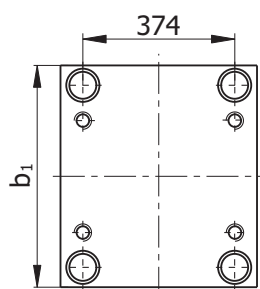
b ₁	C
446	36
496	36
546	36
596	36
696	46
796	46

جنس Material
1.1730
1.0037
1.2312

F80



M16 t=26, t₁=36



جنس Material	b ₁	c
1.2311	446	46 56 76
1.2312	496	46 56 76
1.2344	546	46 56 76
1.1730	596	46 56 76
	696	46 56 76
	796	46 56 76

PLATE

صفحه

	جنس Material	b ₁	c
F70	1.1730	446	36
	1.0037	496	46
	1.2312	546	46
		596	46
		696	46
F76		796	46

	جنس Material	b ₁	c
F60	1.1730	446	76 96
	1.0037	496	76 96
		546	76 96
		596	76 96
		696	76 96
F66		796	96

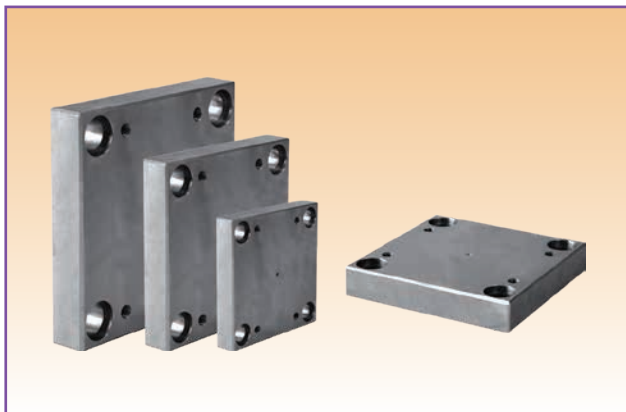
	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	e ₅	M
F50	1.1730	446	22	27	370	10
	1.0037	496	22	27	420	10
	1.2312	546	22	27	470	10
		596	22	27	520	10
		696	27	36	620	10
F51		796	27	36	714	12

	کد سفارش Ordering code	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code	D00/S ₂ /d ₁ x L
D03	D03/36/30 (32) x 55	47	42	D00/36/30 (32) x 55	
	D03/46/30 (32) x 55	47	42	D00/46/30 (32) x 65	
	D03/56/30 (32) x 75	47	42	D00/56/30 (32) x 55	
	D03/66/30 (32) x 55	47	42	D00/66/30 (32) x 75	
	D03/76/30 (32) x 75	47	42	D00/76/30 (32) x 95	
D00	D03/86/30 (32) x 75	47	42	D00/86/30 (32) x 95	
	D03/96/30 (32) x 75	47	42	D00/96/30 (32) x 95	
D11					
D10					
D31					

	کد سفارش Ordering code	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code	D10/S ₂ /d ₁
D03	D03/36/30 (32) x 55	47	42	D00/36/30 (32) x 55	
	D03/46/30 (32) x 55	47	42	D00/46/30 (32) x 65	
	D03/56/30 (32) x 75	47	42	D00/56/30 (32) x 55	
	D03/66/30 (32) x 55	47	42	D00/66/30 (32) x 75	
	D03/76/30 (32) x 75	47	42	D00/76/30 (32) x 95	
D00	D03/86/30 (32) x 75	47	42	D00/86/30 (32) x 95	
	D03/96/30 (32) x 75	47	42	D00/96/30 (32) x 95	
D11					
D10					
D31					

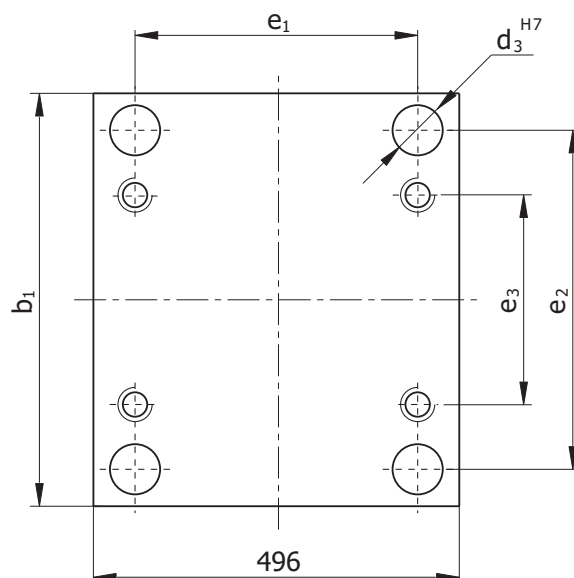
PLATE

صفحه

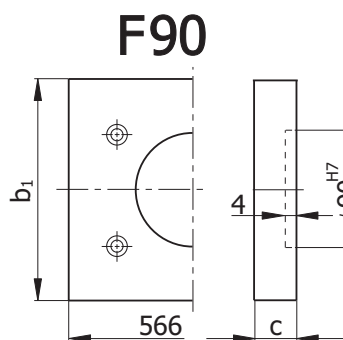
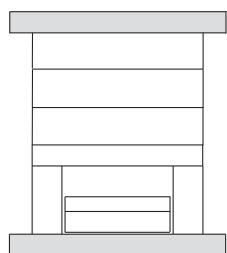


کد ابعاد Dim. Code	b_1	e_1	e_2	e_3	d_3
5050	496	424	424	330	42
5055	546	424	474	380	42
5060	596	424	524	430	42
5070	696	424	624	530	42
5080	796	424	724	620	42

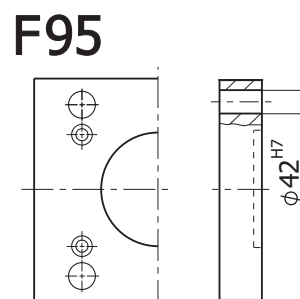
496 x b_1



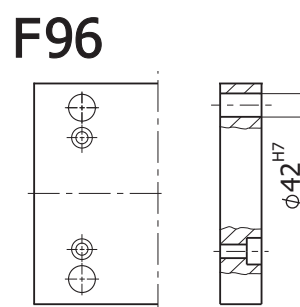
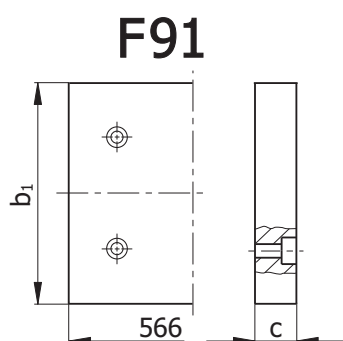
مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.



*Locating Ring Hole on Request.

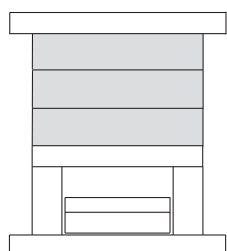


b_1	C
496	36
546	36
596	46
696	46
796	56

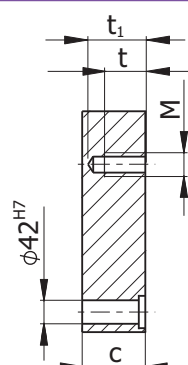
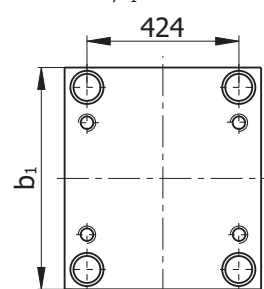


جنس Material
1.1730
1.0037
1.2312

F80

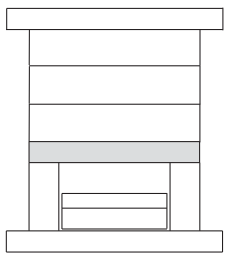


M16 $t=26$, $t_1=36$
M20 $t=22$, $t_1=46$

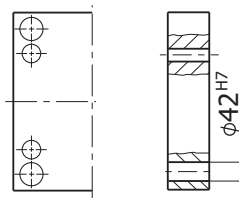
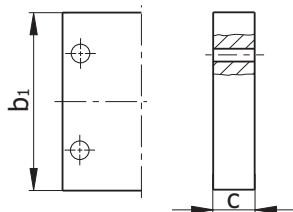


جنس Material	b_1	C	M
1.2311	496	46 56 76	M16
1.2312	546	46 56 76	M16
1.2344	596	46 56 76	M16
1.1730	696	46 56 76	M16
	796	46 56 76	M20

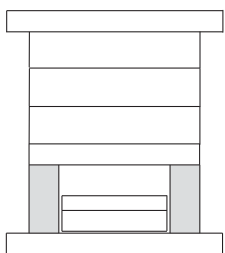
صفحه



F76

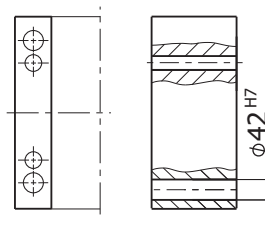
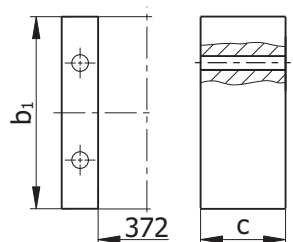


جنس Material	b ₁	c
1.1730	496	46
1.0037	546	46
1.2312	596	46
	696	46
	796	56

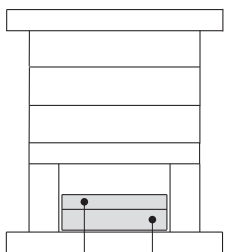


F60

F66

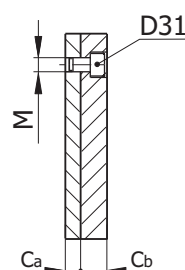
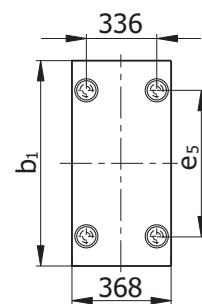


جنس Material	b ₁	C	
1.1730	496	76	96
1.0037	546	76	96
	596	76	96
	696	76	96
	796		96

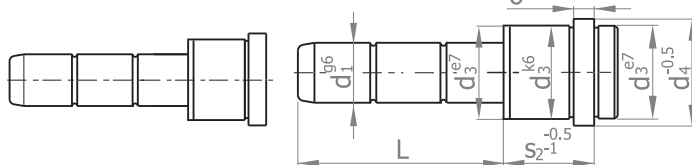


F50

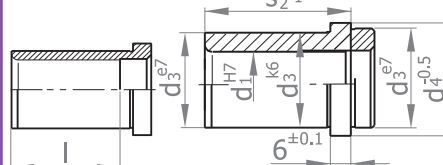
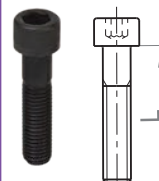
F51



جنس Material	b ₁	C _a	C _b	e ₅	M
1.1730	496	27	36	414	10
1.0037	546	27	36	464	10
1.2312	596	27	36	514	10
	696	27	36	614	10
	796	27	36	714	12



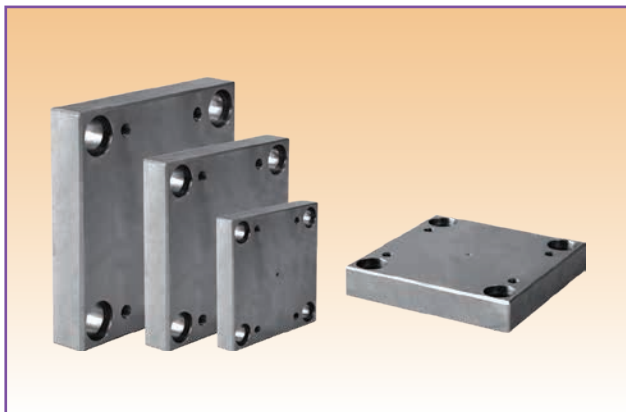
D11  **D10** 

D31

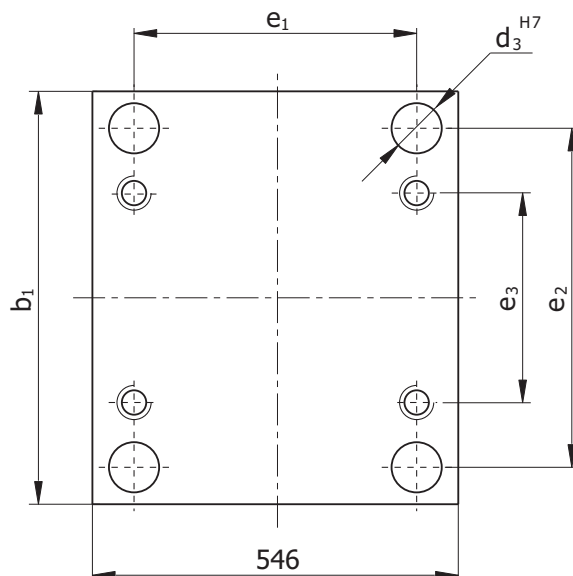
L	M16
6	
10	
12	
16	
20	
25	
30	●
35	●
40	●
45	●
50	●
55	●
60	●
65	●
70	●
80	●
90	●
100	●
110	●
120	●
130	●
140	●
150	●
160	●
180	●
200	●

PLATE

صفحه

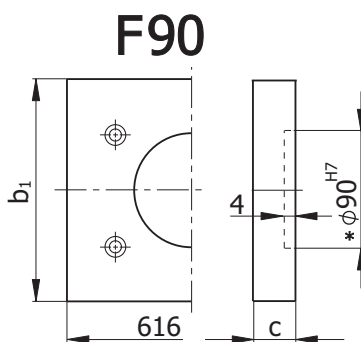
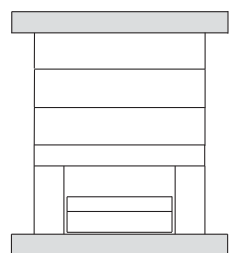


546x b₁

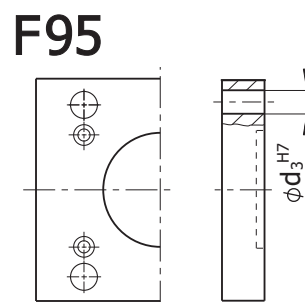


مثال کد سفارش، صفحه ۲، ۱۵. Example of ordering code page 2.15.

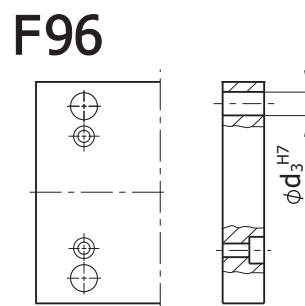
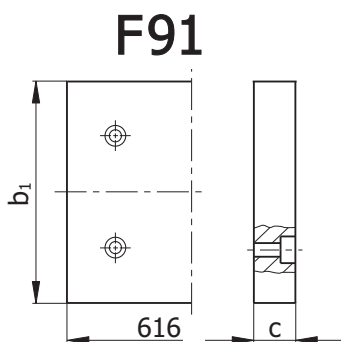
کد ابعاد Dim. Code	b ₁	e ₁	e ₂	e ₃	d ₃
5555	546	474	474	380	42
5560	596	474	524	430	42
5570	696	474	624	530	42
5580	796	442	692	574	54



*Locating Ring Hole on Request.



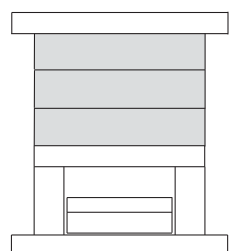
* حفره رینگ تنظیم بر اساس سفارش مشتری ایجاد می شود.



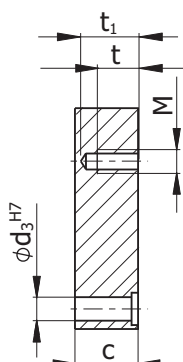
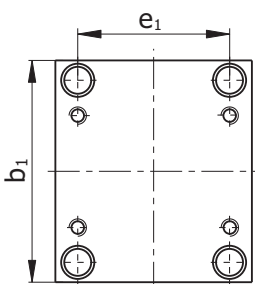
b ₁	C
546	46
596	46
696	46
796	56

جنس Material
1.1730
1.0037
1.2312

F80



M16 t=26, t₁=36
M20 t=22, t₁=46



جنس Material	b ₁	C	e ₁	M
1.2311	546	46 56 76	474	M16
1.2312	596	46 56 76	474	M16
1.2344	696	46 56 76	474	M16
1.1730	796	46 56 76	442	M20

PLATE

صفحه

	جنس Material	b ₁	c
F70	1.1730	546	46
	1.0037	596	46
	1.2312	696	46
		796	56
F76	1.1730	546	46
	1.0037	596	46
	1.2312	696	46
		796	56

	جنس Material	a ₂	b ₁	c
F60	1.1730	422	546	76
	1.0037	422	596	76
		422	696	76
		378	796	96
F66	1.1730	422	546	76
	1.0037	422	596	76
		422	696	76
		378	796	96

	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	a ₃	e ₄	e ₅
F50	1.1730	546	27	36	418	386	464
	1.0037	596	27	36	418	386	514
	1.2312	696	27	36	418	386	614
		796	27	36	374	336	710
F51	1.1730	546	27	36	418	386	464
	1.0037	596	27	36	418	386	514
	1.2312	696	27	36	418	386	614
		796	27	36	374	336	710

	جنس Material	b ₁	C _a	C _b	a ₃	e ₄	e ₅
D03	1.1730	546	27	36	418	386	464
	1.0037	596	27	36	418	386	514
	1.2312	696	27	36	418	386	614
		796	27	36	374	336	710
D00	1.1730	546	27	36	418	386	464
	1.0037	596	27	36	418	386	514
	1.2312	696	27	36	418	386	614
		796	27	36	374	336	710
D11	1.1730	546	27	36	418	386	464
	1.0037	596	27	36	418	386	514
	1.2312	696	27	36	418	386	614
		796	27	36	374	336	710
D10	1.1730	546	27	36	418	386	464
	1.0037	596	27	36	418	386	514
	1.2312	696	27	36	418	386	614
		796	27	36	374	336	710
D31	1.1730	546	27	36	418	386	464
	1.0037	596	27	36	418	386	514
	1.2312	696	27	36	418	386	614
		796	27	36	374	336	710

کد سفارش Ordering code D03/S ₂ /d ₁ xL	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D00/S ₂ /d ₁ xL
D03/36/30 (32) x 55	47	42	D00/36/30 (32) x 55
D03/46/30 (32) x 55	47	42	D00/46/30 (32) x 65
D03/56/30 (32) x 75	47	42	D00/56/30 (32) x 55
D03/66/30 (32) x 55	47	42	D00/66/30 (32) x 75
D03/76/30 (32) x 75	47	42	D00/76/30 (32) x 95
D03/86/30 (32) x 75	47	42	D00/86/30 (32) x 95
D03/96/30 (32) x 75	47	42	D00/96/30 (32) x 95
D03/76/40 (42) x 75	47	42	D00/46/40 (42) x 95
D03/96/40 (42) x 75	47	42	D00/56/40 (42) x 55
D03/116/40 (42) x 95	47	42	D00/76/40 (42) x 75
			D00/96/40 (42) x 95
			D00/116/40 (42) x 135

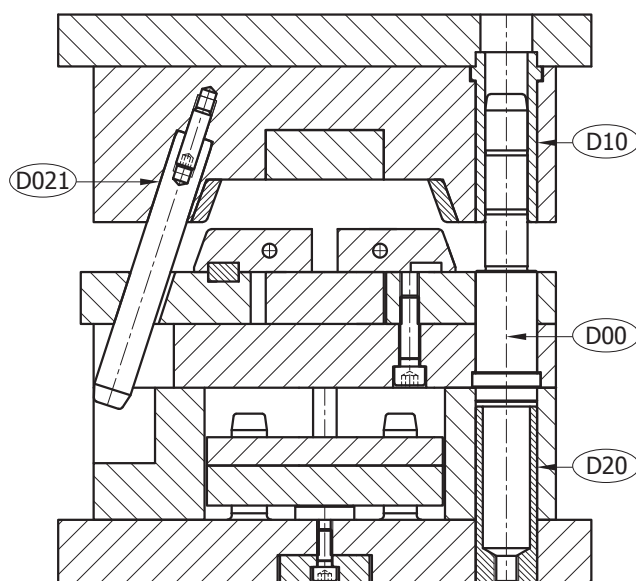
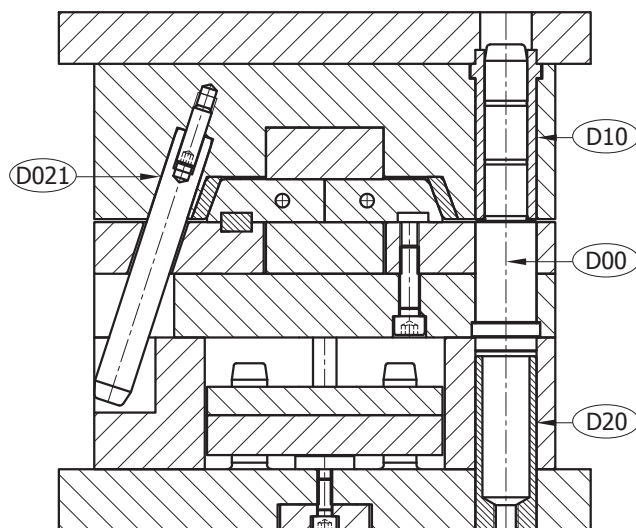
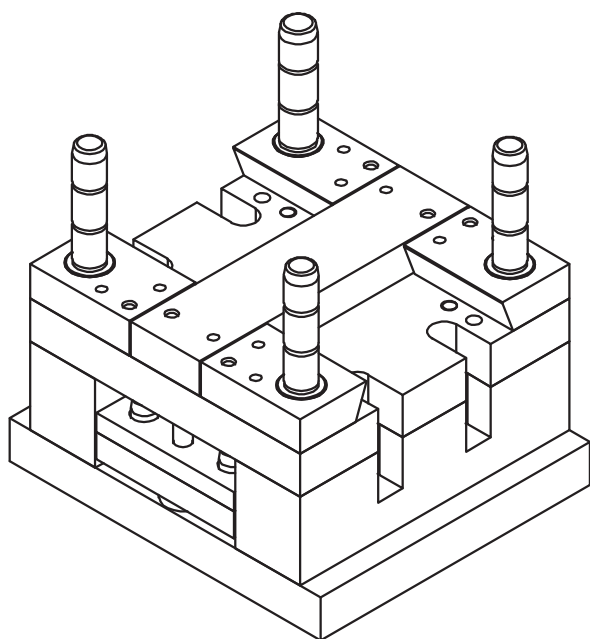
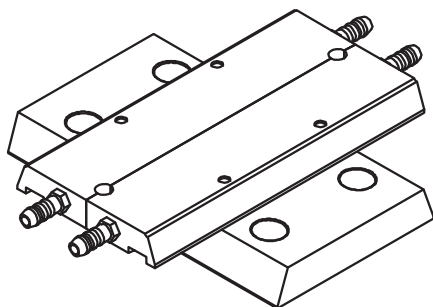
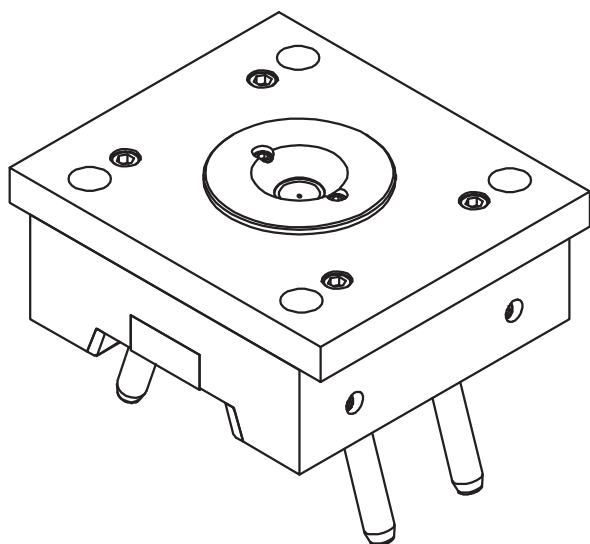
کد سفارش Ordering code D11/S ₂ /d ₁ xL	d ₃	d ₄	کد سفارش Ordering code D10/S ₂ /d ₁ xL
D11/46/40 (42)	47	42	D11/46/40 (42)
D11/56/40 (42)	47	42	D11/56/40 (42)
D11/66/40 (42)	47	42	D11/66/40 (42)
D11/76/40 (42)	47	42	D11/76/40 (42)
D11/86/40 (42)	47	42	D11/86/40 (42)
D11/116/40 (42)	47	42	D11/116/40 (42)

L	M16
6	
10	
12	
16	
20	
25	
30	
35	
40	
45	
50	
55	
60	
65	
70	
80	
90	
100	
110	
120	
130	
140	
150	
160	
180	
200	

SPLIT MOULD

بدنه قالب کشویی

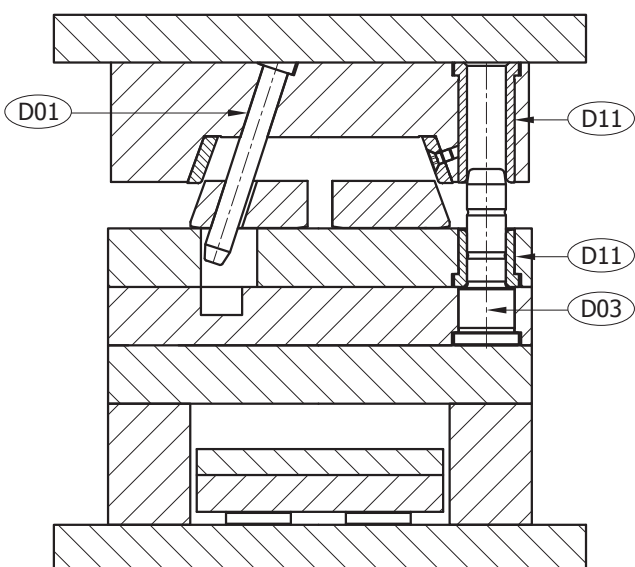
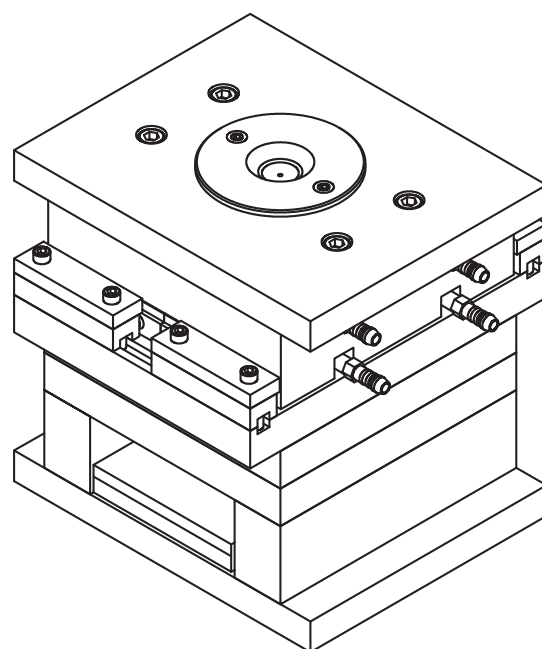
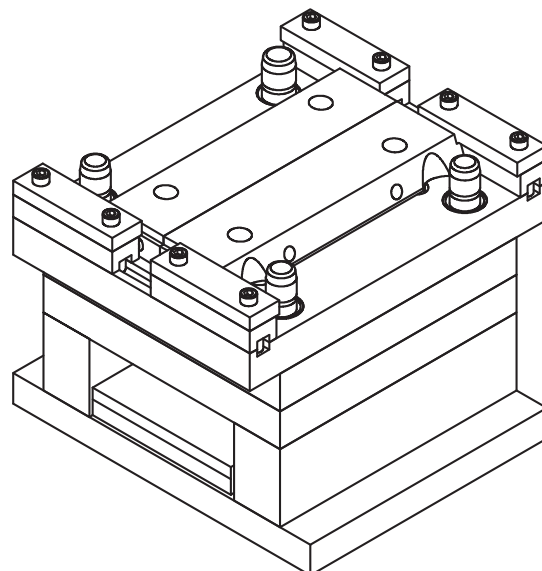
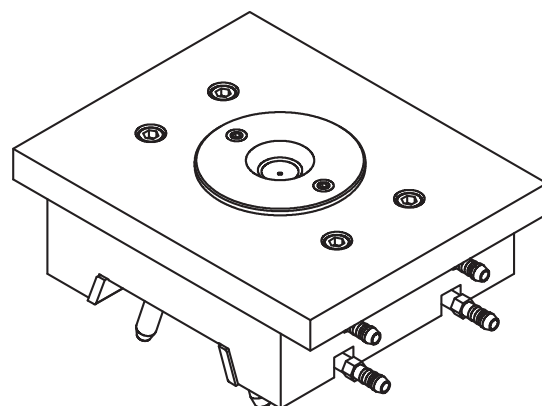
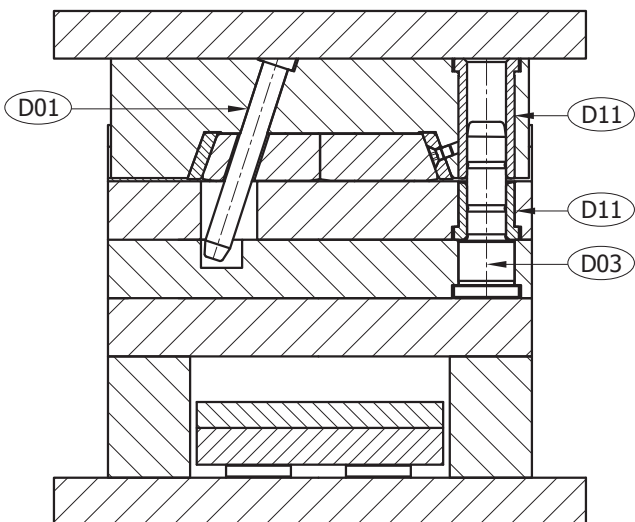
SPM01



SPLIT MOULD

بدنه قالب کشویی

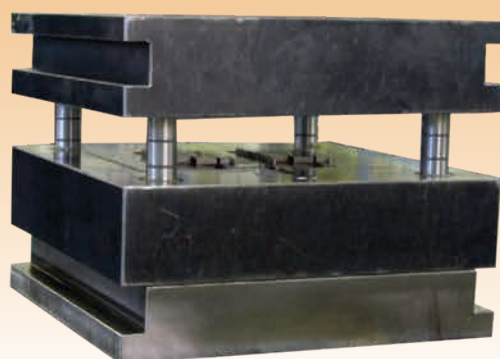
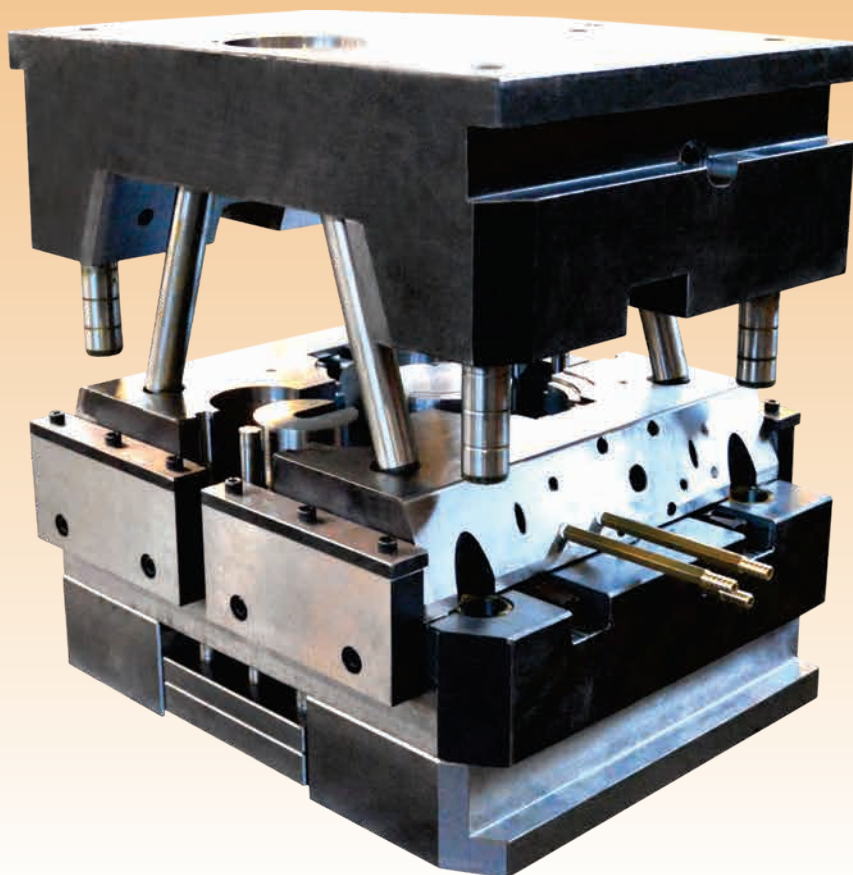
SPM02



SPECIAL MACHINING

On Request

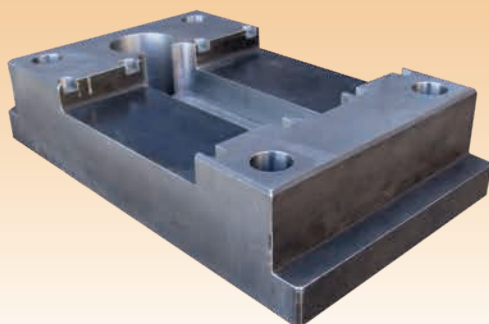
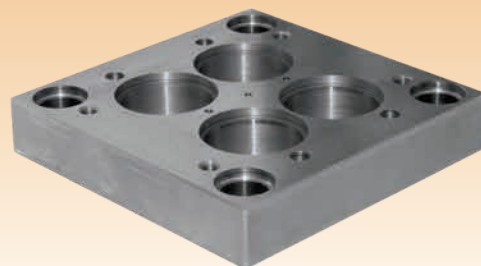
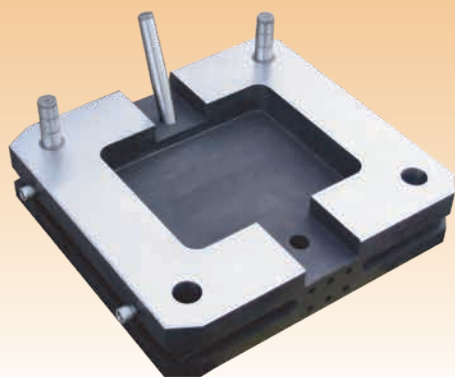
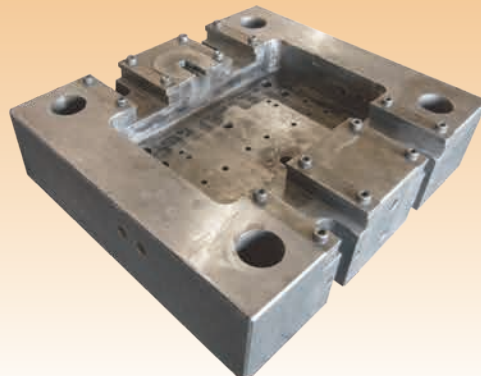
ماشینکاری خاص
مطابق با نیاز مشتری



SPECIAL MACHINING

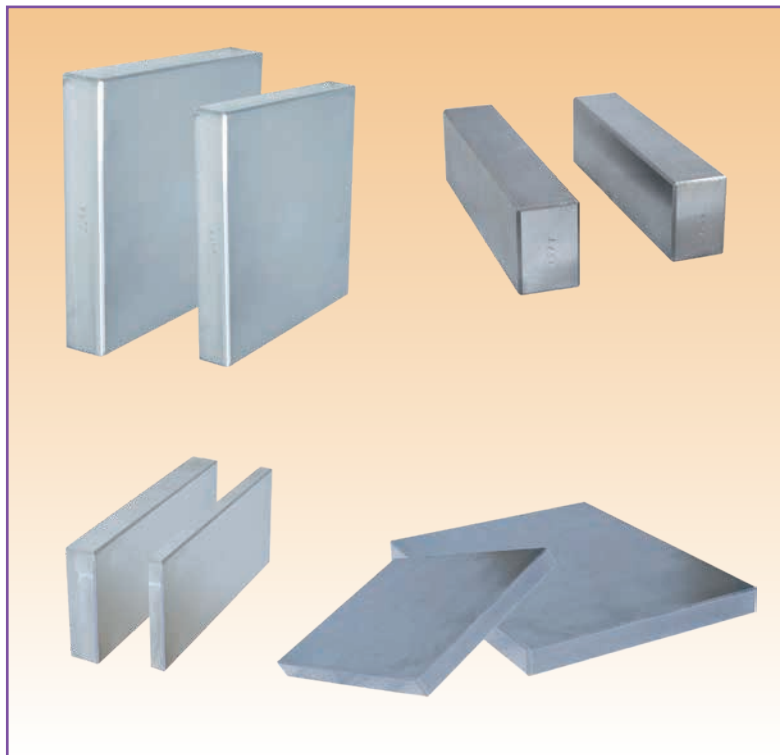
On Request

ماشینکاری خاص
مطابق با نیاز مشتری

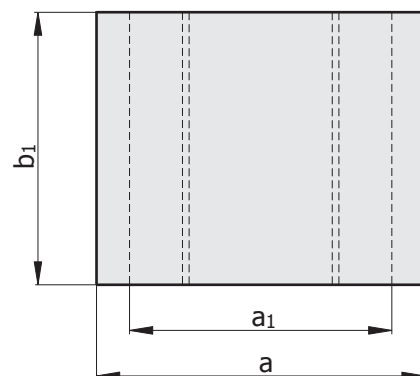
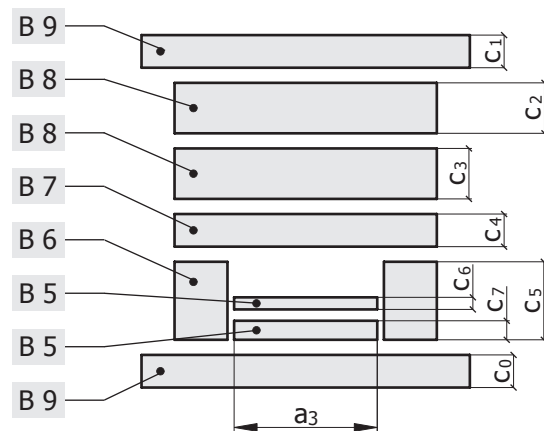


PLATE

صفحه



B...

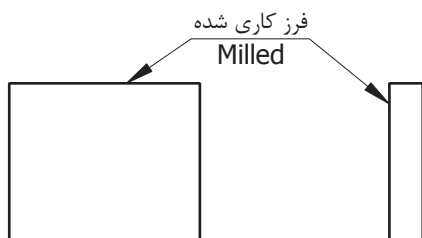


Example :

مثال :

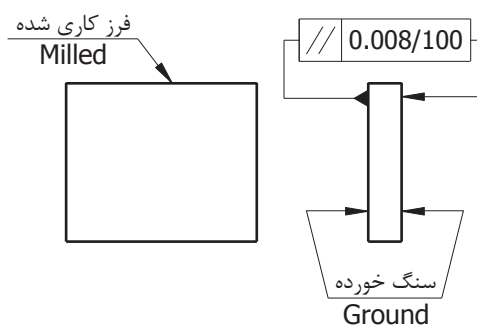
Plate code	B8	کد صفحه
Dimensions ($a_1 \times b_1$)	/156x246	ابعاد ($a_1 \times b_1$)
Thickness (C)	/46	ضخامت (C)
Material	(1.2312)	جنس
Procision Machined	/G	صافی سطح
Ordering code	B8/156x246 /46 (1.2312)/G	کد سفارش

.M



-All surfaces are milled. - تمام سطوح فرز کاری شده اند.

.G



-The lateral faces are milled and the bottom faces are grinding. - سطوح جانبی فرز کاری شده و سطوح کف سنگ خورده میباشد.

		جنس Material	1.0037	1.1730	1.2311	1.2312	1.2344	1.7225
کد صفحه Plate code	B9	●	○			○		
	B8		●	●	●		○	○
	B7	●	○					
	B6	●	○					
	B5	●	○					
		● Available. ● آماده تحویل.						

Tolerances	تولرانس ها	
a_1, b_1	<400	± 0.5
	≥ 400	± 0.5
C	± 0.5	

PLATE

صفحه

a ₁	b ₁	a	C ₀ C ₁	C ₂ , C ₃								C ₄	C ₅				a ₃	C ₆	C ₇
				22	27	36	46	56	66	76	96	116	56	76	96	116			
156	156	196	22	□	■	■	□	□					27	■	□		90	9	17
	196			□	■	■	□	□						■	□				
	246			□	□	□	□							□	□				
	296		27	□	□	□	□							□	□			12	
196	196	246	22		■	□	■	□						■	■		118		
	246		27		■	□	■	□						■	□				
	296				□	□	□	□						□	□				
	346				□	□	□	□						□	□				
	396				□	□	□	□							□			17	22
218	246	268	22		□	□	□	□						□	□		140	12	17
	296		27			□	□	□	□	□				□	□	□	128		
246	246	296			□	□	□	□	□	□				□	■		156		
	296				□	□	□	□	□	□				□	■	□			
	346					□	□	□	□	□					□	□		17	22
	396					□	□	□	□	□					□	□			
	446		36			□	□	□	□	□					□	□			
	496					□	□	□	□	□					□	□			
296	296	346	27		□	□	□	□	□	□				□	□	□	206	12	17
	346					□	□	□	□	□				□	□	□		17	22
	396					□	□	□	□	□					□	□			
	446		36			□	□	□	□	□					□	□			
	496					□	□	□	□	□			36		□	□			
	546					□	□	□	□	□					□	□			
	596					□	□	□	□	□						□		22	27
	696						□	□		□					□	□		168	
346	346	396	27				□	□		□			27		□	□	244	17	22
	396						□	□		□					□	□	218		
	446						□	□		□					□	□			
	496						□	□		□					□	□			
	546		36				□	□		□			36		□	□		22	27
	596						□	□		□					□	□			
	696	416					□	□		□					□	□			
	796		46				□	□		□						□			
396	396	446	36				□	□		□					□	□	268	17	22
	446						□	□		□					□	□			
	496						□	□		□					□	□		22	27
	546						□	□		□			46		□	□			
	596						□	□		□					□	□			
	696	466	46				□	□		□					□	□		27	36
	796															□			
446	446	516	36				□	□		□			36		□	□	318	22	27
	496						□	□		□			46		□	□			
	546						□	□		□					□	□			
	596						□	□		□					□	□			
	696		46				□	□		□					□	□		27	36
	796						□	□		□					□	□			
496	496	566	36				□	□		□					□	□	368		
	546						□	□		□					□	□			
	596		46				□	□		□					□	□			
	696						□	□		□					□	□			
	796		56				□	□		□			56			□			
546	546	616	46				□	□		□			46		□	□	418		
	596						□	□		□					□	□			
	696						□	□		□					□	□			
	796		56							□	□	□	59			□	□	374	

■ Available.

آماده تحویل.





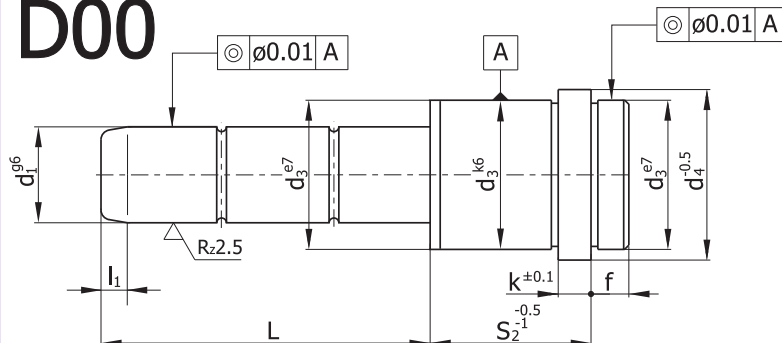
GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16761-A

میله راهنما



D00



l_1	f	K	d_3	d_4	S_2	d_1	L	کد سفارش I Ordering Code I	d_1	کد سفارش II Ordering Code II
4	3	3	14	16	12	9	25	D00/12/9 x 25	10	D00/12/10 x 25
					17		20	D00/17/9 x 20		D00/17/10 x 20
					22		35	D00/22/9 x 35		D00/22/10 x 35
					27		50	D00/27/9 x 50		D00/27/10 x 50
					36		45	D00/36/9 x 45		D00/36/10 x 45
					46		45	D00/46/9 x 45		D00/46/10 x 45
7	9	6	20	25	17	14	55	D00/17/14 x 55	15	D00/17/15 x 55
					22		30	D00/22/14 x 30		D00/22/15 x 30
					22		50	D00/22/14 x 50		D00/22/15 x 50
					22		70	D00/22/14 x 70		D00/22/15 x 70
					27		30	D00/27/14 x 30		D00/27/15 x 30
					27		45	D00/27/14 x 45		D00/27/15 x 45
					27		85	D00/27/14 x 85		D00/27/15 x 85
					36		35	D00/36/14 x 35		D00/36/15 x 35
					36		75	D00/36/14 x 75		D00/36/15 x 75
					36		95	D00/36/14 x 95		D00/36/15 x 95
					46		45	D00/46/14 x 45		D00/46/15 x 45
					46		85	D00/46/14 x 85		D00/46/15 x 85
					56		55	D00/56/14 x 55		D00/56/15 x 55
					56		95	D00/56/14 x 95		D00/56/15 x 95
					66		65	D00/66/14 x 65		D00/66/15 x 65
7	9	6	26	30*	17	18	35	D00/17/18 x 35	20	D00/17/20 x 35
					22		35	D00/22/18 x 35		D00/22/20 x 35
					27		35	D00/27/18 x 35		D00/27/20 x 35
					27		65	D00/27/18 x 65		D00/27/20 x 65
					36		35	D00/36/18 x 35		D00/36/20 x 35
					36		55	D00/36/18 x 55		D00/36/20 x 55
					36		75	D00/36/18 x 75		D00/36/20 x 75
					36		95	D00/36/18 x 95		D00/36/20 x 95
					46		35	D00/46/18 x 35		D00/46/20 x 35
					46		45	D00/46/18 x 45		D00/46/20 x 45
					46		65	D00/46/18 x 65		D00/46/20 x 65
					46		85	D00/46/18 x 85		D00/46/20 x 85
					46		105	D00/46/18 x 105		D00/46/20 x 105
					56		35	D00/56/18 x 35		D00/56/20 x 35
					56		55	D00/56/18 x 55		D00/56/20 x 55
					56		75	D00/56/18 x 75		D00/56/20 x 75
					56		95	D00/56/18 x 95		D00/56/20 x 95
					66		35	D00/66/18 x 35		D00/66/20 x 35
					66		75	D00/66/18 x 75		D00/66/20 x 75
					66		95	D00/66/18 x 95		D00/66/20 x 95
					76		75	D00/76/18 x 75		D00/76/20 x 75
					86		95	D00/86/18 x 95		D00/86/20 x 95
					96		95	D00/96/18 x 95		D00/96/20 x 95
					96		95	D00/96/18 x 95		D00/96/20 x 95

GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16761-A

میله راهنما

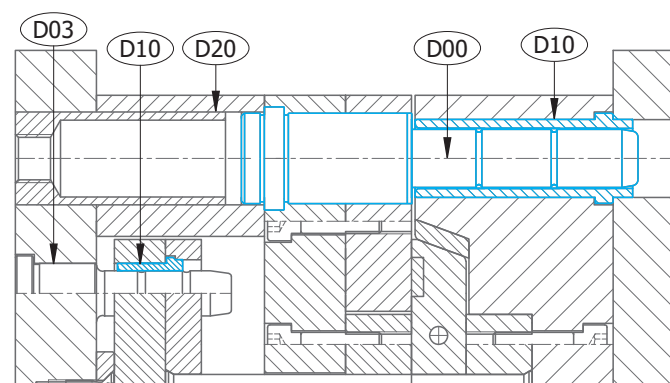
D00	l_1	f	K	d_3	d_4	S_2	d_1	L	کد سفارش I Ordering Code I	d_1	کد سفارش II Ordering Code II
7	9	6	30	35	17	22	35	35	D00/17/22 x 35	24	D00/17/24 x 35
					22	35	35	35	D00/22/22 x 35		D00/22/24 x 35
					22	75	35	75	D00/22/22 x 75		D00/22/24 x 75
					27	35	35	35	D00/27/22 x 35		D00/27/24 x 35
					27	65	35	65	D00/27/22 x 65		D00/27/24 x 65
					27	85	35	85	D00/27/22 x 85		D00/27/24 x 85
					36	35	35	35	D00/36/22 x 35		D00/36/24 x 35
					36	55	35	55	D00/36/22 x 55		D00/36/24 x 55
					36	75	35	75	D00/36/22 x 75		D00/36/24 x 75
					36	95	35	95	D00/36/22 x 95		D00/36/24 x 95
					46	45	45	45	D00/46/22 x 45		D00/46/24 x 45
					46	65	45	65	D00/46/22 x 65		D00/46/24 x 65
					46	85	45	85	D00/46/22 x 85		D00/46/24 x 85
					56	35	35	35	D00/56/22 x 35		D00/56/24 x 35
					56	55	55	55	D00/56/22 x 55		D00/56/24 x 55
					56	75	55	75	D00/56/22 x 75		D00/56/24 x 75
					56	95	55	95	D00/56/22 x 95		D00/56/24 x 95
					66	55	55	55	D00/66/22 x 55		D00/66/24 x 55
					66	75	55	75	D00/66/22 x 75		D00/66/24 x 75
					76	55	55	55	D00/76/22 x 55		D00/76/24 x 55
					76	75	55	75	D00/76/22 x 75		D00/76/24 x 75
					76	95	55	95	D00/76/22 x 95		D00/76/24 x 95
					86	95	55	95	D00/86/22 x 95		D00/86/24 x 95
					96	95	55	95	D00/96/22 x 95		D00/96/24 x 95
7	9	6	42	47	36	30	55	55	D00/36/30 x 55	32	D00/36/32 x 55
					46	45	45	45	D00/46/30 x 45		D00/46/32 x 45
					46	65	45	65	D00/46/30 x 65		D00/46/32 x 65
					46	105	45	105	D00/46/30 x 105		D00/46/32 x 105
					56	55	55	55	D00/56/30 x 55		D00/56/32 x 55
					56	95	55	95	D00/56/30 x 95		D00/56/32 x 95
					66	55	55	55	D00/66/30 x 55		D00/66/32 x 55
					66	75	55	75	D00/66/30 x 75		D00/66/32 x 75
					76	75	55	75	D00/76/30 x 75		D00/76/32 x 75
					76	95	55	95	D00/76/30 x 95		D00/76/32 x 95
					86	95	55	95	D00/86/30 x 95		D00/86/32 x 95
					96	95	55	95	D00/96/30 x 95		D00/96/32 x 95
7	12	10	54	60	46	40	95	95	D00/46/40 x 95	42	D00/46/42 x 95
					56	95	95	95	D00/56/40 x 115		D00/56/42 x 115
					76	95	95	95	D00/76/40 x 115		D00/76/42 x 115
					96	95	95	95	D00/96/40 x 115		D00/96/42 x 115

*Different From DIN 16761-A

*مغایر با DIN 16761-A

Example:

مثال:

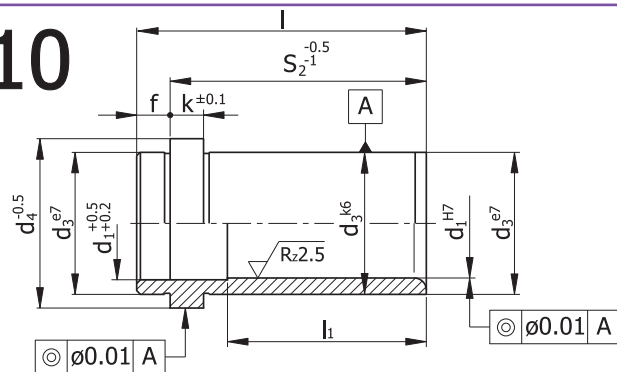


GUIDE BUSH

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16716-C

بوش راهنما

D10



l	l ₁	f	K	d ₃	d ₄	S ₂	d ₁	کد سفارش I Ordering Code I	d ₁	کد سفارش II Ordering Code II
12	-	3	3	14	16	9	9	D10/9/9	10	D10/9/10
15	-					12		D10/12/9		D10/12/10
20	-					17		D10/17/9		D10/17/10
25	-					22		D10/22/9		D10/22/10
30	-					27		D10/27/9		D10/27/10
39	-					36		D10/36/9		D10/36/10
49	46					46		D10/46/9		D10/46/10
59						56		D10/56/9		D10/56/10
69						66		D10/66/9		D10/66/10
21	-	9	6	20	25	12	14	D10/12/14	15	D10/12/15
26	-					17		D10/17/14		D10/17/15
31	-					22		D10/22/14		D10/22/15
36	-					27		D10/27/14		D10/27/15
45	-					36		D10/36/14		D10/36/15
55	-					46		D10/46/14		D10/46/15
65	56					56		D10/56/14		D10/56/15
75						66		D10/66/14		D10/66/15
85						76		D10/76/14		D10/76/15
95						86		D10/86/14		D10/86/15
105						96		D10/96/14		D10/96/15
125						116		D10/116/14		D10/116/15
26	-	9	6	26	30*	17	18	D10/17/18	20	D10/17/20
31	-					22		D10/22/18		D10/22/20
36	-					27		D10/27/18		D10/27/20
45	-					36		D10/36/18		D10/36/20
55	-					46		D10/46/18		D10/46/20
65	-					56		D10/56/18		D10/56/20
75	-					66		D10/66/18		D10/66/20
85	76					76		D10/76/18		D10/76/20
95						86		D10/86/18		D10/86/20
105						96		D10/96/18		D10/96/20
125						116		D10/116/18		D10/116/20
145						136		D10/136/18		D10/136/20
26	-	9	6	30	35	17	22	D10/17/22	24	D10/17/24
31	-					22		D10/22/22		D10/22/24
36	-					27		D10/27/22		D10/27/24
45	-					36		D10/36/22		D10/36/24
55	-					46		D10/46/22		D10/46/24
65	-					56		D10/56/22		D10/56/24
75	-					66		D10/66/22		D10/66/24
85	76					76		D10/76/22		D10/76/24
95						86		D10/86/22		D10/86/24
105						96		D10/96/22		D10/96/24
125						116		D10/116/22		D10/116/24
145						136		D10/136/22		D10/136/24
145						156		D10/136/22		D10/136/24

GUIDE BUSH

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16716-C

بوش راهنما

D10 I	l_1	f	K	d_3	d_4	S_2	d_1	I کد سفارش Ordering Code I	d_1	II کد سفارش Ordering Code II
31	76	9	6	42	47	22	30	D10/22/30	32	D10/22/32
36	-					27		D10/27/30		D10/27/32
45	-					36		D10/36/30		D10/36/32
55	-					46		D10/46/30		D10/46/32
65	-					56		D10/56/30		D10/56/32
75	-					66		D10/66/30		D10/66/32
85	-					76		D10/76/30		D10/76/32
95	-					86		D10/86/30		D10/86/32
105	-					96		D10/96/30		D10/96/32
125	-					116		D10/116/30		D10/116/32
145	116					136		D10/136/30		D10/136/32
165						156		D10/156/30		D10/156/32
185						176		D10/176/30		D10/176/32
205						196		D10/196/30		D10/196/32
48	-	12	10	54	60	36	40	D10/36/40	42	D10/36/42
58	-					46		D10/46/40		D10/46/42
68	-					56		D10/56/40		D10/56/42
78	-					66		D10/66/40		D10/66/42
88	-					76		D10/76/40		D10/76/42
98	-					86		D10/86/40		D10/86/42
108	-					96		D10/96/40		D10/96/42
128	-					116		D10/116/40		D10/116/42
148	136					136		D10/136/40		D10/136/42
168						156		D10/156/40		D10/156/42
188						176		D10/176/40		D10/176/42
208						196		D10/196/40		D10/196/42
258						246		D10/246/40		D10/246/42

*Different From DIN 16716-C

* مغایر با DIN 16716-C

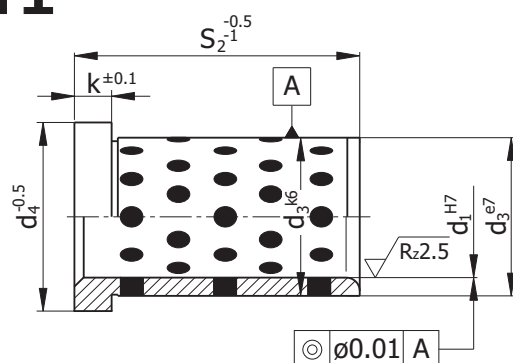
OILLESS GUIDE BUSH

Non-Liquid Lubricant - Material: Bronze

بوش راهنمای گرافیت دار

بدون روانکار مایع

D041



Example:

مثال:

Guide Bush	D041	بوش راهنما
Dimention (S_2)	/27	اندازه (S_2)
Dimensions (d_1)	/18	ابعاد (قطر)
Ordering Code	D041/27/18	کد سفارش

- برای انتخاب ابعاد بوش راهنما به صفحه ۲.۵۲ و ۲.۵۳ مراجعه نمایید.

-Please refer to page 2.52,2.53 to choose bush dimensions.

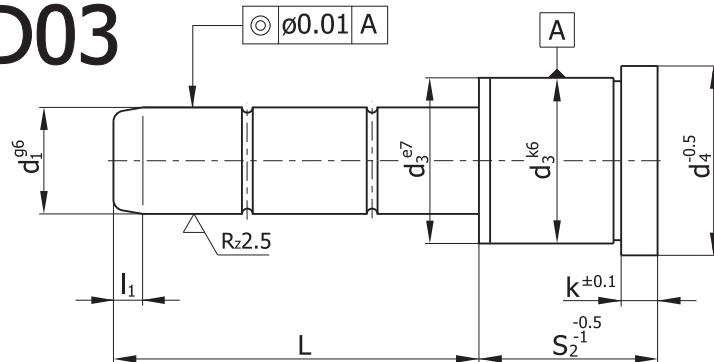
GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16761-B

میل راهنما



D03



I_1	K	d_3	d_4	S_2	d_1	L	کد سفارش I Ordering Code I	d_1	کد سفارش II Ordering Code II
4	3	14	16	9	9	20	D03/9/9 x 20	10	D03/9/10 x 20
				9		50	D03/9/9 x 50		D03/9/10 x 50
				12		25	D03/12/9 x 25		D03/12/10 x 25
				12		65	D03/12/9 x 65		D03/12/10 x 65
				17		20	D03/17/9 x 20		D03/17/10 x 20
				22		25	D03/22/9 x 25		D03/22/10 x 25
				22		55	D03/22/9 x 55		D03/22/10 x 55
				27		30	D03/27/9 x 30		D03/27/10 x 30
				27		50	D03/27/9 x 50		D03/27/10 x 50
				36		45	D03/36/9 x 45		D03/36/10 x 45
				46		45	D03/46/9 x 45		D03/46/10 x 45
				56		60	D03/56/9 x 60		D03/56/10 x 60
				66		45	D03/66/9 x 45		D03/66/10 x 45
7	6	20	25	17	14	20	D03/17/14 x 20	15	D03/17/15 x 20
				17		35	D03/17/14 x 35		D03/17/15 x 35
				17		55	D03/17/14 x 55		D03/17/15 x 55
				17		75	D03/17/14 x 75		D03/17/15 x 75
				22		20	D03/22/14 x 20		D03/22/15 x 20
				22		35	D03/22/14 x 35		D03/22/15 x 35
				22		45	D03/22/14 x 45		D03/22/15 x 45
				22		55	D03/22/14 x 55		D03/22/15 x 55
				22		65	D03/22/14 x 65		D03/22/15 x 65
				22		90	D03/22/14 x 90		D03/22/15 x 90
				27		20	D03/27/14 x 20		D03/27/15 x 20
				27		25	D03/27/14 x 25		D03/27/15 x 25
				27		35	D03/27/14 x 35		D03/27/15 x 35
				27		45	D03/27/14 x 45		D03/27/15 x 45
				27		55	D03/27/14 x 55		D03/27/15 x 55
				27		65	D03/27/14 x 65		D03/27/15 x 65
				27		85	D03/27/14 x 85		D03/27/15 x 85
				27		105	D03/27/14 x 105		D03/27/15 x 105
				36		35	D03/36/14 x 35		D03/36/15 x 35
				36		45	D03/36/14 x 45		D03/36/15 x 45
				36		55	D03/36/14 x 55		D03/36/15 x 55
				36		65	D03/36/14 x 65		D03/36/15 x 65
				36		75	D03/36/14 x 75		D03/36/15 x 75
				36		95	D03/36/14 x 95		D03/36/15 x 95
				46		45	D03/46/14 x 45		D03/46/15 x 45
				46		65	D03/46/14 x 65		D03/46/15 x 65
				46		85	D03/46/14 x 85		D03/46/15 x 85
				46		105	D03/46/14 x 105		D03/46/15 x 105
				56		55	D03/56/14 x 55		D03/56/15 x 55
				56		75	D03/56/14 x 75		D03/56/15 x 75
				56		95	D03/56/14 x 95		D03/56/15 x 95
				66		65	D03/66/14 x 65		D03/66/15 x 65

GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16761-B

میله راهنما

D03	K	d ₃	d ₄	S ₂	d ₁	L	I کد سفارش Ordering Code I	d ₁	II کد سفارش Ordering Code II
7	6	20	25	66	14	95	D03/66/14 x 95	15	D03/66/15 x 95
				76		95	D03/76/14 x 95		D03/76/15 x 95
				86		95	D03/86/14 x 95		D03/86/15 x 95
7	6	22	27	27	16	25	D03/27/16 x 25	-	-
				36		35	D03/36/16 x 35	-	-
				46		45	D03/46/16 x 45	-	-
				17		35	D03/17/18 x 35		D03/17/20 x 35
				22		20	D03/22/18 x 20		D03/22/20 x 20
				22		35	D03/22/18 x 35		D03/22/20 x 35
				22		45	D03/22/18 x 45		D03/22/20 x 45
				22		55	D03/22/18 x 55		D03/22/20 x 55
				22		65	D03/22/18 x 65		D03/22/20 x 65
				22		85	D03/22/18 x 85		D03/22/20 x 85
				22		115	D03/22/18 x 115		D03/22/20 x 115
				27		25	D03/27/18 x 25		D03/27/20 x 25
				27		35	D03/27/18 x 35		D03/27/20 x 35
				27		45	D03/27/18 x 45		D03/27/20 x 45
				27		55	D03/27/18 x 55		D03/27/20 x 55
				27		65	D03/27/18 x 65		D03/27/20 x 65
				27		85	D03/27/18 x 85		D03/27/20 x 85
				27		105	D03/27/18 x 105		D03/27/20 x 105
				36		35	D03/36/18 x 35		D03/36/20 x 35
				36		45	D03/36/18 x 45		D03/36/20 x 45
				36		55	D03/36/18 x 55		D03/36/20 x 55
				36		65	D03/36/18 x 65		D03/36/20 x 65
				36		80	D03/36/18 x 80		D03/36/20 x 80
				36		115	D03/36/18 x 115		D03/36/20 x 115
				46		45	D03/46/18 x 45		D03/46/20 x 45
				46		65	D03/46/18 x 65		D03/46/20 x 65
				46		85	D03/46/18 x 85		D03/46/20 x 85
				46		105	D03/46/18 x 105		D03/46/20 x 105
				46		135	D03/46/18 x 135		D03/46/20 x 135
				56		55	D03/56/18 x 55		D03/56/20 x 55
				56		75	D03/56/18 x 75		D03/56/20 x 75
				56		95	D03/56/18 x 95		D03/56/20 x 95
				66		55	D03/66/18 x 55		D03/66/20 x 55
				76		75	D03/76/18 x 75		D03/76/20 x 75
				76		95	D03/76/18 x 95		D03/76/20 x 95
				86		55	D03/86/18 x 55		D03/86/20 x 55
				96		95	D03/96/18 x 95		D03/96/20 x 95
				116		115	D03/116/18 x 115		D03/116/20 x 115
				136		135	D03/136/18 x 135		D03/136/20 x 135
7	6	30	35	17	22	35	D03/17/22 x 35	24	D03/17/24 x 35
				17		55	D03/17/22 x 55		D03/17/24 x 55
				22		35	D03/22/22 x 35		D03/22/24 x 35
				22		55	D03/22/22 x 55		D03/22/24 x 55
				22		75	D03/22/22 x 75		D03/22/24 x 75
				22		105	D03/22/22 x 105		D03/22/24 x 105
				27		35	D03/27/22 x 35		D03/27/24 x 35
				27		45	D03/27/22 x 45		D03/27/24 x 45
				27		60	D03/27/22 x 60		D03/27/24 x 60
				27		70	D03/27/22 x 70		D03/27/24 x 70
				27		80	D03/27/22 x 80		D03/27/24 x 80
				27		105	D03/27/22 x 105		D03/27/24 x 105
				27		125	D03/27/22 x 125		D03/27/24 x 125
				36		35	D03/36/22 x 35		D03/36/24 x 35
				36		45	D03/36/22 x 45		D03/36/24 x 45
				36		50	D03/36/22 x 50		D03/36/24 x 50

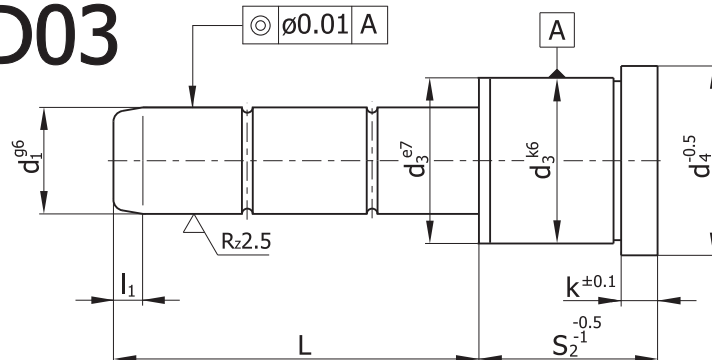
GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16761-B

میل راهنما



D03



I_1	K	d_3	d_4	S_2	d_1	L	کد سفارش I Ordering Code I	d_1	کد سفارش II Ordering Code II
7	6	30	35	36	22	60	D03/36/22 x 60	24	D03/36/24 x 60
				36		70	D03/36/22 x 70		D03/36/24 x 70
				36		80	D03/36/22 x 80		D03/36/24 x 80
				36		95	D03/36/22 x 95		D03/36/24 x 95
				36		115	D03/36/22 x 115		D03/36/24 x 115
				36		135	D03/36/22 x 135		D03/36/24 x 135
				46		45	D03/46/22 x 45		D03/46/24 x 45
				46		60	D03/46/22 x 60		D03/46/24 x 60
				46		70	D03/46/22 x 70		D03/46/24 x 70
				46		80	D03/46/22 x 80		D03/46/24 x 80
				46		105	D03/46/22 x 105		D03/46/24 x 105
				46		125	D03/46/22 x 125		D03/46/24 x 125
				46		165	D03/46/22 x 165		D03/46/24 x 165
				56		55	D03/56/22 x 55		D03/56/24 x 55
				56		75	D03/56/22 x 75		D03/56/24 x 75
				56		95	D03/56/22 x 95		D03/56/24 x 95
				56		115	D03/56/22 x 115		D03/56/24 x 115
				56		165	D03/56/22 x 165		D03/56/24 x 165
				66		55	D03/66/22 x 55		D03/66/24 x 55
				66		75	D03/66/22 x 75		D03/66/24 x 75
				66		95	D03/66/22 x 95		D03/66/24 x 95
				76		55	D03/76/22 x 55		D03/76/24 x 55
				76		75	D03/76/22 x 75		D03/76/24 x 75
				76		95	D03/76/22 x 95		D03/76/24 x 95
				76		115	D03/76/22 x 115		D03/76/24 x 115
				86		55	D03/86/22 x 55		D03/86/24 x 55
				86		95	D03/86/22 x 95		D03/86/24 x 95
				96		95	D03/96/22 x 95		D03/96/24 x 95
				116		115	D03/116/22 x 115		D03/116/24 x 115
				116		155	D03/116/22 x 155		D03/116/24 x 155
				136		135	D03/136/22 x 135		D03/136/24 x 135
				156		155	D03/156/22 x 155		D03/156/24 x 155
7	6	34	40	36	26	55	D03/36/26 x 55	-	-
				46		55	D03/46/26 x 55	-	-
				56		75	D03/56/26 x 75	-	-
7	6	42	47	22	30	35	D03/22/30 x 35	32	D03/22/32 x 35
				22		75	D03/22/30 x 75		D03/22/32 x 75
				27		45	D03/27/30 x 45		D03/27/32 x 45
				27		65	D03/27/30 x 65		D03/27/32 x 65
				27		105	D03/27/30 x 105		D03/27/32 x 105
				36		55	D03/36/30 x 55		D03/36/32 x 55
				36		75	D03/36/30 x 75		D03/36/32 x 75
				36		95	D03/36/30 x 95		D03/36/32 x 95
				36		115	D03/36/30 x 115		D03/36/32 x 115

GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16761-B

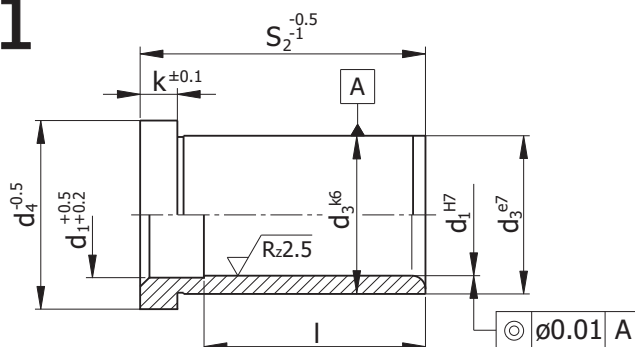
میله راهنما

D03 I ₁	K	d ₃	d ₄	S ₂	d ₁	L	I کد سفارش Ordering Code I	d ₁	II کد سفارش Ordering Code II
7	6	42	47	46	30	45	D03/46/30 x 45	32	D03/46/32 x 45
				46		55	D03/46/30 x 55		D03/46/32 x 55
				46		65	D03/46/30 x 65		D03/46/32 x 65
				46		85	D03/46/30 x 85		D03/46/32 x 85
				46		105	D03/46/30 x 105		D03/46/32 x 105
				46		125	D03/46/30 x 125		D03/46/32 x 125
				56		55	D03/56/30 x 55		D03/56/32 x 55
				56		75	D03/56/30 x 75		D03/56/32 x 75
				56		95	D03/56/30 x 95		D03/56/32 x 95
				56		115	D03/56/30 x 115		D03/56/32 x 115
				56		135	D03/56/30 x 135		D03/56/32 x 135
				66		55	D03/66/30 x 55		D03/66/32 x 55
				66		75	D03/66/30 x 75		D03/66/32 x 75
				66		95	D03/66/30 x 95		D03/66/32 x 95
				66		115	D03/66/30 x 115		D03/66/32 x 115
				66		135	D03/66/30 x 135		D03/66/32 x 135
				76		75	D03/76/30 x 75		D03/76/32 x 75
				76		95	D03/76/30 x 95		D03/76/32 x 95
				76		115	D03/76/30 x 115		D03/76/32 x 115
				76		155	D03/76/30 x 155		D03/76/32 x 155
				86		75	D03/86/30 x 75		D03/86/32 x 75
				86		95	D03/86/30 x 95		D03/86/32 x 95
				86		115	D03/86/30 x 115		D03/86/32 x 115
				86		155	D03/86/30 x 155		D03/86/32 x 155
				96		75	D03/96/30 x 75		D03/96/32 x 75
				96		115	D03/96/30 x 115		D03/96/32 x 115
				96		155	D03/96/30 x 155		D03/96/32 x 155
				116		75	D03/116/30 x 75		D03/116/32 x 75
				116		155	D03/116/30 x 155		D03/116/32 x 155
				136		115	D03/136/30 x 115		D03/136/32 x 115
				136		155	D03/136/30 x 155		D03/136/32 x 155
				156		155	D03/156/30 x 155		D03/156/32 x 155
				176		175	D03/176/30 x 175		D03/176/32 x 175
				196		195	D03/196/30 x 195		D03/196/32 x 195
7	10	54	60	36	40	75	D03/36/40 x 75	42	D03/36/42 x 75
				36		135	D03/36/40 x 135	42	D03/36/42 x 135
				46		95	D03/46/40 x 95	42	D03/46/42 x 95
				46		165	D03/46/40 x 165	42	D03/46/42 x 165
				56		75	D03/56/40 x 75	42	D03/56/42 x 75
				56		115	D03/56/40 x 115	42	D03/56/42 x 115
				56		155	D03/56/40 x 155	42	D03/56/42 x 155
				66		75	D03/66/40 x 75	42	D03/66/42 x 75
				66		135	D03/66/40 x 135	42	D03/66/42 x 135
				76		75	D03/76/40 x 75	42	D03/76/42 x 75
				76		115	D03/76/40 x 115	42	D03/76/42 x 115
				76		175	D03/76/40 x 175	42	D03/76/42 x 175
				86		135	D03/86/40 x 135	42	D03/86/42 x 135
				96		75	D03/96/40 x 75	42	D03/96/42 x 75
				96		115	D03/96/40 x 115	42	D03/96/42 x 115
				96		155	D03/96/40 x 155	42	D03/96/42 x 155
				116		95	D03/116/40 x 95	42	D03/116/42 x 95
				116		135	D03/116/40 x 135	42	D03/116/42 x 135
				116		195	D03/116/40 x 195	42	D03/116/42 x 195
				136		135	D03/136/40 x 135	42	D03/136/42 x 135
10	10	66	72	96	50	115	D03/96/50 x 115	-	-
				116		135	D03/116/50 x 135	-	-
10	20	80	86	96	60	115	D03/96/60 x 115	-	-

*Different From DIN 16761-A

*مغایر با DIN 16761-A

یوش راہنما



I	d ₃	d ₄	K	S ₂	d ₁	کد سفارش I Ordering Code I	d ₁	کد سفارش II Ordering Code II
9	14	16	3	9	9	D11/9/9	10	D11/9/10
12				12		D11/12/9		D11/12/10
17				17		D11/17/9		D11/17/10
22				22		D11/22/9		D11/22/10
27				27		D11/27/9		D11/27/10
36				36		D11/36/9		D11/36/10
46				46		D11/46/9		D11/46/10
46				56		D11/56/9		D11/56/10
46				66		D11/66/9		D11/66/10
17	18	23	6	17	12	D11/17/12	-	-
22				22		D11/22/12	-	-
27				27		D11/27/12	-	-
36				36		D11/36/12	-	-
46				46		D11/46/12	-	-
56				56		D11/56/12	-	-
12	20	25	6	12	14	D11/12/14	15	D11/12/15
17				17		D11/17/14		D11/17/15
22				22		D11/22/14		D11/22/15
27				27		D11/27/14		D11/27/15
36				36		D11/36/14		D11/36/15
46				46		D11/46/14		D11/46/15
56				56		D11/56/14		D11/56/15
56				66		D11/66/14		D11/66/15
56				76		D11/76/14		D11/76/15
56				86		D11/86/14		D11/86/15
56				96		D11/96/14		D11/96/15
56				116		D11/116/14		D11/116/15
17	22	27	6	17	16	D11/17/16	-	-
22				22		D11/22/16	-	-
27				27		D11/27/16	-	-
36				36		D11/36/16	-	-
46				46		D11/46/16	-	-
56				56		D11/56/16	-	-
17	26	30*	6	17	18	D11/17/18	20	D11/17/20
22				22		D11/22/18		D11/22/20
27				27		D11/27/18		D11/27/20
36				36		D11/36/18		D11/36/20
46				46		D11/46/18		D11/46/20
56				56		D11/56/18		D11/56/20
66				66		D11/66/18		D11/66/20
76				76		D11/76/18		D11/76/20
76				86		D11/86/18		D11/86/20
76				96		D11/96/18		D11/96/20
76				116		D11/116/18		D11/116/20
76				136		D11/136/18		D11/136/20

GUIDE BUSH

Material: ~ 1.7131 / 720HV
DIN 16761-E

بوش راهنما

D11	I	d ₃	d ₄	K	S ₂	d ₁	I کد سفارش Ordering Code I	d ₁	II کد سفارش Ordering Code II
17		30	35	6	17	22	D11/17/22	24	D11/17/24
22					22		D11/22/22		D11/22/24
27					27		D11/27/22		D11/27/24
36					36		D11/36/22		D11/36/24
46					46		D11/46/22		D11/46/24
56					56		D11/56/22		D11/56/24
66					66		D11/66/22		D11/66/24
76					76		D11/76/22		D11/76/24
86					86		D11/86/22		D11/86/24
96					96		D11/96/22		D11/96/24
96					116		D11/116/22		D11/116/24
96					136		D11/136/22		D11/136/24
96					156		D11/156/22		D11/156/24
36		34	40	6	36	26	D11/36/26	-	-
46					46		D11/46/26	-	-
56					56		D11/56/26	-	-
22		42	47	6	22	30	D11/22/30	32	D11/22/32
27					27		D11/27/30		D11/27/32
36					36		D11/36/30		D11/36/32
46					46		D11/46/30		D11/46/32
56					56		D11/56/30		D11/56/32
66					66		D11/66/30		D11/66/32
76					76		D11/76/30		D11/76/32
86					86		D11/86/30		D11/86/32
96					96		D11/96/30		D11/96/32
116					116		D11/116/30		D11/116/32
116					136		D11/136/30		D11/136/32
116					156		D11/156/30		D11/156/32
116					176		D11/176/30		D11/176/32
116					196		D11/196/30		D11/196/32
36		54	60	10	36	40	D11/36/40	42	D11/36/42
46					46		D11/46/40		D11/46/42
56					56		D11/56/40		D11/56/42
66					66		D11/66/40		D11/66/42
76					76		D11/76/40		D11/76/42
86					86		D11/86/40		D11/86/42
96					96		D11/96/40		D11/96/42
116					116		D11/116/40		D11/116/42
136					136		D11/136/40		D11/136/42
136					156		D11/156/40		D11/156/42
136					176		D11/176/40		D11/176/42
136					196		D11/196/40		D11/196/42
136					246		D11/246/40		D11/246/42
56		66	72	10	56	50	D11/56/50	52	D11/56/52
76					76		D11/76/50		D11/76/52
86					86		D11/86/50		D11/86/52
96					96		D11/96/50		D11/96/52
116					116		D11/116/50		D11/116/52
136					136		D11/136/50		D11/136/52
136					156		D11/156/50		D11/156/52
136					196		D11/196/50		D11/196/52
136					246		D11/246/50		D11/246/52
96		80	86	20	96	60	D11/96/60	-	-
116					116		D11/116/60	-	-
136					136		D11/136/60	-	-
136					156		D11/156/60	-	-
136					196		D11/196/60	-	-
136					246		D11/246/60	-	-

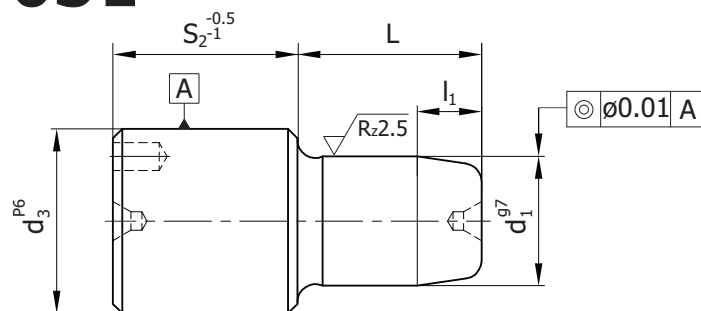
*Different From DIN 16761-E

*مغایر با DIN 16761-E

GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV

میل راهنما

**D031**

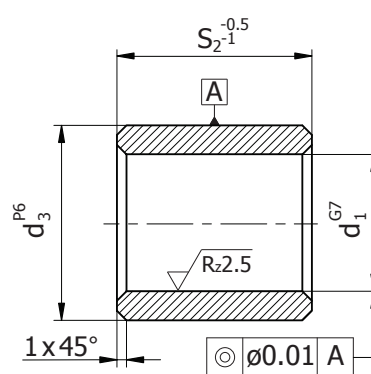
l_1	d_3	S_2	d_1	L	کد سفارش Ordering Code
5	16	17	12	17	D031/17/12 x 17
		22		22	D031/22/12 x 22
7	20	20	14	20	D031/20/14 x 20
		20		25	D031/20/14 x 25
		25		20	D031/25/14 x 20
		25		25	D031/25/14 x 25

53

GUIDE BUSH

Material: ~ 1.7131 / 720HV

بوش راهنما

**D09**

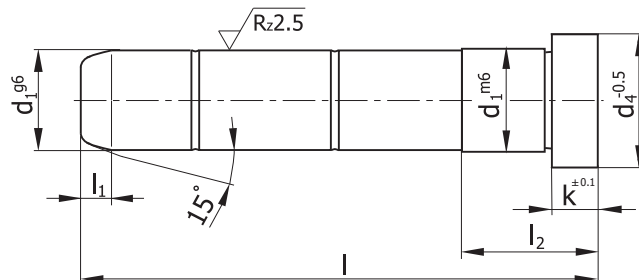
d_3	S_2	d_1	کد سفارش Ordering Code
16	17	12	D09/17/12
	22		D09/22/12
20	20	14	D09/20/14
	25		D09/25/14

GUIDE PILLAR

Material: ~ 1.7131 / 720HV

میل راهنما

D011



L_1	K	d_4	L_2	d_1	L	کد سفارش Ordering Code
4	3	12	17	10	40	D011/10 x 40
			17		60	D011/10 x 60
			22		80	D011/10 x 80
			27		100	D011/10 x 100
7	6	16	22	12	80	D011/12 x 80
			27		100	D011/12 x 100
			36		120	D011/12 x 120
			36		140	D011/12 x 140
7	8	18	17	14	60	D011/14 x 60
			22		80	D011/14 x 80
			27		100	D011/14 x 100
			36		120	D011/14 x 120
			46		140	D011/14 x 140
			46		160	D011/14 x 160
7	8	20	22	16	60	D011/16 x 60
			27		80	D011/16 x 80
			27		100	D011/16 x 100
			36		120	D011/16 x 120
			46		140	D011/16 x 140
			46		160	D011/16 x 160
7	8	22	27	18	80	D011/18 x 80
			27		100	D011/18 x 100
			36		120	D011/18 x 120
			46		140	D011/18 x 140
			46		160	D011/18 x 160
			56		180	D011/18 x 180
7	8	24	27	20	80	D011/20 x 80
			27		100	D011/20 x 100
			36		120	D011/20 x 120
			46		140	D011/20 x 140
			46		160	D011/20 x 160
			56		180	D011/20 x 180
7	15	25	36	22	100	D011/22 x 100
			46		120	D011/22 x 120
			46		140	D011/22 x 140
			56		160	D011/22 x 160
			56		180	D011/22 x 180
			76		200	D011/22 x 200
7	15	25	46	22	120	D011/22 x 120
			46		140	D011/22 x 140
			56		160	D011/22 x 160
			56		180	D011/22 x 180
			76		200	D011/22 x 200
			76		220	D011/22 x 220
7	15	25	46	22	140	D011/22 x 140
			46		160	D011/22 x 160
			56		180	D011/22 x 180
			56		200	D011/22 x 200
			76		220	D011/22 x 220
			76		240	D011/22 x 240
7	15	25	46	22	160	D011/22 x 160
			46		180	D011/22 x 180
			56		200	D011/22 x 200
			56		220	D011/22 x 220
			76		240	D011/22 x 240
			76		280	D011/22 x 280

L_1	K	d_4	L_2	d_1	L	کد سفارش Ordering Code
7	15	28	36	24	100	D011/24 x 100
			46		120	D011/24 x 120
			46		140	D011/24 x 140
			56		160	D011/24 x 160
			56		180	D011/24 x 180
			76		200	D011/24 x 200
7	15	30	46	26	120	D011/26 x 120
			56		160	D011/26 x 160
			76		200	D011/26 x 200
7	15	35	56	30	120	D011/30 x 120
			56		140	D011/30 x 140
			56		160	D011/30 x 160
			56		180	D011/30 x 180
			56		200	D011/30 x 200
			76		220	D011/30 x 220
7	15	35	56	32	120	D011/32 x 120
			56		140	D011/32 x 140
			56		160	D011/32 x 160
			56		180	D011/32 x 180
			56		200	D011/32 x 200
			56		220	D011/32 x 220
7	15	35	56	32	240	D011/32 x 240
			56		280	D011/32 x 280
			76		320	D011/32 x 320
			76		360	D011/32 x 360
10	15	45	56	40	200	D011/40 x 200
			76		240	D011/40 x 240
			96		300	D011/40 x 300
			96		360	D011/40 x 360
10	15	55	56	50	200	D011/50 x 200
			76		240	D011/50 x 240
			96		300	D011/50 x 300
12	20	65	76	60	240	D011/60 x 240
			96		300	D011/60 x 300
			116		360	D011/60 x 360

- عبور روان قسمت g6 و انطباق پرسی قسمت m6 در سوراخ برزو خورده H7 از مزایای D011 است.

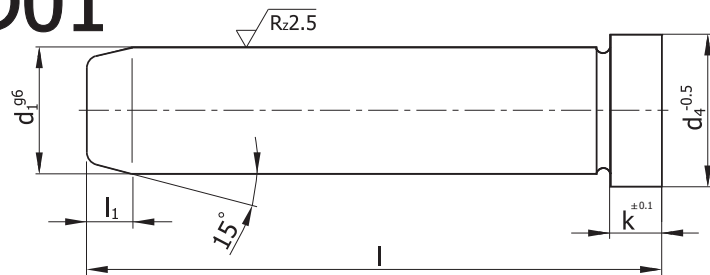
-The main advantages of D011 are easy moving in g6 and pressing fitness of m6 in reamed bore of H7.

GUIDE PILLAR (ANGLE PIN)

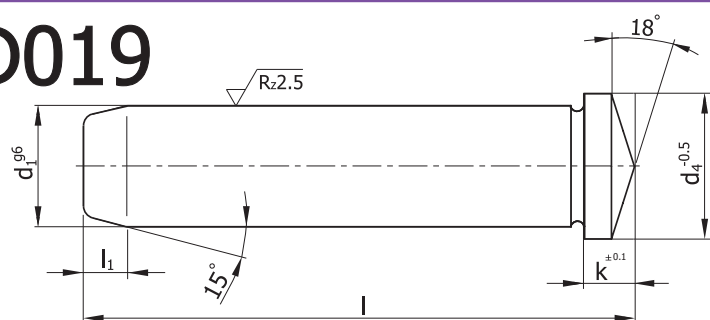
Material: ~ 1.7131 / 720HV

میله راهنما (پین کج)

D01

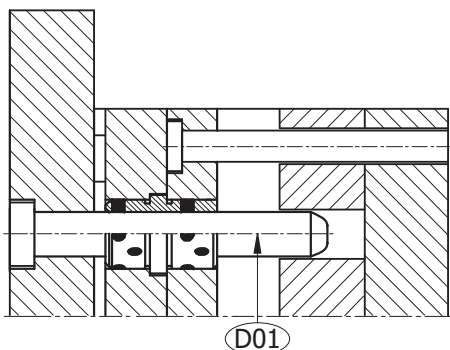
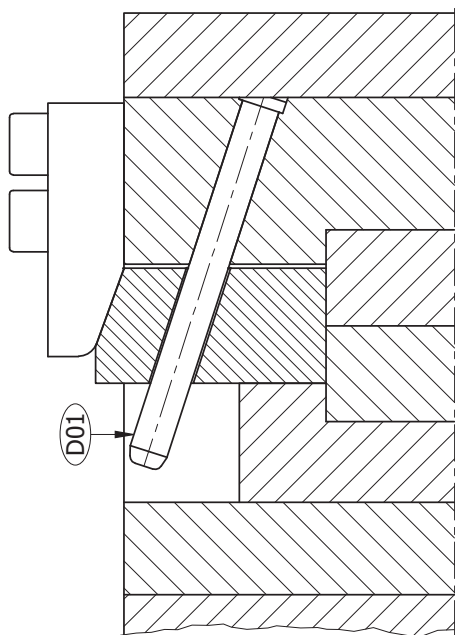


D019



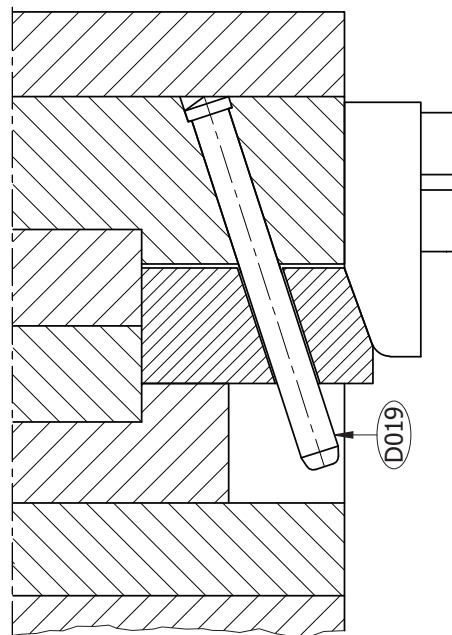
Exampel D01:

مثال D01:



Exampel D019:

مثال D019:



Ordering Example:

مثال سفارش:

Type	D01	نوع
d1l	/50x240	قطر در طول
Ordering Code	D01/50x240	کد سفارش

Ordering Example:

مثال سفارش:

Type	D019	نوع
d1l	/32x120	قطر در طول
Ordering Code	D019/32x120	کد سفارش

GUIDE PILLAR (ANGLE PIN)

Material: ~ 1.7131 / 720HV

میله راهنما (پین کج)

D01-D019						D01-D019					
l_1	d_4	k	d_1	l	کد سفارش Ordering Code	l_1	d_4	k	d_1	l	کد سفارش Ordering Code
4	10	3	8	40	D01.../8 x 40	7	24	8	20	160	D01.../20 x 160
				50	D01.../8 x 50					180	D01.../20 x 180
				60	D01.../8 x 60					200	D01.../20 x 200
				80	D01.../8 x 80					240	D01.../20 x 240
				100	D01.../8 x 100						
4	12	3	9	40	D01.../9 x 40	7	25	15	22	80	D01.../22 x 80
				60	D01.../9 x 60					100	D01.../22 x 100
				80	D01.../9 x 80					120	D01.../22 x 120
				100	D01.../9 x 100					140	D01.../22 x 140
				120	D01.../9 x 120					160	D01.../22 x 160
4	12	3	10	40	D01.../10 x 40					180	D01.../22 x 180
				60	D01.../10 x 60					200	D01.../22 x 200
				80	D01.../10 x 80					220	D01.../22 x 220
				100	D01.../10 x 100					240	D01.../22 x 240
				120	D01.../10 x 120					300	D01.../22 x 300
7	16	6	12	40	D01.../12 x 40	7	28	15	24	80	D01.../24 x 80
				60	D01.../12 x 60					100	D01.../24 x 100
				80	D01.../12 x 80					120	D01.../24 x 120
				100	D01.../12 x 100					140	D01.../24 x 140
				120	D01.../12 x 120					160	D01.../24 x 160
				140	D01.../12 x 140					180	D01.../24 x 180
				160	D01.../12 x 160					200	D01.../24 x 200
7	18	8	14	60	D01.../14 x 60					220	D01.../24 x 220
				80	D01.../14 x 80					240	D01.../24 x 240
				100	D01.../14 x 100					300	D01.../24 x 300
				120	D01.../14 x 120	7	35	15	30	100	D01.../30 x 100
				140	D01.../14 x 140					120	D01.../30 x 120
				160	D01.../14 x 160					160	D01.../30 x 160
				180	D01.../14 x 180					200	D01.../30 x 200
7	18	8	15	60	D01.../15 x 60					240	D01.../30 x 240
				80	D01.../15 x 80					300	D01.../30 x 300
				100	D01.../15 x 100					360	D01.../30 x 360
				120	D01.../15 x 120	7	35	15	32	100	D01.../32 x 100
				140	D01.../15 x 140					120	D01.../32 x 120
				180	D01.../15 x 180					160	D01.../32 x 160
7	20	8	16	40	D01.../16 x 40					200	D01.../32 x 200
				60	D01.../16 x 60					240	D01.../32 x 240
				80	D01.../16 x 80					300	D01.../32 x 300
				100	D01.../16 x 100					360	D01.../32 x 360
				120	D01.../16 x 120	10	45	15	40	160	D01.../40 x 160
				140	D01.../16 x 140					200	D01.../40 x 200
				160	D01.../16 x 160					240	D01.../40 x 240
				180	D01.../16 x 180					300	D01.../40 x 300
				200	D01.../16 x 200					360	D01.../40 x 360
7	22	8	18	60	D01.../18 x 60	10	55	15	50	160	D01.../50 x 160
				80	D01.../18 x 80					200	D01.../50 x 200
				100	D01.../18 x 100					240	D01.../50 x 240
				120	D01.../18 x 120					300	D01.../50 x 300
				140	D01.../18 x 140					360	D01.../50 x 360
				160	D01.../18 x 160						
				180	D01.../18 x 180						
				200	D01.../18 x 200						
				240	D01.../18 x 240						
7	24	8	20	60	D01.../20 x 60						
				80	D01.../20 x 80						
				100	D01.../20 x 100						
				120	D01.../20 x 120						
				140	D01.../20 x 140						

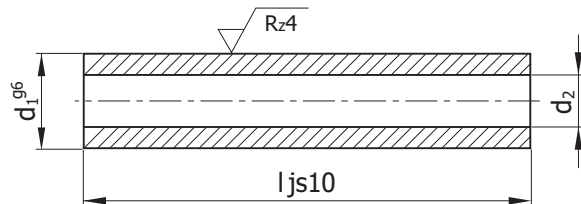
of behind the holder.

GUIDE SLEEVE

Material: ~ 1.7131 / 720HV

میله راهنما (با امکان عبور پیچ)

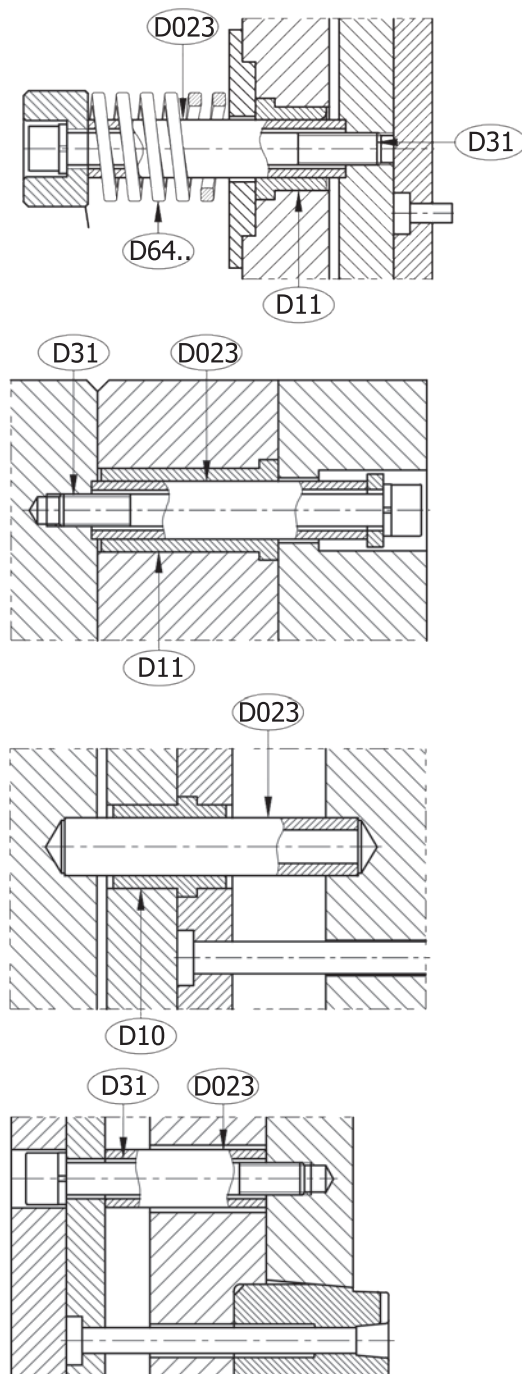
D023



d_2	d_1	l	کد سفارش Ordering Code
6.5	10	20	D023/10x20
		30	D023/10x30
		40	D023/10x40
		50	D023/10x50
		60	D023/10x60
		70	D023/10x70
		80	D023/10x80
		100	D023/10x100
		120	D023/10x120
		140	D023/10x140
8.5	14	30	D023/14x30
		40	D023/14x40
		50	D023/14x50
		60	D023/14x60
		70	D023/14x70
		80	D023/14x80
		100	D023/14x100
		120	D023/14x120
		140	D023/14x140
		160	D023/14x160
10.5	18	40	D023/18x40
		60	D023/18x60
		80	D023/18x80
		100	D023/18x100
		120	D023/18x120
		140	D023/18x140
		160	D023/18x160
		180	D023/18x180
		200	D023/18x200
		220	D023/18x220
12.5	24	60	D023/24x60
		80	D023/24x80
		100	D023/24x100
		120	D023/24x120
		140	D023/24x140
		160	D023/24x160
		180	D023/24x180
		200	D023/24x200
		240	D023/24x240
16.5	30	80	D023/30x80
		100	D023/30x100
		120	D023/30x120
		140	D023/30x140
		160	D023/30x160
		180	D023/30x180
		220	D023/30x220
		260	D023/30x260
		300	D023/30x300

Exampel:

مثال:

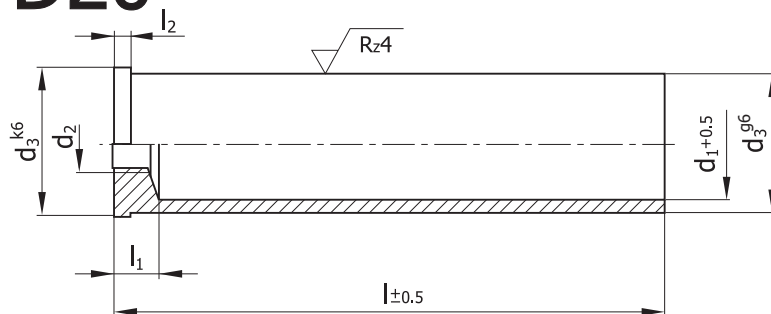


CENTRING SLEEVE

هم مرکز کننده



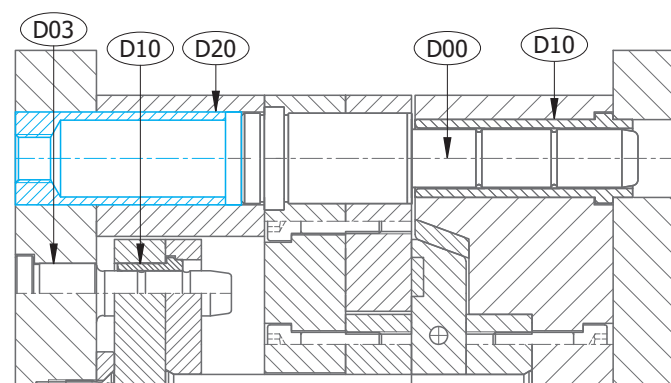
D20



l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	کد سفارش Ordering Code
30	8	2	11	M8	14	D20/14 x 30
40						D20/14 x 40
30	10	2	16	M12	20	D20/20 x 30
40						D20/20 x 40
60						D20/20 x 60
80						D20/20 x 80
100						D20/20 x 100
30	13	2.5	21	M12	26	D20/26 x 30
40						D20/26 x 40
60						D20/26 x 60
80						D20/26 x 80
100						D20/26 x 100
120						D20/26 x 120
40	13	2.5	25	M12	30	D20/30 x 40
60						D20/30 x 60
80						D20/30 x 80
100						D20/30 x 100
120						D20/30 x 120
140						D20/30 x 140
60	16	4.5	33	M12	42	D20/42 x 60
80						D20/42 x 80
100						D20/42 x 100
120						D20/42 x 120
140						D20/42 x 140
160						D20/42 x 160
60	16	4.5	43	M12	54	D20/54 x 60
80						D20/54 x 80
120						D20/54 x 120
160						D20/54 x 160
200						D20/54 x 200

Example:

مثال:





HOT RUNNER SYSTEM

سامانه تزریق گرم

Why hot runner injection system?

● Increasing production speed to more than twice

- Removing the cold runner and presence of melt at the cavity gate.
- The suitable injection pressure is maintained due to the proper temperature of the melt at the cavity input.
- High speed in filling the cavity due to less drop pressure, true temperature and possibility to choose the best injection gate point (the shortest runner).
- Filling multi cavities together (at the same time) due to equal pressure drop in filling the cavities.

● Improving the product quality in mechanical properties and appearance shape.

- Reducing the waste caused by supervising in process temperature, independent of environment temperature.
- Reducing the errors in not filling (incomplete product), cold weld line, air imprisonment, surface suction, material burning effect, ...
- Possibility to minimize the effect of injection pin point, the pretty appearance of the product is maintained.

● Removing the runner complexity in comparison with cold runner, for hiding the injection pin point or getting the best injection pin point.

- the possibility of producing more precise and complicated products.
- The possibility of designing products with less wall thickness and consequently Less weight.
- Use smaller injection device with lower clamping force for weight loss and injection pressure.
- No need for separation and recycling of cold Runner.

What are the limitations of the hot injection system?

- Color changing is a little bit of time and is associated with waste.
- The presence of impurities may lead to blockage of runner and Stop production.
- The space required to locate nozzles, especially in small pieces, may limit the number of cavities.
- The system requires more maintenance and acquisition of skills and experience.

چرا سامانه تزریق گرم؟

سامانه تزریق گرم سالهاست مورد توجه قالبسازان داخلی قرار گرفته و با رشد محدودی در حال تکامل می باشد. این مسیر باید با سرعت بیشتر طی شود چرا که تأخیر در آن به قیمت دور شدن صنعت داخلی از بازار روز تولید قطعات پلاستیک تمام خواهد شد. دلیل فراگیر شدن سامانه های تزریق گرم مزایای منحصر به فرد آن است. بنحوی که علیرغم سرمایه گذاری بیشتر دارای توجیه بالایی اقتصادی متناسب با حجم تولید است. این مزایا عمدتاً روی دو امتیاز کاهش زمان تزریق (افزایش سرعت تولید) و ارتقاء کیفیت متمرکز است.

● افزایش سرعت تولید تا بیش از دو برابر!

- حذف مسیر راهگاه سرد و حضور مواد در ورودی حفره.
- حفظ فشار مناسب تزریق بدلیل وجود دمای مناسب مواد در ورودی حفره.
- سرعت پر کردن بالا در حفره ناشی از افت فشار کمتر و دمای منطقی و امکان انتخاب بهترین نقطه تزریق (کوتاه ترین مسیر).
- هم زمانی پر کردن حفره ها بعلت تساوی افت فشار برای پر شدن حفره ها.

● ارتقای کیفیت ظاهری و خواص مکانیکی محصول

- کاهش ضایعات ناشی از کنترل دمای تزریق توسط کنترلر، مستقل از دمای محیط.
- کاهش ایرادات پرنکردن (محصول ناقص)، سرد جوشی، حبس هوا، مکش سطحی، اثر سوختگی مواد و...
- امکان به حداقل رساندن نقطه اثر تزریق و حفظ ظاهر شکیل محصول.
- حذف پیچیدگی های مسیر تزریق در مقایسه با راهگاه سرد برای مخفی کردن اثر تزریق یا رسیدن به بهترین نقطه تزریق.
- امکان تولید محصولات دقیق تر و پیچیده تر
- امکان طراحی محصولات با ضخامت دیواره کمتر و در نتیجه وزن کمتر
- امکان استفاده از دستگاه تزریق کوچک تر با نیروی گیره پایین تر به دلیل کاهش وزن و فشار تزریق
- عدم نیاز به جدا سازی و بازیافت راهگاه سرد.

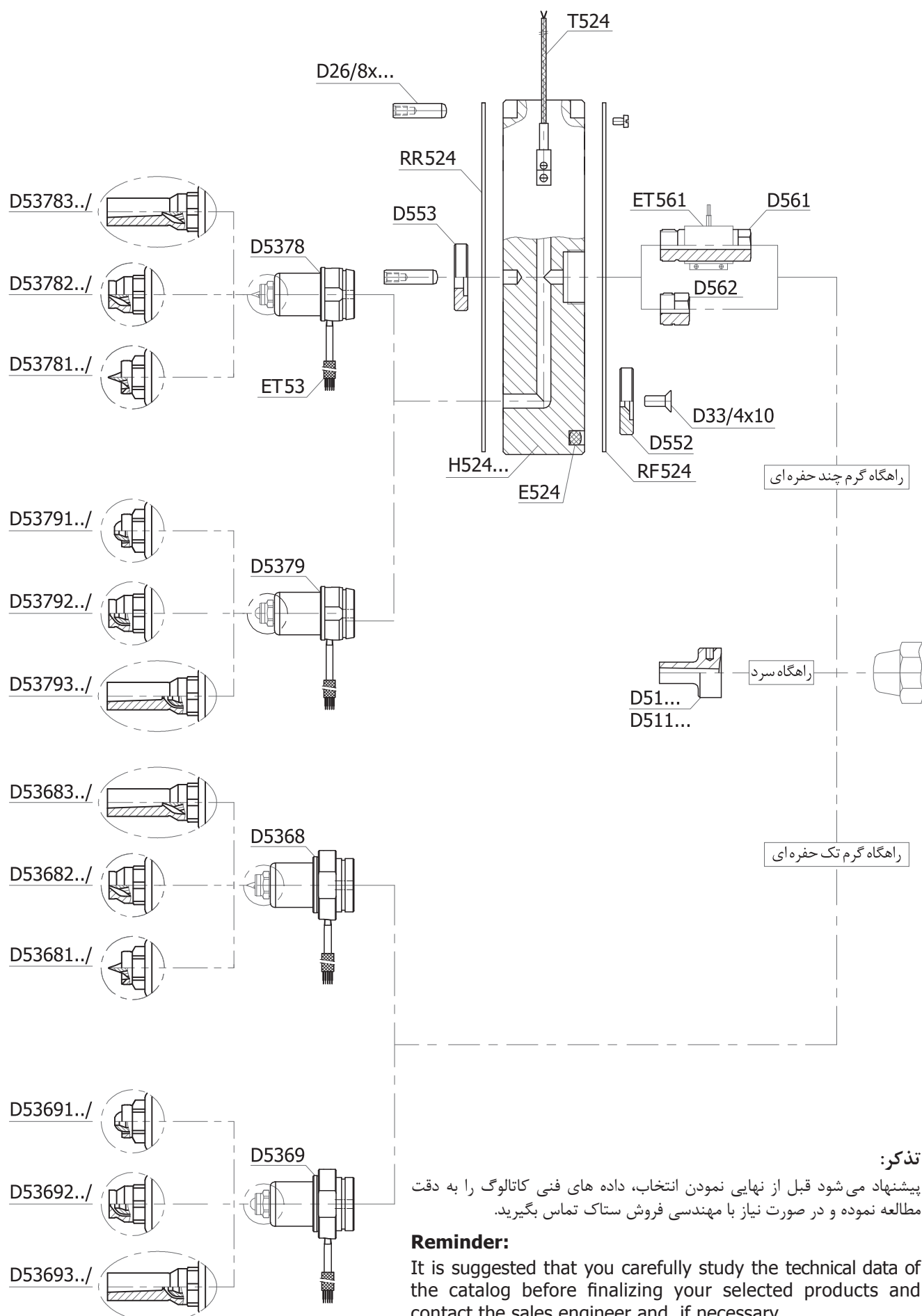
محدودیت های سامانه تزریق گرم چیست؟

- تغییر رنگ کمی زمان بر بوده و با ضایعات همراه است.
- سامانه به آسیب های مکانیکی مثل رطوبت و زنگ زدگی حساس است. وجود ناخالصی ها ممکن است به مسدود شدن مسیر تزریق منجر شود.
- فضای لازم برای جانمایی نازل ها خصوصاً در قطعات کوچک ممکن است باعث محدودیت تعداد حفره شود.
- سامانه نیاز به تعمیر و نگهداری بیشتر و کسب مهارت و تجربه دارد.

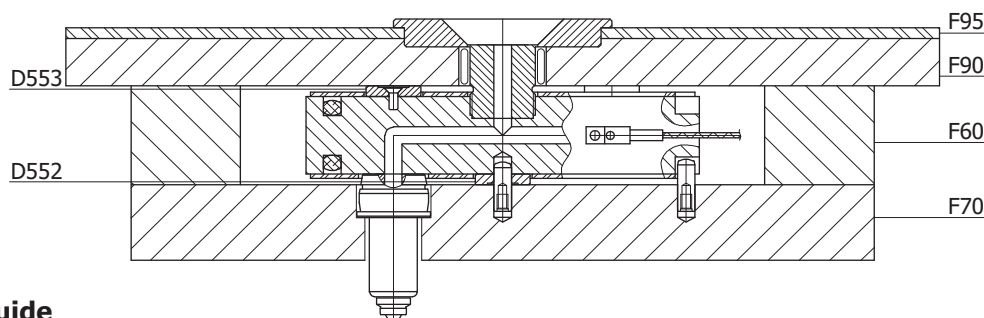


APPLICATION AND CODE GUIDE

راهنمای کاربرد و کد



LAYOUT

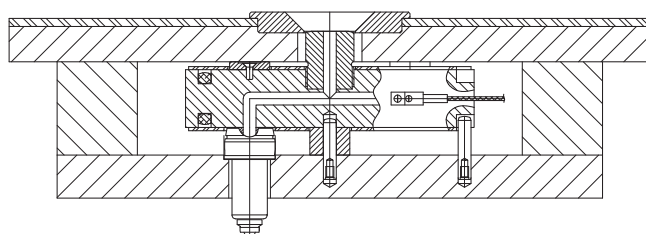


Mounting guide

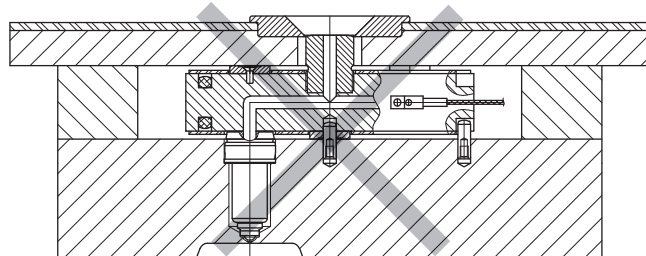
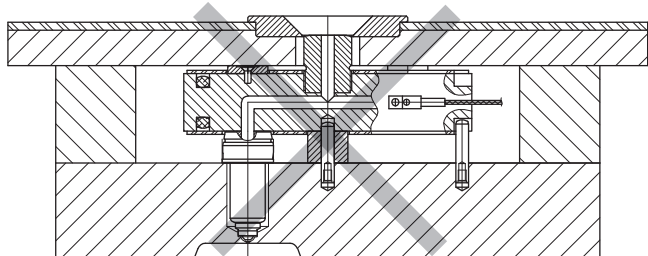
- For the F70 plate is be used the steel grade 1.2312 due to avoid impression effect of D553.
- To minimize heat loss, two sides of the divider are covered by a radiation shield. Also, the seating washers D552 and D553 with material 3.7165 (Titanium-Aluminum) minimizes heat transfer to other plates of this path.
- To reduce heat transfer to the Injection machine, the F95 insulator plate is mounted on the F90 Plate.
- At the input of the material from the manifold to the nozzle and when machining, the temperature expansion is considered necessary.
- The channel direct changes in manifold are to be smoothly rounded.
- RAHA series nozzles of SETAAK, D536 are recommended for single cavity moulds, and D537 are recommended for multi cavity moulds.
- The thickness total of the internal components is 0.04mm more than the F60 plate.
- Opposite of the central sprue bushing is used of D552 due to avoid deflection of manifold.
- The nozzles are moanted in F70 plate the advantage of this layout is to set the nozzle wiring channel to direct the wire to the outside of the mold safty.
- As you can see, the hot runner system is independent of the cavity plate and can easily be mounted on or off the mould. other designs may be cause problems in handling and maintenance.
- It's not recomended two layouts in the bottom of this page due to problems in mount and maintenance.

راهنمای مونتاژ

- برای جلوگیری از لهیدگی ناشی از واشر فاصله انداز D553 ترجیحاً از فولاد 1.2312 برای صفحه F90 استفاده شود.
- برای به حداقل رساندن تلفات حرارتی، دو طرف تقسیم کننده بوسیله حفاظ تشعشعی پوشانده شده است. همچنین واشرهای فاصله انداز D552 و D553 از جنس 3.7165 (تیتانیوم-آلومینیوم) انتقال حرارت به سایر صفحات از این مسیر را به حداقل می رساند.
- برای کاهش انتقال حرارت به دستگاه تزریق صفحه عایق F95 روی صفحه F90 نصب می شود.
- در ماشینکاری سوراخ ورودی مواد از تقسیم کننده به نازل، انبساط دمایی لازم در نظر گرفته می شود.
- تغییر مسیر تزریق در تقسیم کننده، بدون پله، صاف و یکدست ایجاد می شوند.
- نازل های ستاک سری رها D536 برای قالبهای تک حفره ای و D537 برای قالب های چند حفره ای پیشنهاد می شود.
- ضخامت اجزاء داخلی جمعاً 0.04 بیش از ارتفاع پل های F60 در نظر گرفته می شود.
- در مرکز، مقابل بوش انتقال، از واشر فاصله انداز استفاده می شود تا از تاب برداشتن تقسیم کننده جلوگیری نماید.
- نازل ها در صفحه F70 مونتاژ شده اند. امتیاز این چیدمان اجرای کانال سیم کشی نازل ها برای هدایت ایمن سیم ها به بیرون قالب است.
- ملاحظه می شود سامانه تزریق گرم مستقل از صفحه حفره بوده و براحتی روی قالب سوار یا پیاده می شود. طرح های دیگر ممکن است کار را در حمل و نقل و تعمیر و نگهداری دچار مشکلاتی نماید.
- دو چیدمان پایین صفحه به دلیل اشکالات در سوار کردن و تعمیرات و نگهداری پیشنهاد نمی شود.



- بدون امکان کانال کشی سیم، برای قالب های با تعداد حفره کم قابل استفاده است.





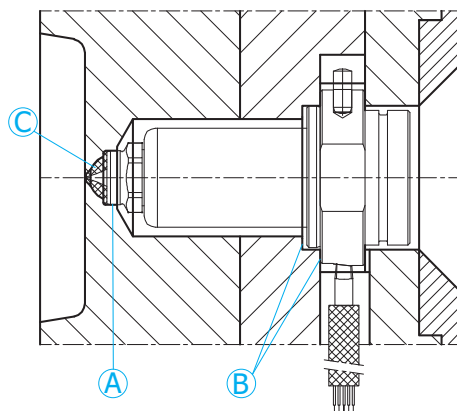
RAHA SERIES NOZZLE

Introduction

نازل های سری رها

معرفی

D536../...

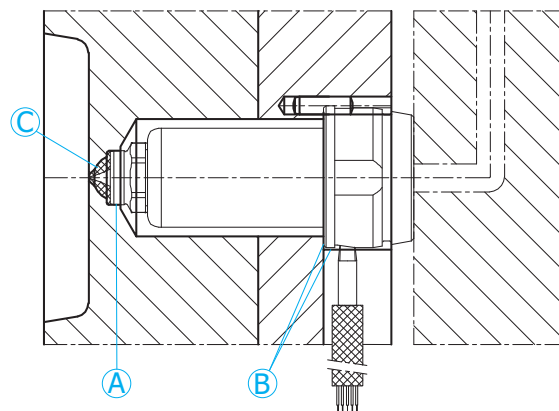


Raha Nozzle Series are presented specially for demanding process, Technical and engineering Polymers in two types of D536 and D537.

D536 is suitable for direct injection in Single Cavity Process with maximum homogenizing of temperature in high-performance.

D536 is suitable for direct injection in Single Cavity Process with maximum homogenizing of temperature in high-performance.

D537../...



نازل های سری رها به طور خاص برای فرآیندهای طاقت فرسا، پلیمرهای فنی و مهندسی در دو نوع D536 و D537 عرضه شده اند.

D536 برای تزریق مستقیم در فرآیندهای تک حفره ای با بالاترین همگن سازی دما در کارهای پر حجم و سنگین مناسب است.

D537 برای تزریق در فرآیندهای چند حفره ای با بلوک تقسیم کننده با حداکثر همگن سازی دما در کاربردهای پر حجم و سنگین مناسب است.

ویژگی ها و مزایا

Specifications and Advantages

- Cavity centre to centre distance up to 20 mm is possible.
- Nozzles in six sizes with diameters from 20 to 60 mm and melt channel diameters from 3 to 13mm are presented.
- Nozzle Length proper to Nozzle diameter are presented from 40 to 300 mm.
- Nozzles have modular design so that the screwed head, nose and "heating element with thermocouple" are replaceable.
- High resistance to corrosion.
- Homogenizing temperature profile.
- High compressive strength at high temperatures.
- A various range of geometric tip and head material, provides optimal heat conduction and best choosing of pin point injection.

-Open ball nose tips(D5369...,D5379...)

- geometric shape cause reduction of Pressure drop level.
- The possibility of Needle Blocking (Needle valve) applications with permanent needle guide that blocks the gate.
- Separate from areas A and B, the nozzle should not come in to contact with the mould. The well C fills with plastic which operation as insulation.

- فاصله مرکز تا مرکز حفره ها تا ۲۰ میلیمتر امکان پذیر است.
- نازل ها در ۶ قطر ۲۰ تا ۶۰ میلیمتر و مسیر مذاب از قطر ۳ تا ۱۳ میلیمتر ارائه شده است.
- طول نازل از ۴۰ تا ۳۰۰ میلیمتر متناسب با قطر نازل در نظر گرفته شده است.
- نازل ها دارای طراحی مدولار است بگونه ای که سر، مغزی و «المنت با ترموکوپل» قابل تعویض خواهد بود.
- مقاومت بالا در برابر فرسایش
- ایجاد دمای همگن (توزیع دمای یکنواخت در طول نازل)
- استحکام فشاری بالا در دمای بالا
- دامنه متنوع از شکل هندسی و جنس سر، امکان هدایت مطلوب گرما و انتخاب بهترین نقطه اثر تزریق را فراهم می آورد.
- در مغزی های سرکروی باز: (D5379...,D5369...)
- شکل هندسی باعث کاهش افت فشار تزریق می شود.
- امکان استفاده از راهنما و شیر سوزنی به منظور مسدود کردن مدخل (گیت) وجود دارد.
- بجز سطوح A و B، نازل نباید در تماس با قالب باشد. فضای C توسط پلاستیک پر شده و به صورت عایق عمل می کند.

RAHA SERIES NOZZLE

Recommendation of shot weights and moulding compounds

نازل های سری رها

جدول پیشنهاد وزن و ماده تزریقی

کد سفارش Ordering Code		مناسب برای تزریق تک حفره ای (مستقیم) D536...					مناسب برای تزریق چند حفره ای همراه با بلوک تقسیم کننده D537...					
		D536.../25 x L	D536.../32 x L	D536.../40 x L	D536.../50 x L	D536.../60 x L	D537.../20 x L	D537.../25 x L	D537.../32 x L	D537.../40 x L	D537.../50 x L	D537.../60 x L
وزن تزریق (g) Shot weights (g)	2											
	5											
	8											
	10						■					
	12											
	14											
	15											
	20	■						■				
	30											
	50											
	80		■						■			
	100											
	150											
	200			■						■		
	400											
	600											
	800				■						■	
1200												
1500												
1700					■						■	
2000												
ماده تزریقی Moulding Compounds	آسان easy	PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		PE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		PP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	متوسط medium	ABS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		ABS/PC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		PMMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		PA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		SAN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		ASA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	سخت hard	TPE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		PC	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		PC*	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		POM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		POM*	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		PPE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		PPE*	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		PBT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PBT*		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
PP*		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
PA*		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
SAN*	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		

* ماده تزریقی تقویت شده(الیاف دار)	
* Reinforced moulding compounds	
●	فرآیند آسان
● easy processable	
○	فرآیند قابل اجرا
○ Processable	
○	فرآیند با محدودیت
(تماس با مهندسی فروش)	
○ Processable within limits	
(Please contact our sales engineering department)	

* ماده تزریقی تقویت شده (الیاف دار)

* Reinforced moulding compounds

● فرآیند آسان

● easy processable

○ فرآیند قابل اجرا

○ Processable

○ فرآیند با محدودیت

(تماس با مهندسی فروش)

○ Processable within limits
(Please contact our sales engineering department)

Descriptions :

توضیحات :

-The shot weights are reduced with hot-runner manifolds.

-With relatively high injection pressure and difficult process, the next larger nozzle size is used.

-The given shot weights are approximate and will vary depending on injection material production process, flow path, wall thickness or other parameters.

-It is recommended to use nozzles D5369 or D5379 for hard or Processable within limits injection.

- وزن تزریق در صورت استفاده از تقسیم کننده راهگاه گرم کاهش می یابد.

- بطور متناسب در فشار های بالا و فرایند های سخت از نازل با یک سایز بالاتر استفاده می شود.

- وزن تزریق داده شده تقریبی است که متناسب با فرآیند تولید ماده تزریقی، مسیر جریان، ضخامت دیواره و دیگر عوامل متغیر است.

- برای ماده تزریقی سخت یا فرآیند با محدودیت، پیشنهاد می شود از نازل های D5369 یا D5379 استفاده شود.

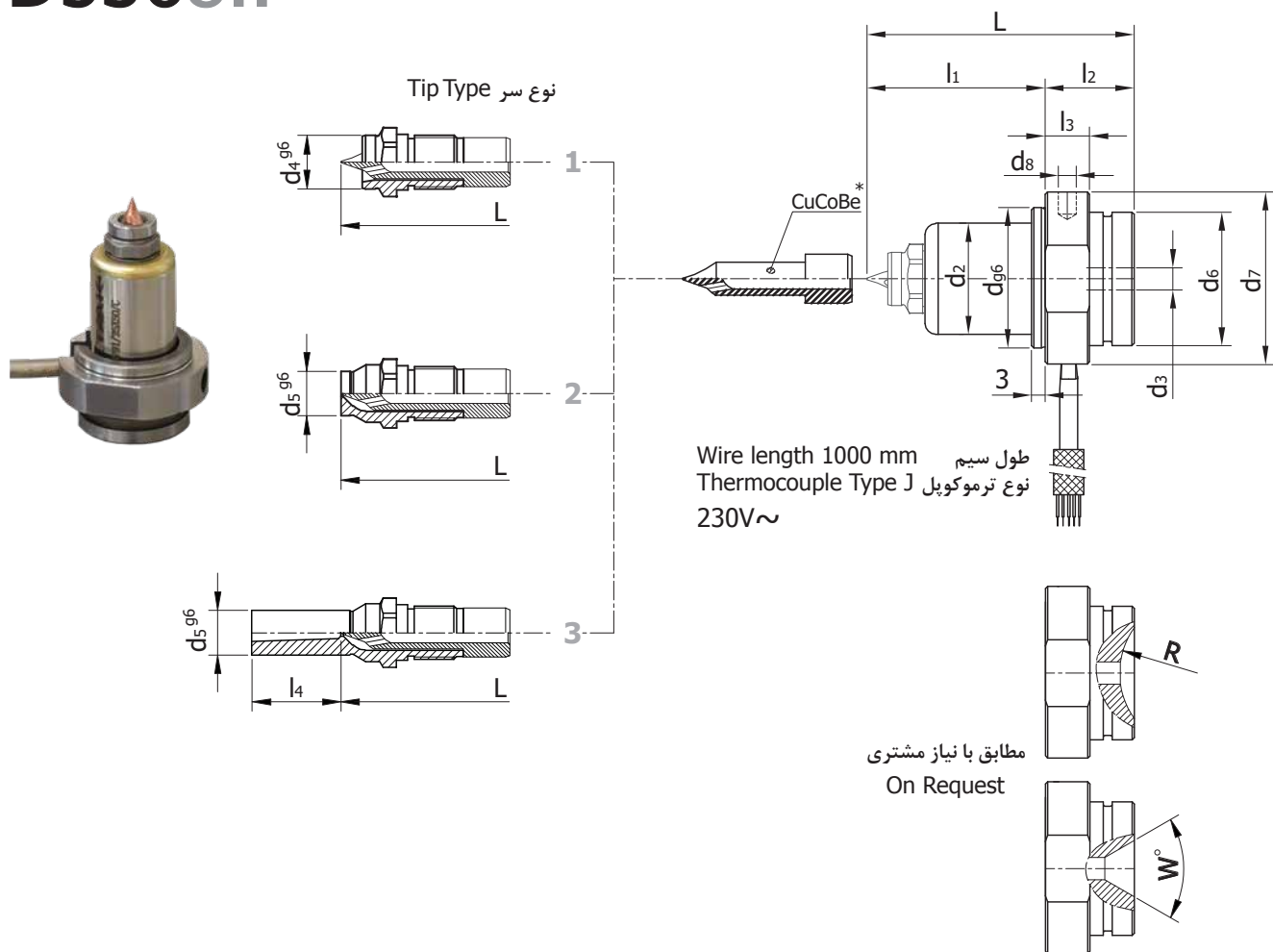
RAHA 536 SERIES NOZZLE

Body Material: WAS(Hot Working Steel Nitrided)

نازل های سری رها ۵۳۶

جنس بدنه: فولاد گرمکار

D5368..



*جنس مغزی طبق سفارش قابل تغییر است.

*Core material can be changed on request.

کد سفارش Ordering Code	d	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	d ₁₁	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	r	توان Power Watt
D5368../25x50	25	18	4	10	8	24	32	3	1.2-1.8	21.5	27	50	35	15	8	15	26	28	6.1	3.5	6	11	15	65	18	5	250
D5368../25x70												70	55				46	48									315
D5368../25x100												100	85				76	78									400
D5368../32x60	32	22	5	12	10	30	39	4	1.4-2	26	33	60	40	20	10	20	29.5	31.5	7.1	4	5.9	12	16	70	22	5	315
D5368../32x80												80	60				49.5	51.5									400
D5368../32x100												100	80				69.5	71.5									400
D5368../40x80	40	28	6	14	12	40	47	6	1.6-2.5	32	41	80	60	20	10	20	49	50	7.9	4.4	8	13	16	70	28	7	400
D5368../40x100												100	80				69	70									500
D5368../40x140												140	120				109	110									630
D5368../50x100	50	34	8	18	14	50	59	6	1.8-3	38	51	100	75	25	12	30	60	63.5	10.2	6.1	10.2	14	18	85	33	9	630
D5368../50x140												140	115				100	103.5									630
D5368../50x200												200	175				160	163.5									800
D5368../50x250												250	225				210	213.5									800
D5368../60x120	60	44	13	25	20	58	65	6	3-4	50	61	120	90	30	13	35	61	-		7.5	15.5	15	18	85	42	13.5	500
D5368../60x140												140	110				81										630
D5368../60x160												160	130				101										800
D5368../60x200												200	170				141										800
D5368../60x250												250	220				191										1000
D5368../60x300												300	270				241										1000

RAHA 536 SERIES NOZZLE

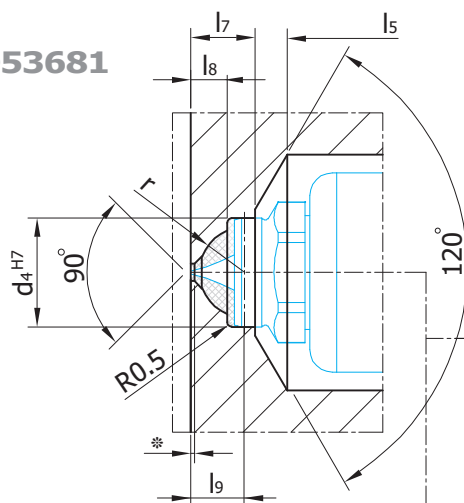
Installation Guide

نازل های سری رها ۵۳۶

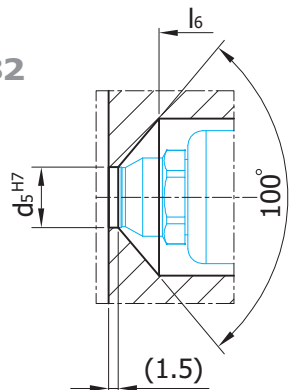
راهنمای اجرا

D5368..

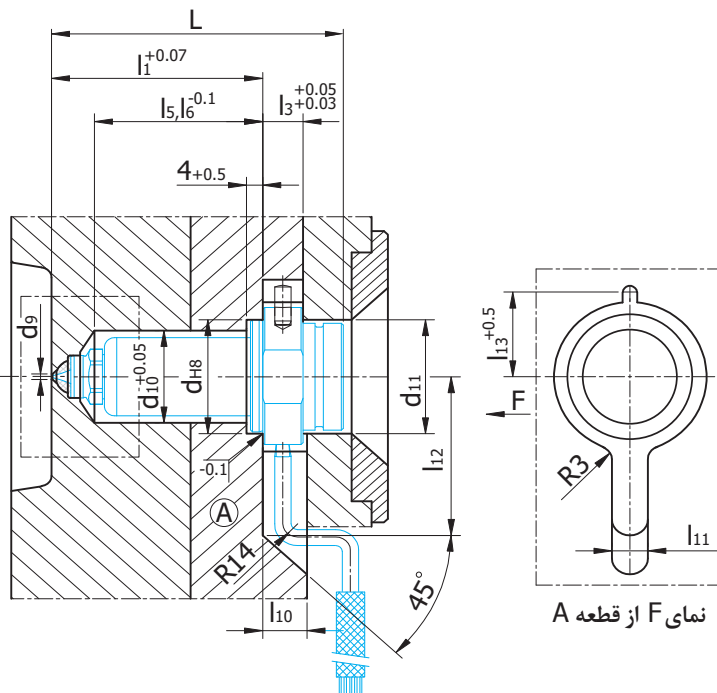
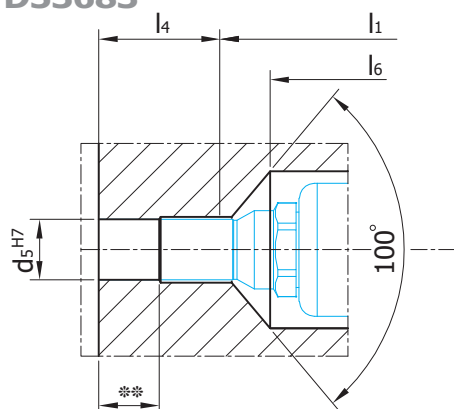
D53681



D53682



D53683



نمای F از قطعه A

* طول صافی مناسب از ۰/۱ تا ۰/۳ می باشد. طول صافی ۰/۱ دارای کیفیت ظاهری بهتر و تزریق آسان در مواد تزریقی متوسط است. مقادیر ۰/۲ و ۰/۳ برای مواد تزریقی سخت و تقویت شده (الیاف دار) بکار می رود.

* The proper smooth part length is from 0.1 to 0.3 mm. smooth part with 0.1 has better appearance and easy injection in middle injection material. The amount of 0.2 and 0.3 are used in hard and reinforced compounds injection materials.

** طول ناحیه انطباقی باید متناسب با شرایط فنی و کاربردی اجرا شود.

** Length of H7 diameter should be proper to the technical and application conditions.

Ordering Example:

مثال سفارش:

Type	D536	نوع
Tip Type	82	شکل سر
d xl	/32x80	قطر در طول
Ordering Code	D53682/32x80	کد سفارش

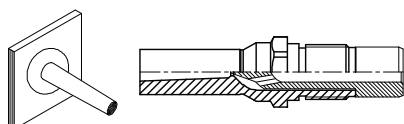
Tip Type:

شکل سر:

83

راهگاه با اثر دایره

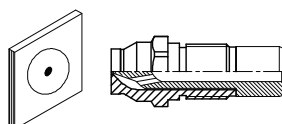
Sprue with Circular Mark



82

نقطه تمیز با اثر دایره

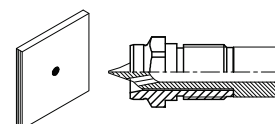
Clean Point with circular mark



81

نقطه تمیز

Clean Point



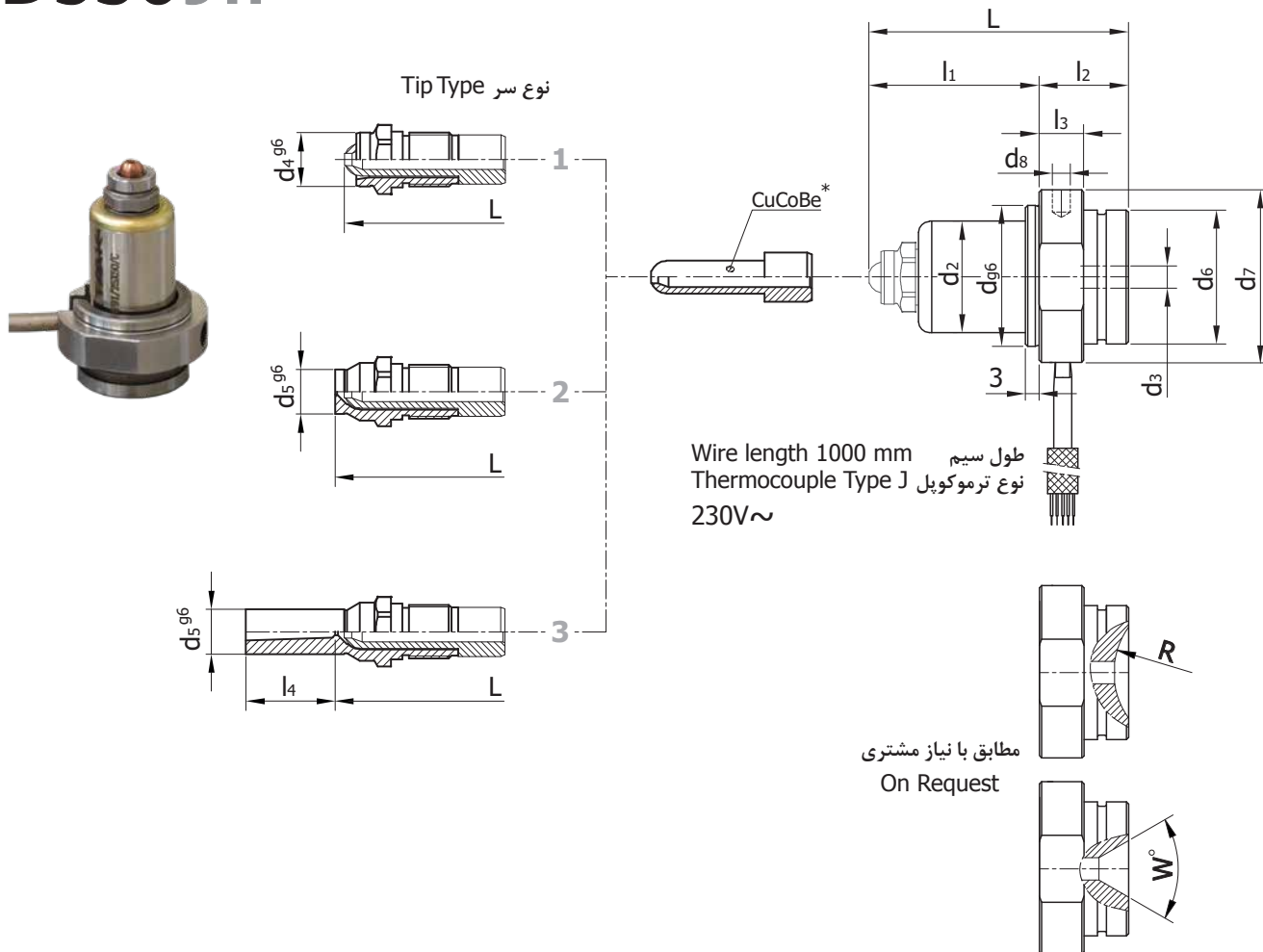
RAHA 536 SERIES NOZZLE

Body Material: WAS(Hot Working Steel Nitrided)

نازل های سری رها ۵۳۶

جنس بدنه: فولاد گرمکار

D5369..



*جنس مغزی طبق سفارش قابل تغییر است.

*Core material can be changed on request.

کد سفارش Ordering Code	d	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	d ₁₁	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	r	توان Power Watt
D5369../25x50	25	18	4	10	8	24	32	3	1.6-2	21.5	27	50	35	15	8	15	26	28	6.1	3.5	6	11	15	65	18	5	250
D5369../25x70												70	55				46	48									315
D5369../25x100												100	85				76	78									400
D5369../32x60	32	22	5	12	10	30	39	4	1.8-2.5	26	33	60	40	20	10	20	29.5	31.5	7.1	4	5.9	12	16	70	22	5	315
D5369../32x80												80	60				49.5	51.5									400
D5369../32x100												100	80				69.5	71.5									400
D5369../40x80	40	28	6	14	12	40	47	6	2-2.8	32	41	80	60	20	10	20	49	50	7.9	4.4	8	13	16	70	28	7	400
D5369../40x100												100	80				69	70									500
D5369../40x140												140	120				109	110									630
D5369../50x100	50	34	8	18	14	50	59	6	2.4-3.2	38	51	100	75	25	12	30	60	63.5	10.2	6.1	10.2	14	18	85	33	9	630
D5369../50x140												140	115				100	103.5									630
D5369../50x200												200	175				160	163.5									800
D5369../50x250												250	225				210	213.5									800
D5369../60x120	60	44	13	25	20	58	65	6	3.5-5	50	61	120	90	30	13	35	61	-		7.5	15.5	15	18	85	42	13.5	500
D5369../60x140												140	110				81										630
D5369../60x160												160	130				101										800
D5369../60x200												200	170				141										800
D5369../60x250												250	220				191										1000
D5369../60x300												300	270				241										1000

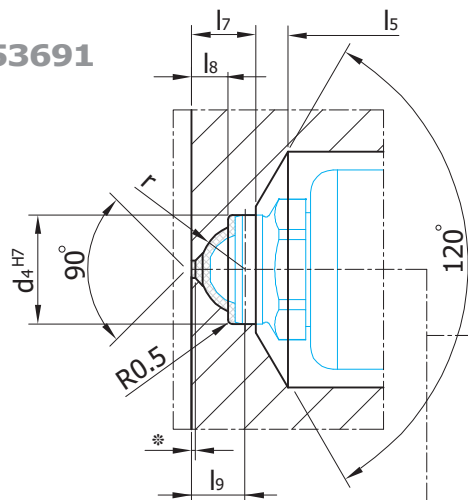
RAHA 536 SERIES NOZZLE

Installation Guide

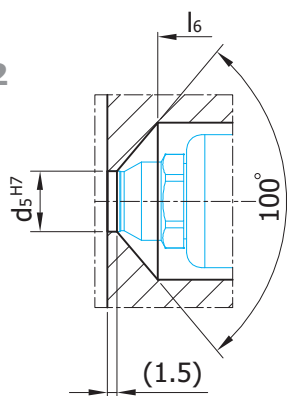
نازل های سری رها ۵۳۶
راهنمای اجرا

D5369..

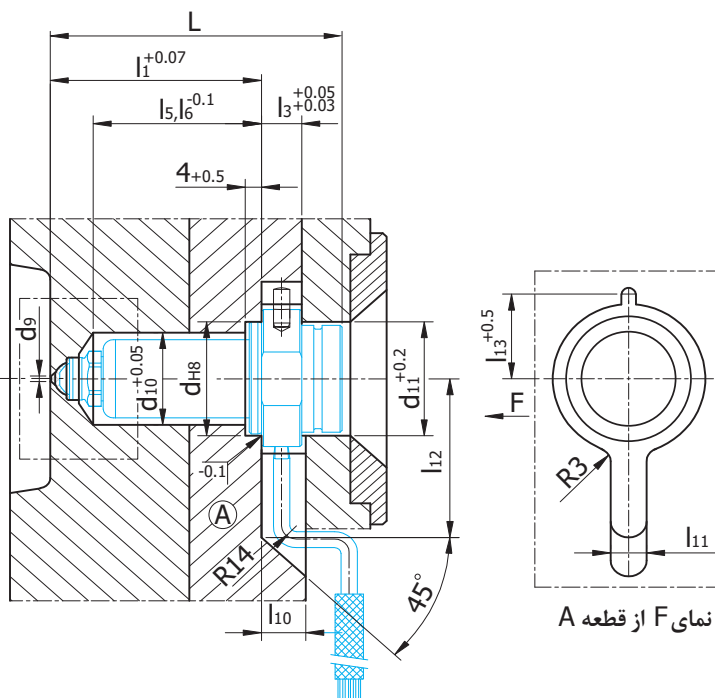
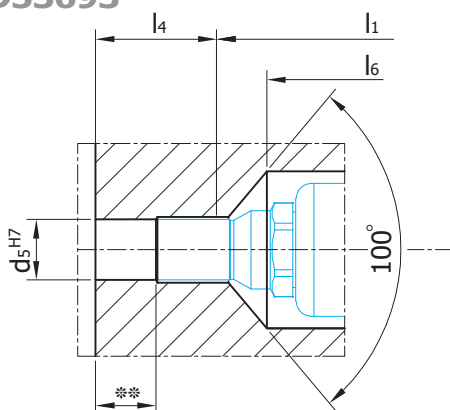
D53691



D53692



D53693



* طول صافی مناسب از ۰/۱ تا ۰/۳ می باشد. طول صافی ۰/۱ دارای کیفیت ظاهری بهتر و تزریق آسان در مواد تزریقی متوسط است. مقادیر ۰/۲ و ۰/۳ برای مواد تزریقی سخت و تقویت شده (الیاف دار) بکار می رود.

* The proper smooth part length is from 0.1 to 0.3 mm. smooth part with 0.1 has better appearance and easy injection in middle injection material. The amount of 0.2 and 0.3 are used in hard and reinforced compounds injection materials.

** طول ناحیه انطباقی باید متناسب با شرایط فنی و کاربردی اجرا شود.

** Length of H7 diameter should be proper to the technical and application conditions.

Ordering Example:

مثال سفارش:

Type	D536	نوع
Tip Type	92	شکل سر
d xl	/32x80	قطر در طول
Ordering Code	D53692/32x80	کد سفارش

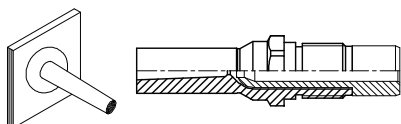
Tip Type:

شکل سر:

93

راهگاه با اثر دایره

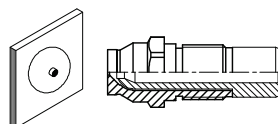
Sprue with Circular Mark



92

نقطه برآمده با اثر دایره

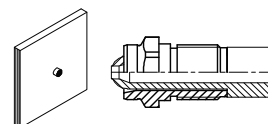
Pin Point with circular mark



91

نقطه برآمده

Pin Point



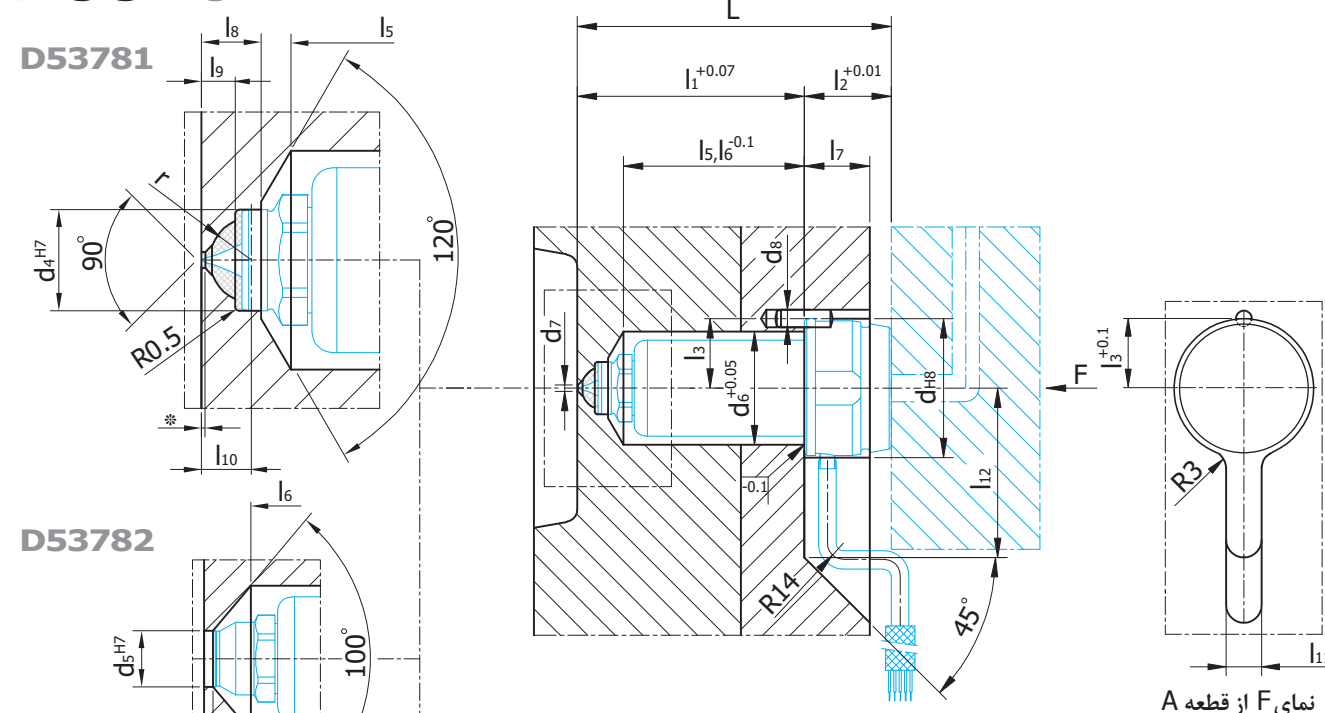
جنس بدنہ: فولاد گرمکار

RAHA 537 NOZZLE SERIES

Installation Guide

نازل های سری رها ۵۳۷
راهنمای اجرا

D5378..



نمای F از قطعه A

* طول صافی در نازل $d=20$ از 0.1 تا 0.2 و در سایر نازلها طول صافی مناسب از 0.1 تا 0.3 می باشد. طول صافی 0.1 دارای کیفیت ظاهری بهتر و تزریق آسان در مواد تزریقی متوسط است. مقادیر 0.2 و 0.3 برای مواد تزریقی سخت و تقویت شده (الیاف دار) بکار می رود.

* The proper smooth part length is from 0.1 to 0.3 mm. smooth part length of Nozzle with $d=20$ is from 0.1 to 0.2 and for other nozzles, the proper filter length is from 0.1 to 0.3. Filter length of 0.1 has better appearance and easy injection in middle injection material. The amount of 0.2 and 0.3 are used in hard and reinforced compounds injection materials. Length of adjustment area should be proper to the technical and application conditions.

** طول ناحیه انطباقی باید متناسب با شرایط فنی و کاربردی اجرا شود.

** Length of H7 diameter should be proper to the technical and application conditions.

Ordering Example:

Type	D537	نوع
Tip Type	82	شکل سر
dxl	/32x70	قطر در طول
Ordering Code	D53782/32x70	کد سفارش

مثال سفارش:

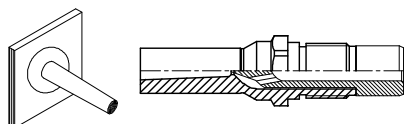
Tip Type:

شکل سر:

83

راهگاه با اثر دایره

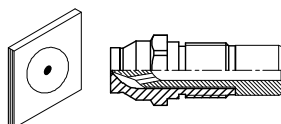
Sprue with Circular Mark



82

نقطه تمیز با اثر دایره

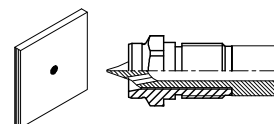
Clean Point with circular mark



81

نقطه تمیز

Clean Point



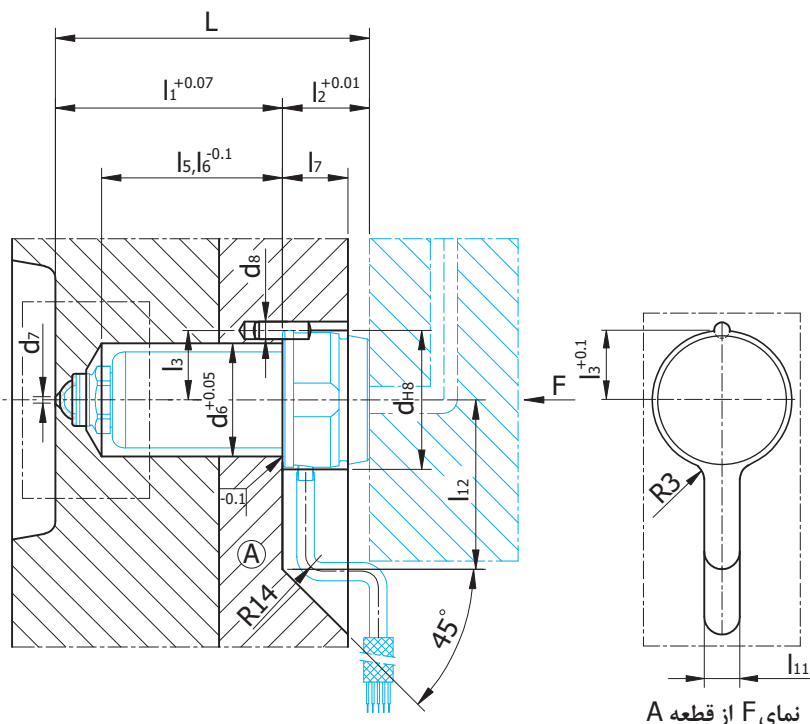
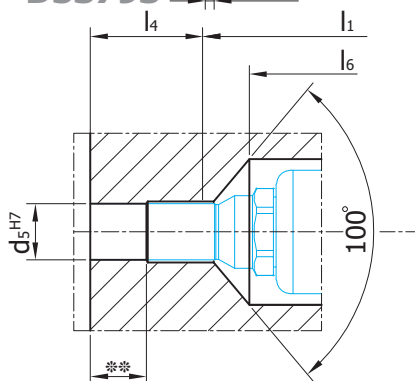
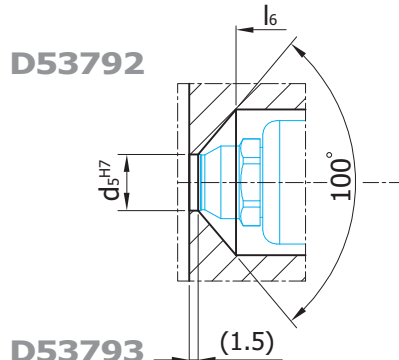
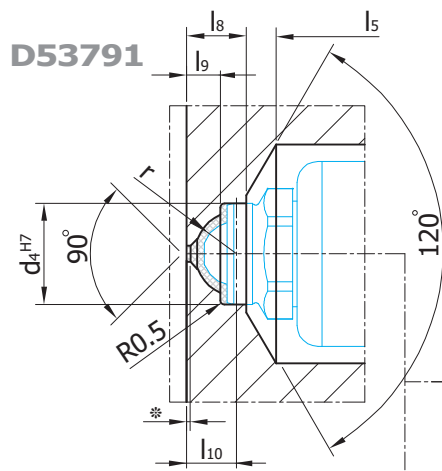
جنس بدنہ: فولاد گرمکار

RAHA 537 NOZZLE SERIES

Installation Guide

نازل های سری رها ۵۳۷
راهنمای اجرا

D5379..



* طول صافی در نازل $d=20$ از 0.1 تا 0.2 و در سایر نازلها طول صافی مناسب از 0.1 تا 0.3 می باشد. طول صافی 0.1 دارای کیفیت ظاهری بهتر و تزریق آسان در مواد تزریقی متوسط است. مقادیر 0.2 و 0.3 برای مواد تزریقی سخت و تقویت شده (الیاف دار) بکار می رود.

* The proper smooth part length is from 0.1 to 0.3 mm. smooth part length of Nozzle with $d=20$ is from 0.1 to 0.2 and for other nozzles, the proper filter length is from 0.1 to 0.3. Filter length of 0.1 has better appearance and easy injection in middle injection material. The amount of 0.2 and 0.3 are used in hard and reinforced compounds injection materials. Length of adjustment area should be proper to the technical and application conditions.

** طول ناحیه انطباقی باید متناسب با شرایط فنی و کاربردی اجرا شود.

** Length of H7 diameter should be proper to the technical and application conditions.

Ordering Example:

Type	D537	نوع
Tip Type	92	شکل سر
d xl	/32x70	قطر در طول
Ordering Code	D53792/32x70	کد سفارش

مثال سفارش:

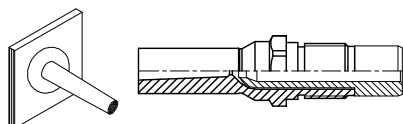
Tip Type:

شکل سر:

93

راهگاه با اثر دایره

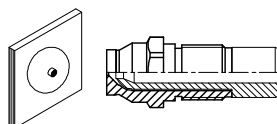
Sprue with Circular Mark



92

نقطه برآمده با اثر دایره

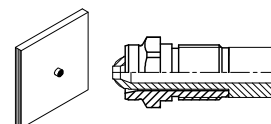
Pin Point with circular mark



91

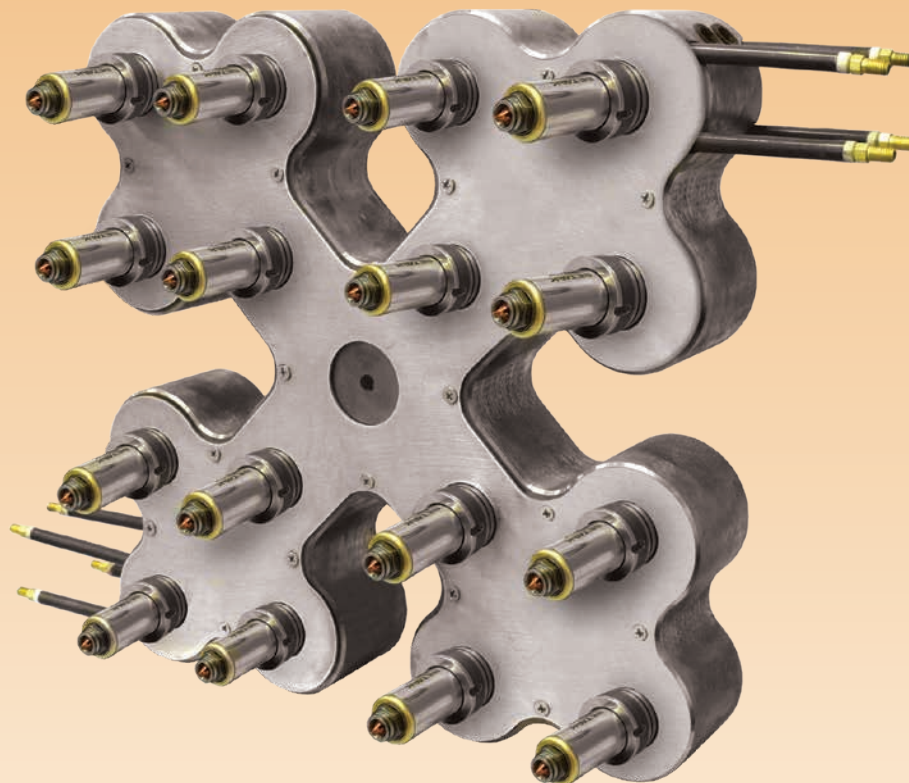
نقطه برآمده

Pin Point



MANIFOLD BLOCK

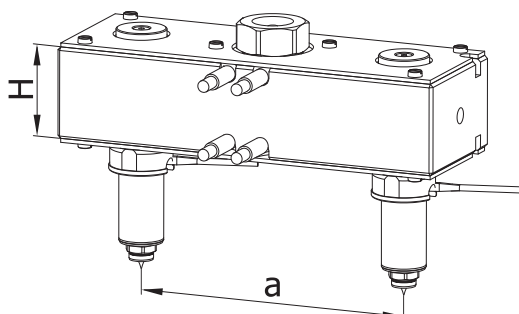
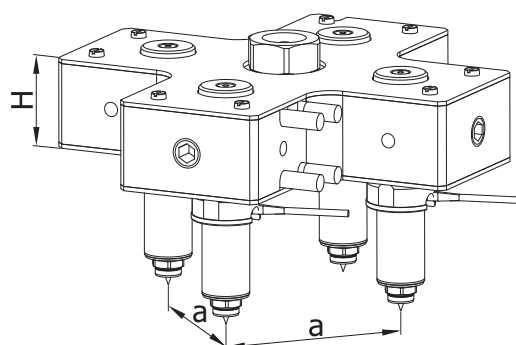
بلوک تقسیم

**Features and Benefits:**

- The symmetrical design with the equal length run of injection from the main runner to each of the cavity, even in linear arrangement or with a high cavity number.
- Optimal placement on the input and output of thermal elements to allow them to securely insert them.
- Uniform heat distribution in the Manifold block, measurement and temperature control in the depth of block.
- Applying new and optimal methods for blocking and changing the material path with high reliability.
- Close interaction of SETAAK with the customer to reach the best design.

ویژگی ها و مزایای بلوک تقسیم:

- طراحی متقارن با مسیر مساوی تزریق از راهگاه اصلی تا هر یک از حفره ها حتی در آرایش خطی یا با تعداد حفره بالا.
- جانمایی بهینه در ورودی و خروجی المنت های حرارتی برای امکان سر بندی ایمن آنها.
- توزیع حرارت یکنواخت در بلوک اندازه گیری و کنترل دما در عمق بلوک.
- بکارگیری روشهای جدید و بهینه در مسدود سازی و تغییر مسیر مواد با قابلیت اعتماد بالا.
- تعامل نزدیک کارشناسان ستاک با مشتری برای رسیدن به بهترین طرح.

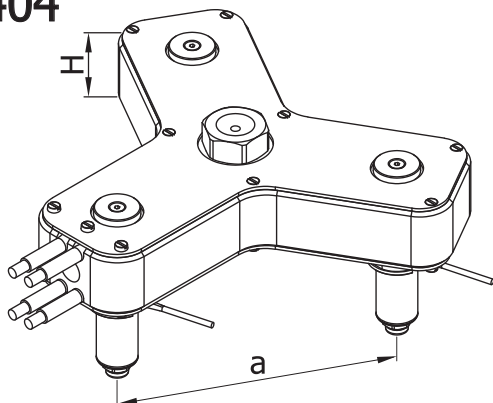
H52401**H52402**

MANIFOLD BLOCK

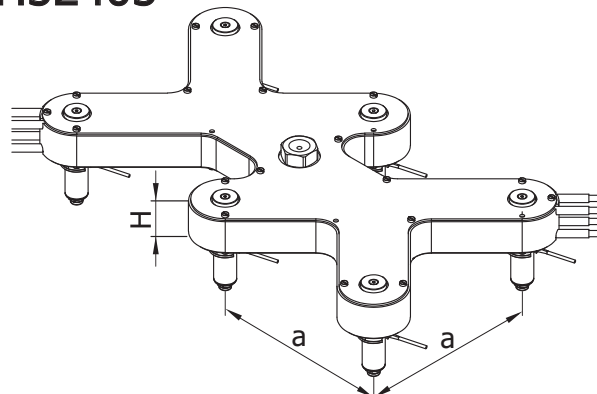
Material: 1.2312

بلوک تقسیم

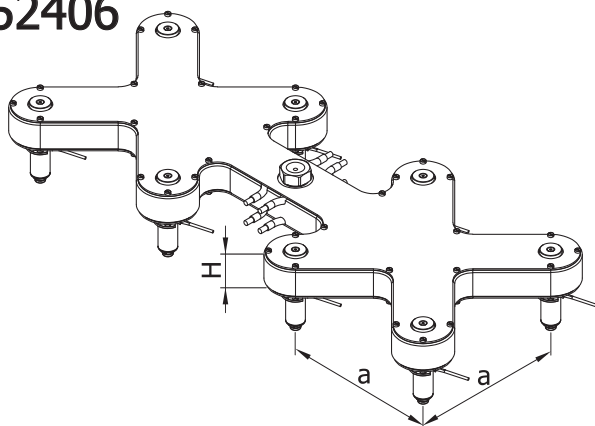
H52404



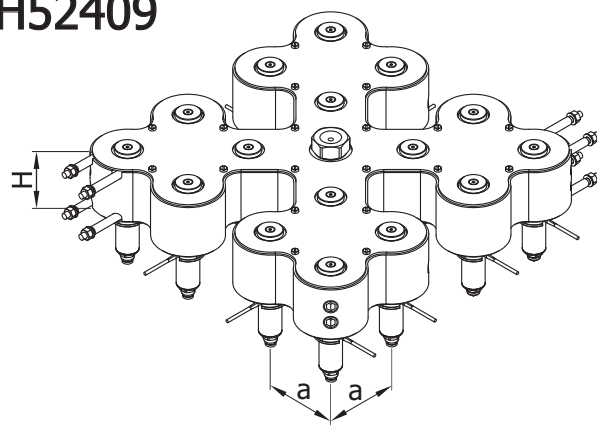
H52405



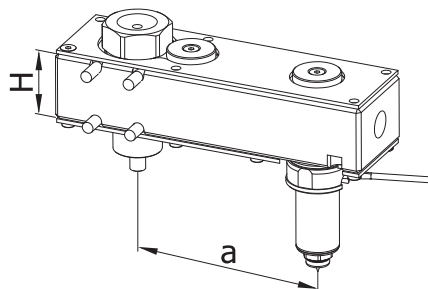
H52406



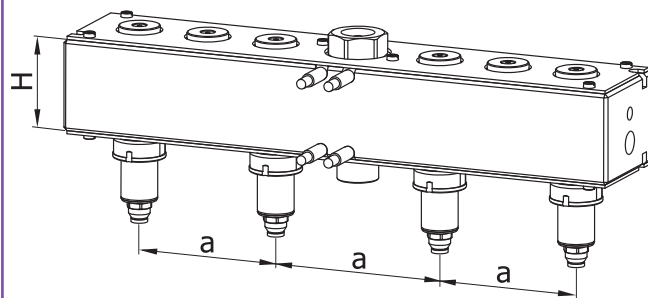
H52409



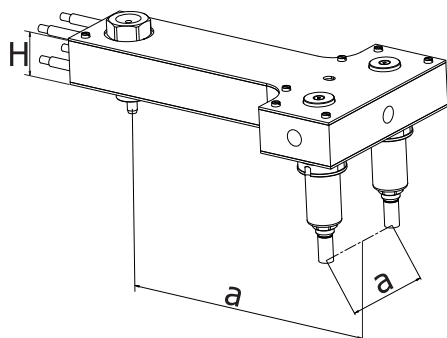
H52410



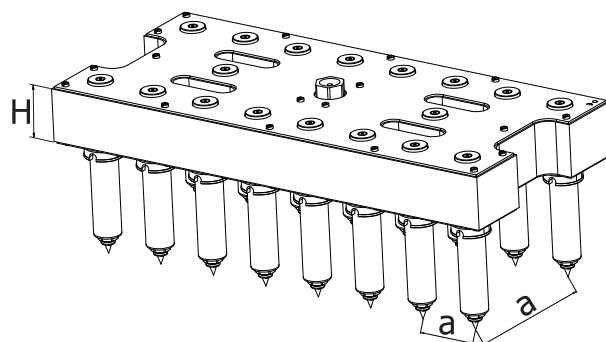
H52411



H52413



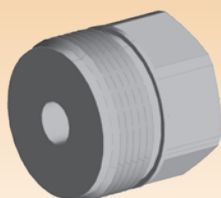
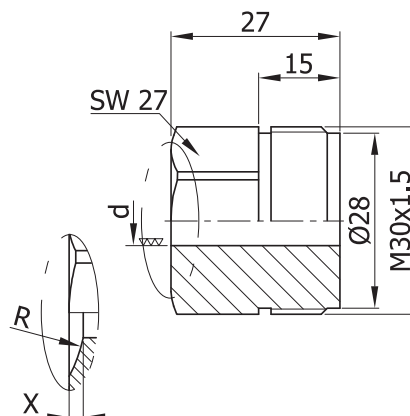
H52415



TRANSFER BUSHING

Material: 1.2344/50 ± 2HRC

بوش انتقال

**D562**

R در صورت نیاز مشتری
R On Customer Request

d

کد سفارش
Ordering Code

8

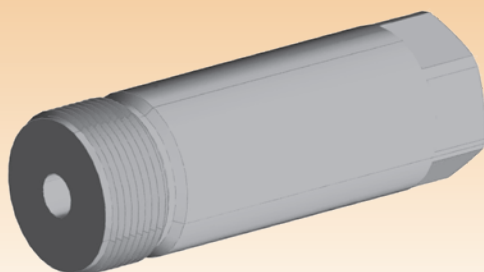
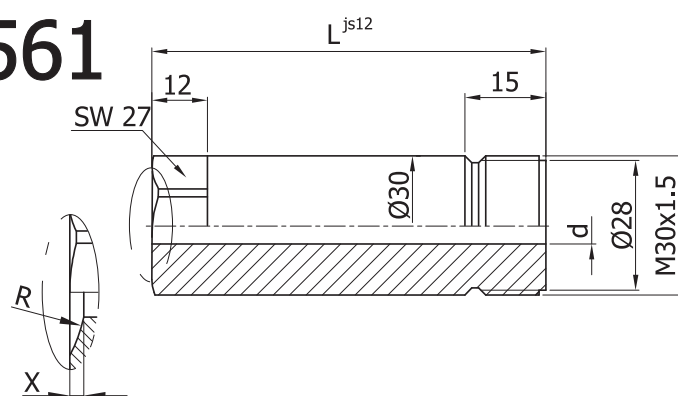
D562/8

12

D562/12**TRANSFER BUSHING**

Material: 1.2344/50 ± 2HRC

بوش انتقال

**D561**

R در صورت نیاز مشتری
R On Customer Request

L

d

کد سفارش
Ordering Code

36

8

D561/36/8

56

8

D561/56/8

85

8

D561/85/8

112

8

D561/112/8

36

12

D561/36/12

56

12

D561/56/12

85

12

D561/85/12

112

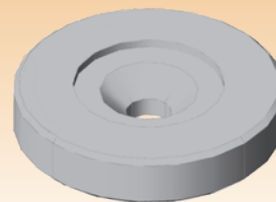
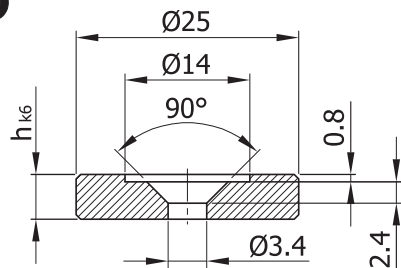
12

D561/112/12

SPACER WASHER

Material: 3.7165/250HB/ λ :7.1 W/mK
1.1191/45 $\pm$ 2HRC/ λ :15.1 W/mK

واشر فاصله انداز

D553

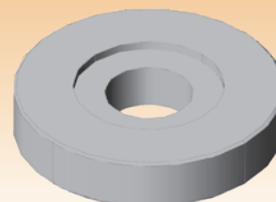
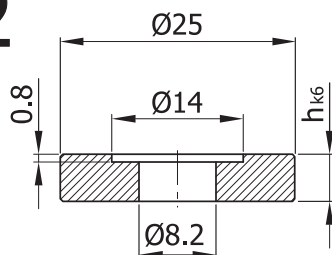
h	جنس Material	کد سفارش Ordering Code
5	3.7165	D553/5/3
10	3.7165	D553/10/3

h	جنس Material	کد سفارش Ordering Code
5	1.1191	D553/5/1
10	1.1191	D553/10/1

SPACER WASHER

Material: 3.7165/250HB/ λ :7.1 W/mK
1.1191/45 $\pm$ 2HRC/ λ :15.1 W/mK

واشر فاصله انداز

D552

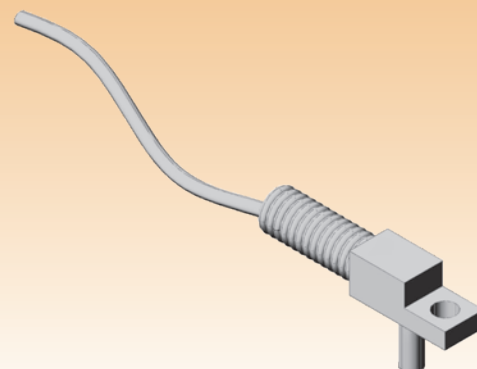
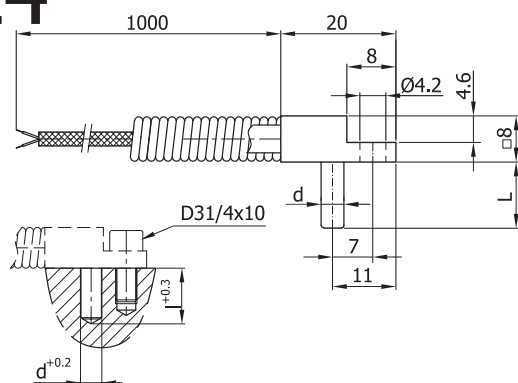
h	جنس Material	کد سفارش Ordering Code
5	3.7165	D552/5/3
10	3.7165	D552/10/3

h	جنس Material	کد سفارش Ordering Code
5	1.1191	D552/5/1
10	1.1191	D552/10/1

THERMOCOUPLE

Type J , Fe-CuNi

ترموکوپل

T524

d	L	l	کد سفارش Ordering Code
4	10	9.5	T524/10
4	17	16.5	T524/17

TEMPERATURE CONTROLLER

کنترلر دما

C01



- تعداد کانال: 1 تا 36

- دامنه دمایی کنترل: 0-450°C

- حداکثر توان خروجی به ازای هر کانال: 3KW

- نوع ترموکوپل: J,K

- نوع کنترل: PID

-Zone quantity: 1 to 36

-Temperature controle range: 0-450°C

-Output power per zone: 3KW

-Thermocouple type: J,K

-Control Type: PID

تعداد کانال
Zone quantityکد سفارش
Ordering Code

1	C01/1
2	C01/2
4	C01/4
6	C01/6
8	C01/8
12	C01/12
24	C01/24
36	C01/36

ویژگی ها:

Features:

- Having an interface card (Interface) with special design to prevent burn to electronic card.
- Warning notification in case of incorrect wiring connection, instead of burning the thermocouple, as in the old controller.
- Ability to assign numbers to any modules of the controller.
- Using various symbols to state the status of each module for user comfort (user friendly).
- LCD display with the ability to adjust the color and intensity of light.

- دارای کارت رابط (اینترفیس) با طراحی ویژه برای جلوگیری از آسیب و سوختن به کارت های الکترونیک.
- اعلام اختار سیم بندی و اتصال غلط ، بجای سوختن ترموکوپل مانند آنچه که در کنترلرهای قدیمی رخ می دهد.
- امکان اختصاص شماره به هر کانال کنترلر.
- استفاده از نمادهای متنوع برای اعلام وضعیت هر کانال (کاربری آسان).
- نمایشگر LCD با امکان تنظیم رنگ و شدت نور.

SPRUE BUSH

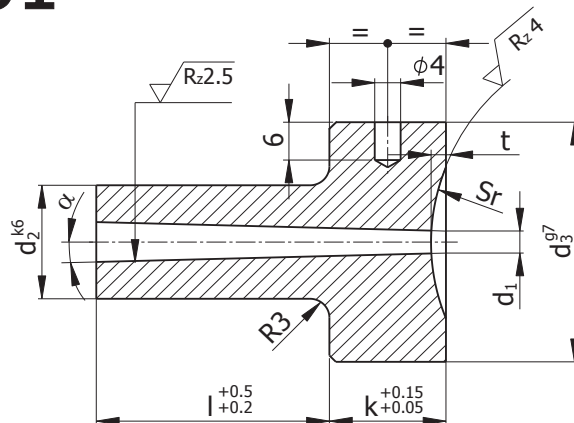
Material: ~ 1.6582 / 55 ± 2HRC
DIN 16752-D

بوش تزریق



D511

D51



a	d ₃	k	t	d ₂	l	d ₁	Sr	کد سفارش Ordering Code
1°	28	13	1.5	12	22	2.5	40	D511/12 x 22/2.5/40
1°	38	18	1.5	18	36	4	40	D511/12 x 27/2.5/40
1°	38	18	1.5	18	36	4	40	D511/18 x 36/4/40
1° 30'	38	18	1.5	18	36	3.5	40	D511/18 x 56/4/40
								D51/18 x 36/3.5/40
								D51/18 x 56/3.5/40

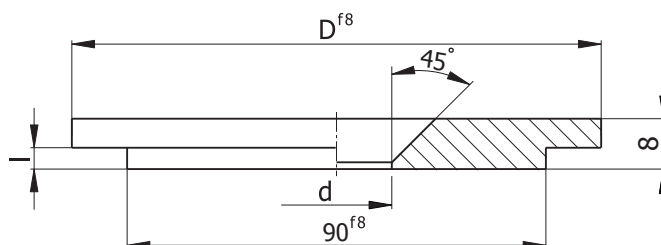
LOCATING RING

Material: 1.7131

رینگ تنظیم



D100



کد سفارش Ordering Code	d	l	D
D100/90 x 8	26	-	90
D100/100 x 8	26	4	100
D100/110 x 8	26	4	110

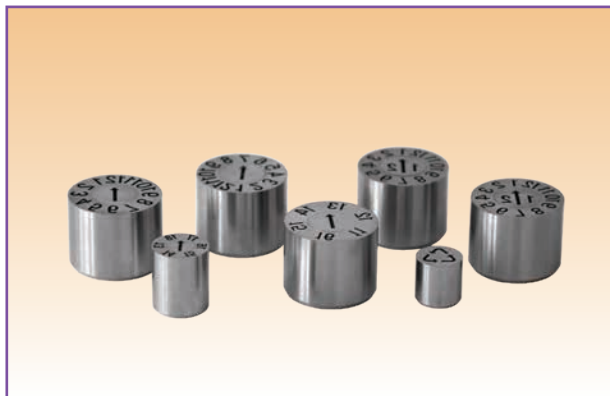
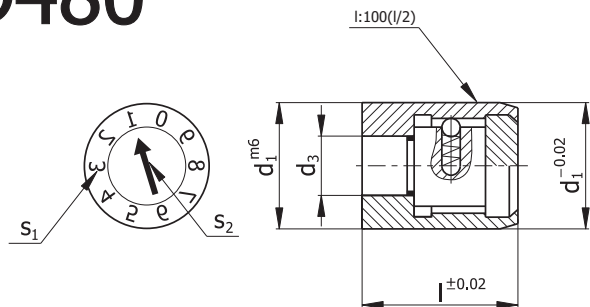
DATE MARKED PINS

Special For Injection Moulds

اینسرت تاریخ زن

مخصوص قالبهای تزریق پلاستیک و لاستیک

D480



Type:

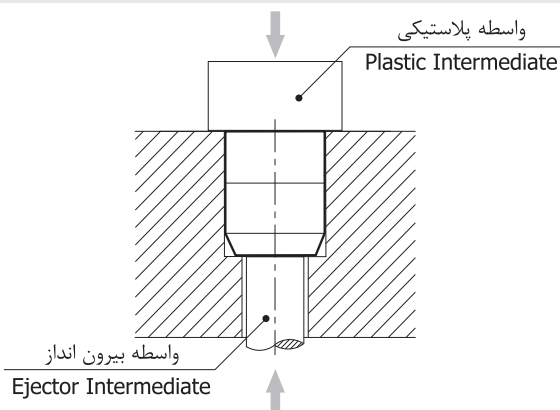
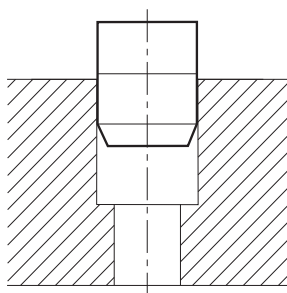
نوع:

Year T1	Month T2	Year Month T3	Day(0-3) T4	Day(0-9) T5	Day(1-31) T6	(A,B,C,D) T7	(A,B,C,...) T8	Blank T9	Recycle T10

d ₁	d ₃	ارتفاع حروف Tex Height	بیشترین عمق Max. Depth S ₁	بیشترین عمق Max. Depth S ₂	l					
					6	8	10	12	14	16
3	1.5	0.6	0.14	0.25	●	●				
4	2	0.7			●	●	○			
5	2.5	0.7	0.18		●	●	○			
6	2.9	1.3		0.4		●	●			
8	3.9	1.7		0.4			●			
10	4.9	2.1	0.2				●	●		
12	5.5	2.6						●	●	
16	7.4	3.2							●	●
20	8.7	4.3								●

Assembly and disassembly

نحوه مونتاژ و دیمونتاژ



Example 2:

مثال ۲:

Date Marked Pins	D480	اینسرت
Dimensions(d ₁ xl)	/3X8	ابعاد (قطر در طول)
Type	/T1	نوع
Ordering Code	D480/3X8/T1	کد سفارش

Example 1:

مثال ۱:

Date Marked Pins	D480	اینسرت
Dimensions(d ₁ xl)	/6x10	ابعاد (قطر در طول)
Type	/T3	نوع
Ordering Code	D480/6x10/T3	کد سفارش

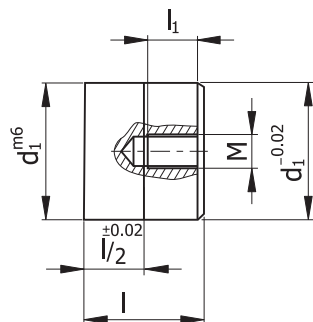
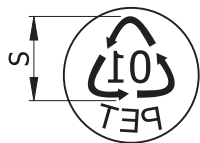
RECYCLE MARKED PINS

Special For Injection Moulds

اینسرت بازیافت

مخصوص قالبهای تزریق پلاستیک و لاستیک

D482



Type:

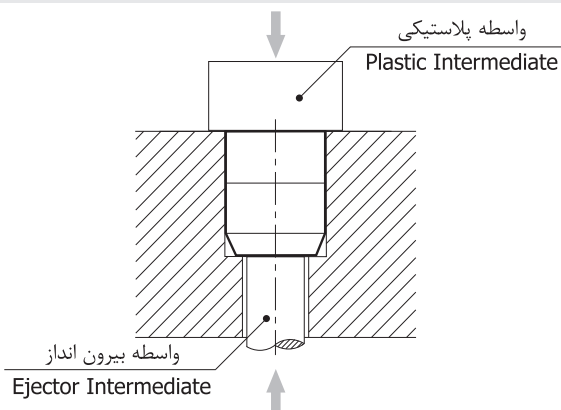
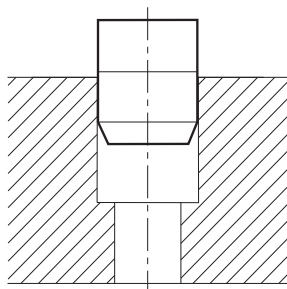
نوع:

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7

d ₁	l ₁	l	بیشترین عمق Max. Depth	M	S
4	-	6.8	0.2	-	2
5	-	8	0.2	-	3
6	-	10	0.2	-	4
8	5	10	0.2	M4	5
10	6	12	0.2	M5	6
12	7	14	0.3	M5	7
16	7	14	0.3	M6	10
20	8	16	0.3	M6	12

Assembly and disassembly

نحوه مونتاژ و دیمونتاژ



Example 2:

مثال ۲:

Recycle Marked Pins	D482	اینسرت
Dimensions(d1xl)	/4	ابعاد (قطر در طول)
Type	/T2	نوع
Ordering Code	D480/8/T2	کد سفارش

Example 1:

مثال ۱:

Recycle Marked Pins	D482	اینسرت
Dimensions(d1xl)	/8	ابعاد (قطر در طول)
Type	/T7	نوع
Ordering Code	D480/8/T7	کد سفارش

DATE MARKED PINS

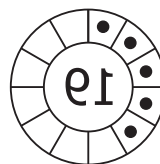
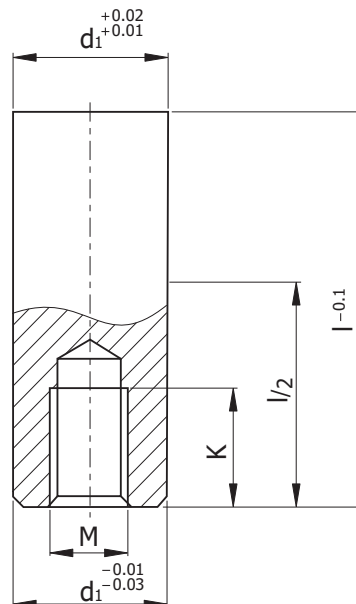
Special For Die-Casting

اینسرت تاریخ زن

مخصوص قالبهای دایکست

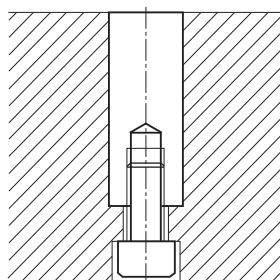
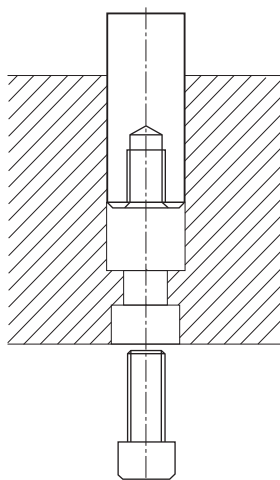


D481



Assembly

نحوه مونتاژ



Type:

نوع:

Year T1	Year Month T31	Year Month T32

d_1	M	K	l
8	M3	6	20
10	M4	7.5	20
12	M6	9	20

Example:

مثال:

Date Marked Pins	D481	اینسرت
Dimensions(d)	/8	ابعاد (قطر)
Type	/T1	نوع
Ordering Code	D481/8/T1	کد سفارش

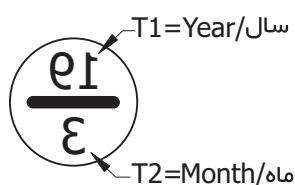
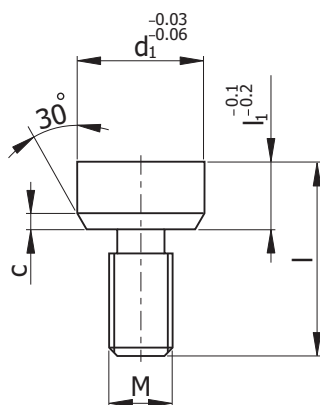
DATE MARKED PINS

Special For Die-Casting

اینسرت تاریخ زن

مخصوص قالبهای دایکست

D483

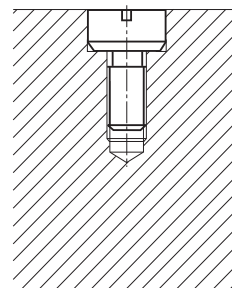


d_1	M	l_1	c	l
6	M3	3.2	1	10
8	M4	4.2	1	12
10	M5	4.2	1	12
12	M6	5.2	1.2	15
16	M8	6.5	1.5	20

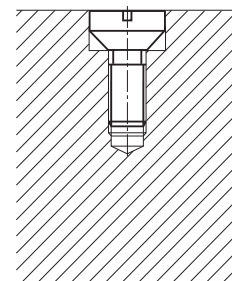
Assembly

نحوه مونتاژ

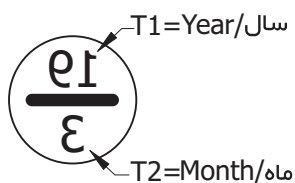
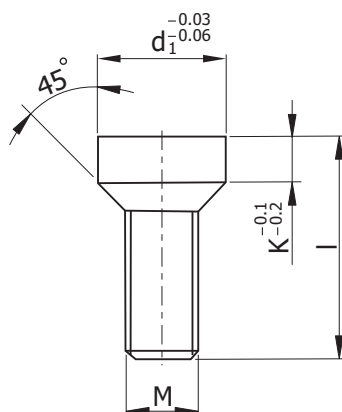
D483



D484



D484



d_1	M	K	l
6	M3	2.5	10
7	M4	2.5	12
8	M5	2.5	15
10	M6	2.5	18
12	M8	2.5	20

Example:

مثال:

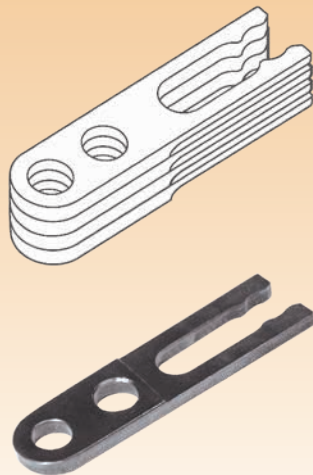
Date Marked Pins	D483	اینسرت
Dimensions(d)	/6	ابعاد (قطر)
Year(T ₁)	/15	سال
Month(T ₂)	/03	ماه
Ordering Code	D483/6/15/03	کد سفارش

MODULAR RETAINER(SLIDE FIXTURE)

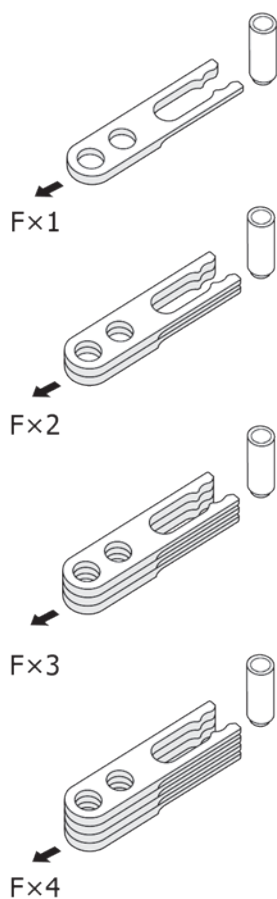
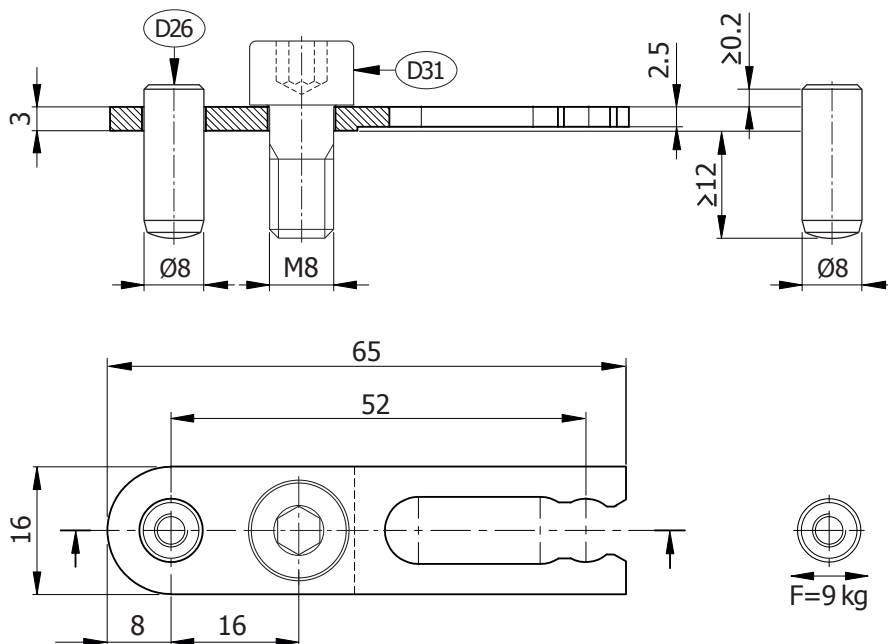
Material: Steel, Hardened

قفل کن (نگهدارنده)

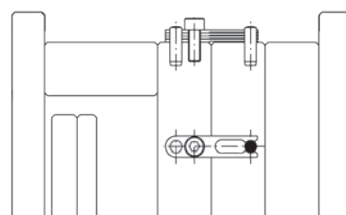
جنس: فولاد، عملیات حرارتی شده



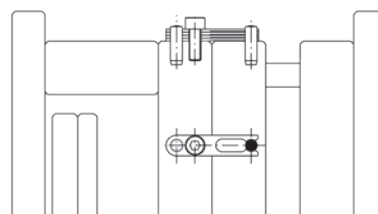
D541/8



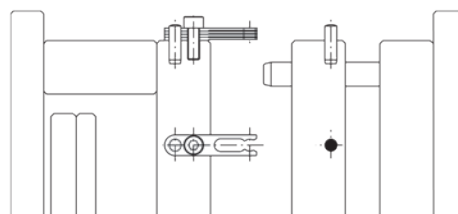
Exempel:



بسته قالب
Closed mould

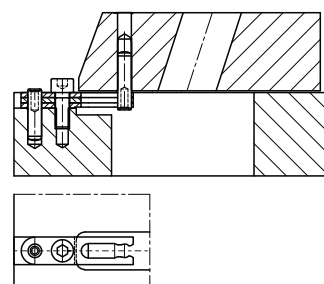


اولین گشایش
1st Opening



دومین گشایش
2st Opening

Exempel:

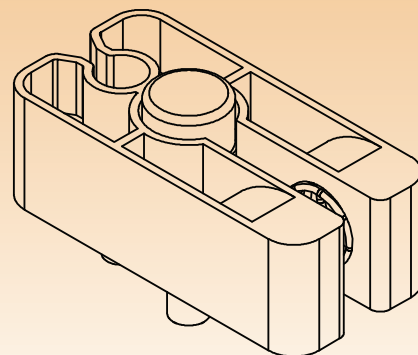
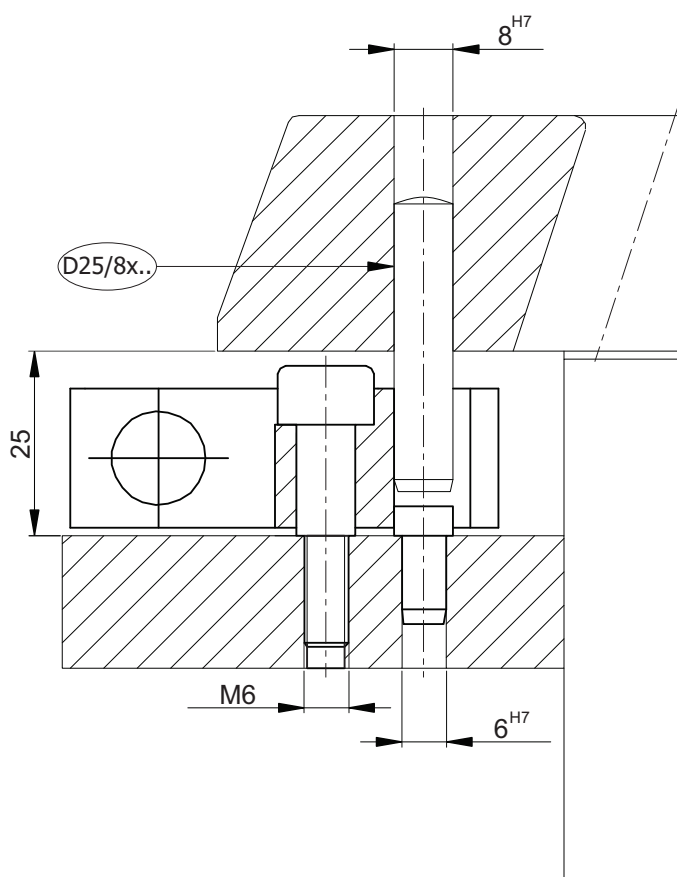
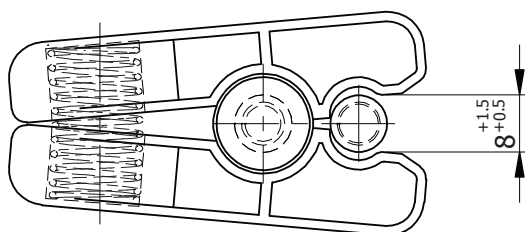
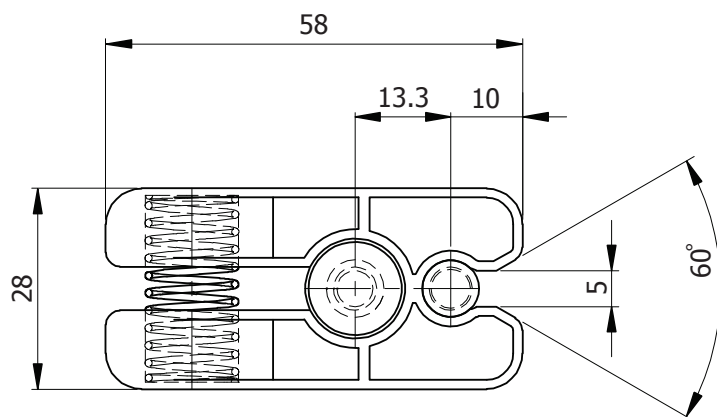


مثال:

RETAINER(SLIDE FIXTURE)

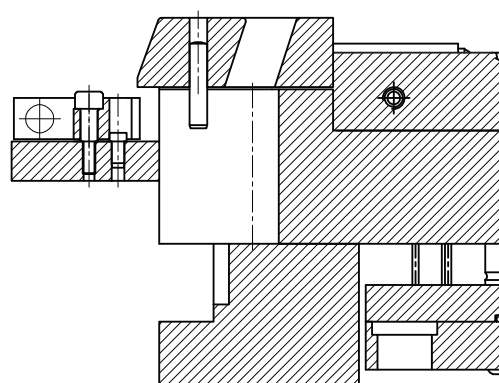
قفل کن (نگهدارنده)

D542/8



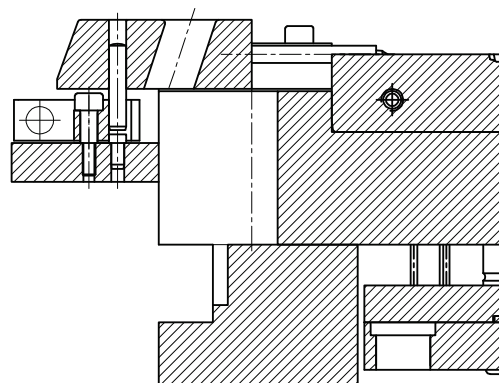
Example:
Open

مثال:
حالت باز



Lock

حالت قفل



SEATING WASHER

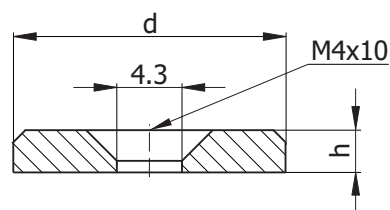
For Ejector Plates

واشر فضا دهنده

برای صفحات پیران



D55



d	h	کد سفارش Ordering Code
18	3	D55/18 x 3
18	6	D55/18 x 6
28	3	D55/28 x 3
28	6	D55/28 x 6

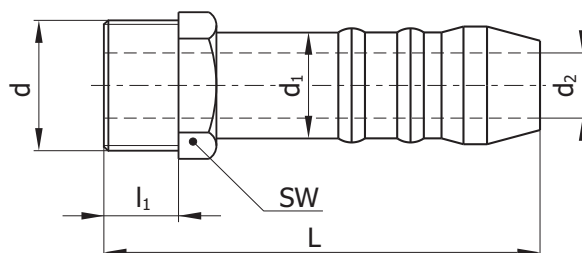
HOSE NIPPLE

Material: Brass

سر شلنگی



D87



SW	L	l ₁	d ₂	d ₁	d	کد سفارش Ordering Code
11	33.5	7	6	9	M10 x 1	D87/9/10 x 1
13	35.5	9	6	9	G1/4A	D87/13/R1/4

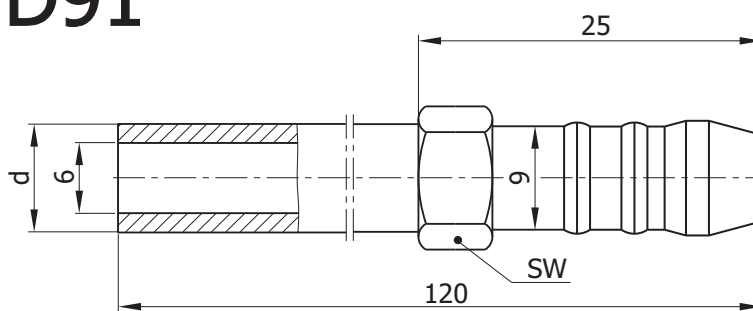
EXTENTION TUBE

Material: Brass

سر شلنگی طول بلند



D91



SW	d ₂	d	l ₁	d ₁	L	کد سفارش Ordering Code
11	6	10	25	9	120	D91/9 x 120